

Rilevatore di presenza veicoli a spira magnetica



Manuale utente

CAUTIONS AND WARNINGS



CE REQUIREMENT: Use Pre-formed loops with built-in surge suppression for CE compliance. Connect shield on lead in wire to earth ground.

CE REQUIREMENT: Use CE rated power supply for CE compliance providing suppression as specified by EN61000-4-5.

Not to be used in personal safety applications.

When more than one loop detector is used, set each one to a different frequency.

Refer to DIP switch diagram for frequency settings.

IMPORTANT:

This product is an accessory or part of a system. Always read and follow the manufacturer's instructions for the equipment before connecting this product. Comply with all applicable codes and safety regulations. Failure to do so may result in damage, injury or death.

Specifiche tecniche

Sensibilità	10 livelli da 0 a 9
Display	Indica la sensibilità da 0 a 9 Aiuto diagnostica
Frequenza della spira	4 frequenze (bassa, medio - bassa, medio - alta, alta)
Induttanza della spira	20...2000 μ H (Fattore Q \geq 5)
Regolazione automatica	Il rilevatore si accorda alla spira al momento dell'alimentazione e dopo la misura della frequenza .
Adattamento ambientale	Compensazione automatica
Protezione sovratensione	Sistema protetto da delle protezioni anti-sovratensione incorporate
Relé	1 relé (N.A./COM/N.C.)
Capacità del contatto	1A @ 24VDC...120VAC
Indicatore alimentazione /errore della spira	Led verde
Rilevamento /indicatore di frequenza	Led rosso
ASB (Automatic Sensitivity Boost)	Aumenta automaticamente la sensibilità dopo il rilevamento iniziale per evitarne la perdita in caso di veicolo alto.
Alimentazione	12VDC...24VDC, 24VAC
Consumo (Stand-by /rilevamento)	15mA/45mA
Temperatura di funzionamento	-40°C...82°C 0...95% d'umidità relativa
Dimensioni (L x l x h)	74mm x 23mm x 84mm
Modo di fissaggio	Guida DIN 35mm
Peso	113 g
Connettore	A vite

DESCRIZIONE GENERALE

Il prodotto A1H-U con montaggio su guida DIN è compatibile con la maggior parte degli operatori per cancelli. Può essere utilizzato come ingresso di sicurezza o ingresso di controllo. Il display dell' A1H-U rende la regolazione molto semplice indicando l' impostazione di sensibilità ottimale richiesta per individuare la posizione di un veicolo sulla spira. Dieci regolazioni di sensibilità permettono un' impostazione precisa del livello di rilevamento.

L' A1H-U presenta dei contatti in uscita che indicano la presenza di un veicolo. L' A1H-U permette di regolare: ASB (aumento automatico di sensibilità), il tempo di risposta, la gestione in caso di rottura della spira magnetica. Quattro regolazioni di frequenza permettono una buona flessibilità evitando interferenze con altri rilevatori.

FUNZIONAMENTO

Alimentazione

All'accensione il rilevatore si configura regolandosi automaticamente con la spira. Il led verde indica che il rilevatore è alimentato e funziona.

Regolazione della frequenza

La frequenza di utilizzo della spira è funzione dell'induttanza della spira utilizzata e delle impostazioni dei DIP 1 e 2. Il primo obiettivo della regolazione di frequenza è di permettere all'installatore di regolare l' A1H-U su frequenze differenti per installazioni con più spire. Dopo aver cambiato l'impostazione della frequenza premere il pulsante di reset per ripristinare il rilevatore. Per verificare l'impostazione della frequenza di una spira vedere la sezione misurazione di frequenza. Per determinare se c'è un problema di interferenza tra due spire vicine, vedere il display dell' A1H-U

Visualizzazione della sensibilità

Il display di sensibilità dell' A1H-U semplifica l'installazione indicando l'impostazione di sensibilità desiderato per rilevare un veicolo sulla spira. Per utilizzare questa funzione, osservare il display nel momento in cui un veicolo si posiziona sulla spira, prendere nota della cifra visualizzata e quindi regolare questa sensibilità grazie al selettore.

Durante il funzionamento normale, quando nessun veicolo è sulla spira, il display non indica nulla. In caso di interferenze, queste possono essere visualizzate sul display, in assenza di veicoli. Le interferenze porteranno il display ad indicare un livello, solitamente di 8 o 9. Potrebbe rendersi necessario osservare il display per almeno un minuto per constatare questo effetto. Cambiare l'impostazione della frequenza per evitare interferenze.

Regolazione della sensibilità

Il selettore a 10 posizioni permette una regolazione precisa del livello di rilevamento. Il livello di sensibilità aumenta dalla posizione 0 alla posizione 9, dove 0 è la più bassa. Normalmente la maggior parte delle installazioni richiede una regolazione su 3 o 4. Il display di sensibilità semplifica i tempi d'installazione indicando il livello di sensibilità richiesto per rilevare un veicolo sulla spira. Per utilizzare questa funzione, osservare il display nel momento in cui il veicolo avanza sopra la spira. Prendere nota della cifra visualizzata e regolare la sensibilità (selettore) sulla cifra indicata.

Regolazione della frequenza

Premere il pulsante di reset e contare il numero di lampeggi del LED rosso. Ogni lampeggio rappresenta 10KHz. Per facilitare l'eliminazione delle interferenze dovute ad altre spire vicine, eseguire una misurazione delle frequenze su ogni rilevatore per verificare che le frequenze siano differenti. Dopo un'analisi di frequenza il rilevatore si resetta.

Aumento automatico della sensibilità

L'ASB aumenta la sensibilità dopo un primo rilevamento. Questa funzione è utile per evitare la perdita di rilevamento dovuta ai veicoli alti. La sensibilità ritorna alla sua regolazione iniziale dopo che il veicolo ha passato la spira. Un punto luminoso sul display indica che il sistema ASB è in funzione.

Uscita presenza

Ci sono due possibilità di regolazione della presenza, presenza infinita o presenza normale. Presenza infinita attiva l'uscita per far sì che rimanga in modalità di rilevamento per tutta la durata in cui il veicolo è presente sulla spira; in presenza normale se un veicolo resta sulla spira, esegue un reset automatico dopo 5 minuti. **NON UTILIZZARE LA REGOLAZIONE DI PRESENZA NORMALE SE IL SISTEMA D'APERTURA NON È PROTETTO DA UN SECONDO SISTEMA DI SICUREZZA.**

Tempo di risposta

L'impostazione « ritardo » dà un tempo di risposta di 2 secondi dopo che il veicolo è passato sulla spira

In caso di guasto della spira

Il rilevatore di guasto attiva il relè di presenza in caso di guasto della spira.

Il rilevatore di sicurezza disattiva il relè di presenza in caso di guasto della spira.

Controlli e indicatori

REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITA'

	Posizione 0.....9
Sensibilità	bassa.....alta

RILEVAMENTO / REGOLAZIONE DELLA FREQUENZA

	LED rosso
Presenza rilevata	on
Nessuna presenza	off
Regolaz.frequenza	lampeggiante

ALIMENTAZIONE / INDICATORE DI GUASTO DELLA SPIRA

	LED verde
Normale	on
Corto-circuito	1 lampeggio veloce
Spira aperta	2 lampeggi veloci
Cambio improvviso (>20%)	3 lampeggi veloci
Indicatore di guasto	2 lampeggi lenti

DISPLAY

Indica il livello di sensibilità richiesto per rilevare il veicolo

REGOLAZIONE DI FREQUENZA / RESET

Pulsante reset

AUMENTO AUTOMATICO DELLA SENSIBILITA' (ASB)

	DIP switch posizione 1
ASB in funzione	on

PRESENZA

	DIP switch posizione 2
NORMALE (5 min.)	on
INFINITA	off

RITARDO (2 secondi)

	DIP switch posizione 3
RITARDO	on

NON UTILIZZATO

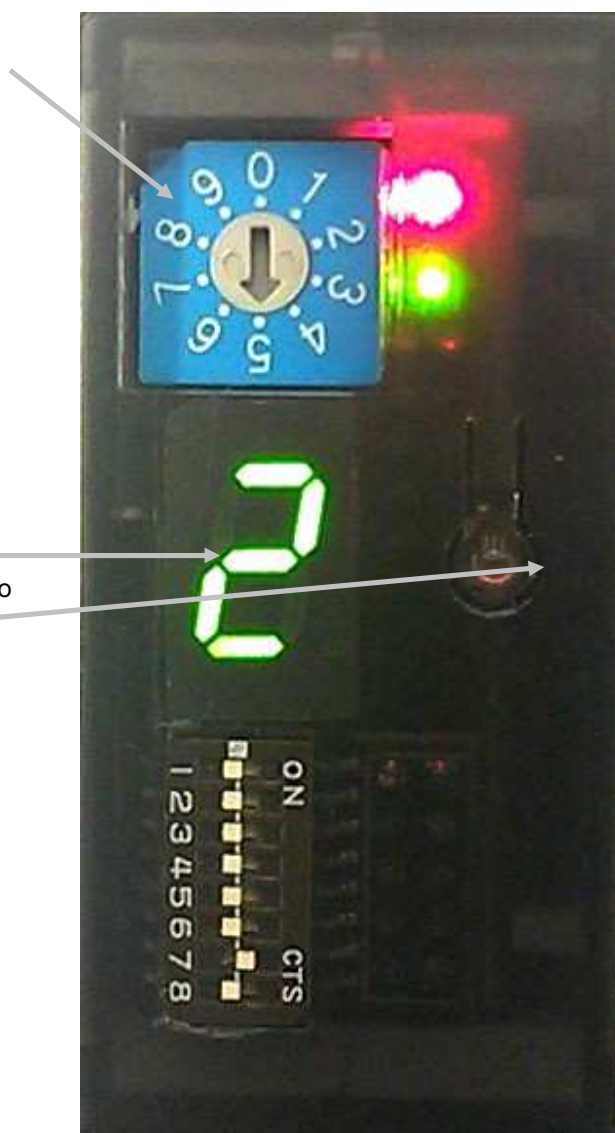
4	5

RILEVATORE DI GUASTO / RILEVATORE DI SICUREZZA

	DIP switch posizione 6
Rilevatore di guasto	on
Rilevatore di sicurezza	off

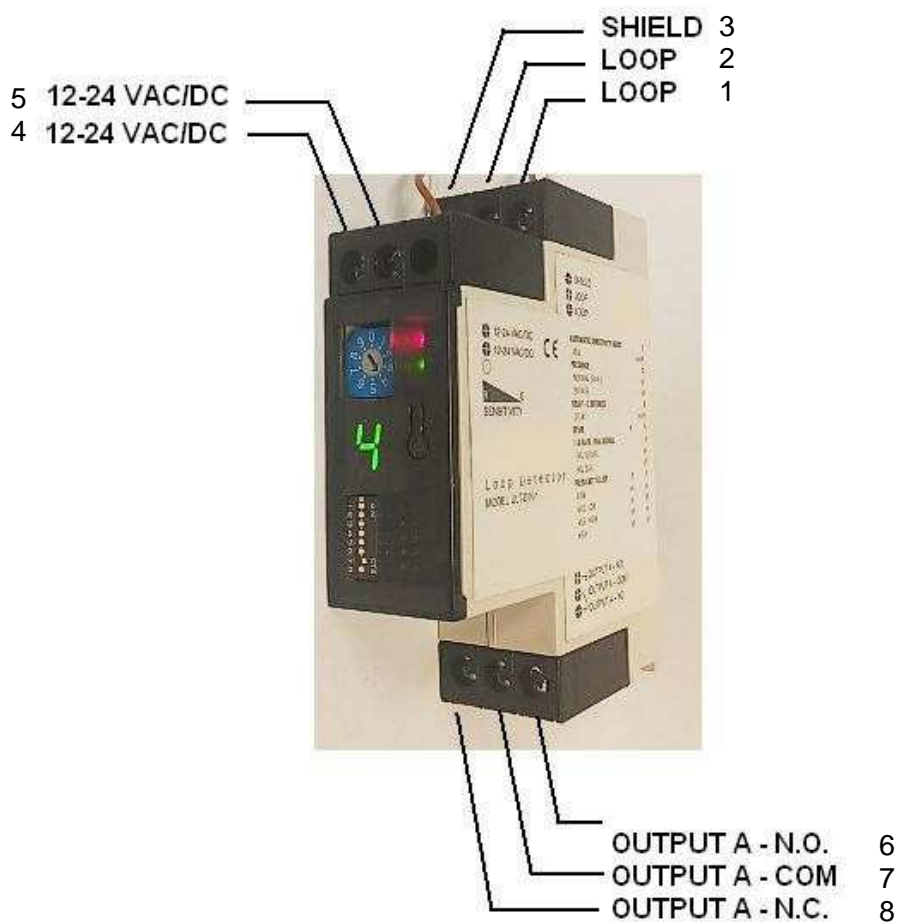
REGOLAZIONE DELLA FREQUENZA

FREQUENZA	Posizione DIP switch	
	7	8
Bassa	on	on
Medio-bassa	on	off
Medio-alta	off	on
Alta	off	off



Connessione

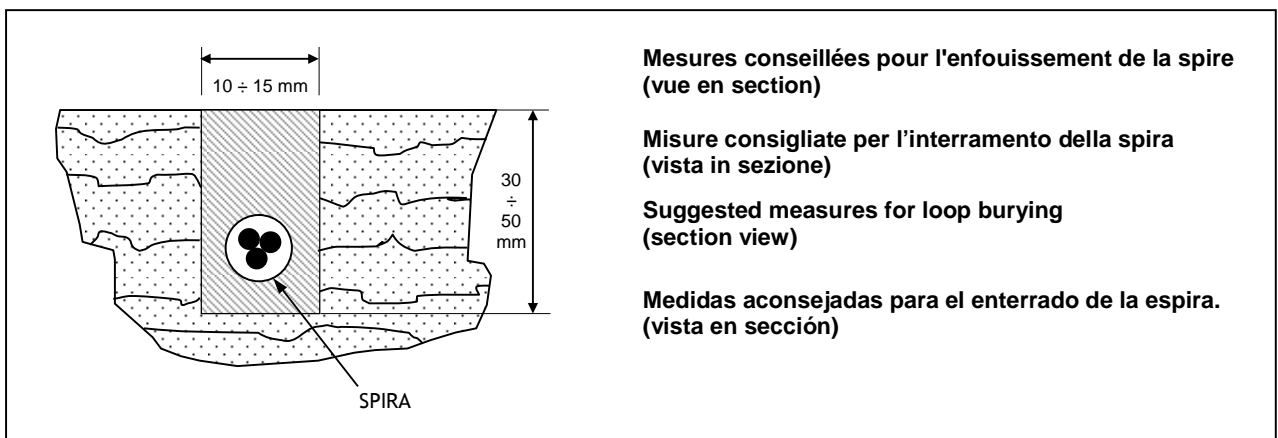
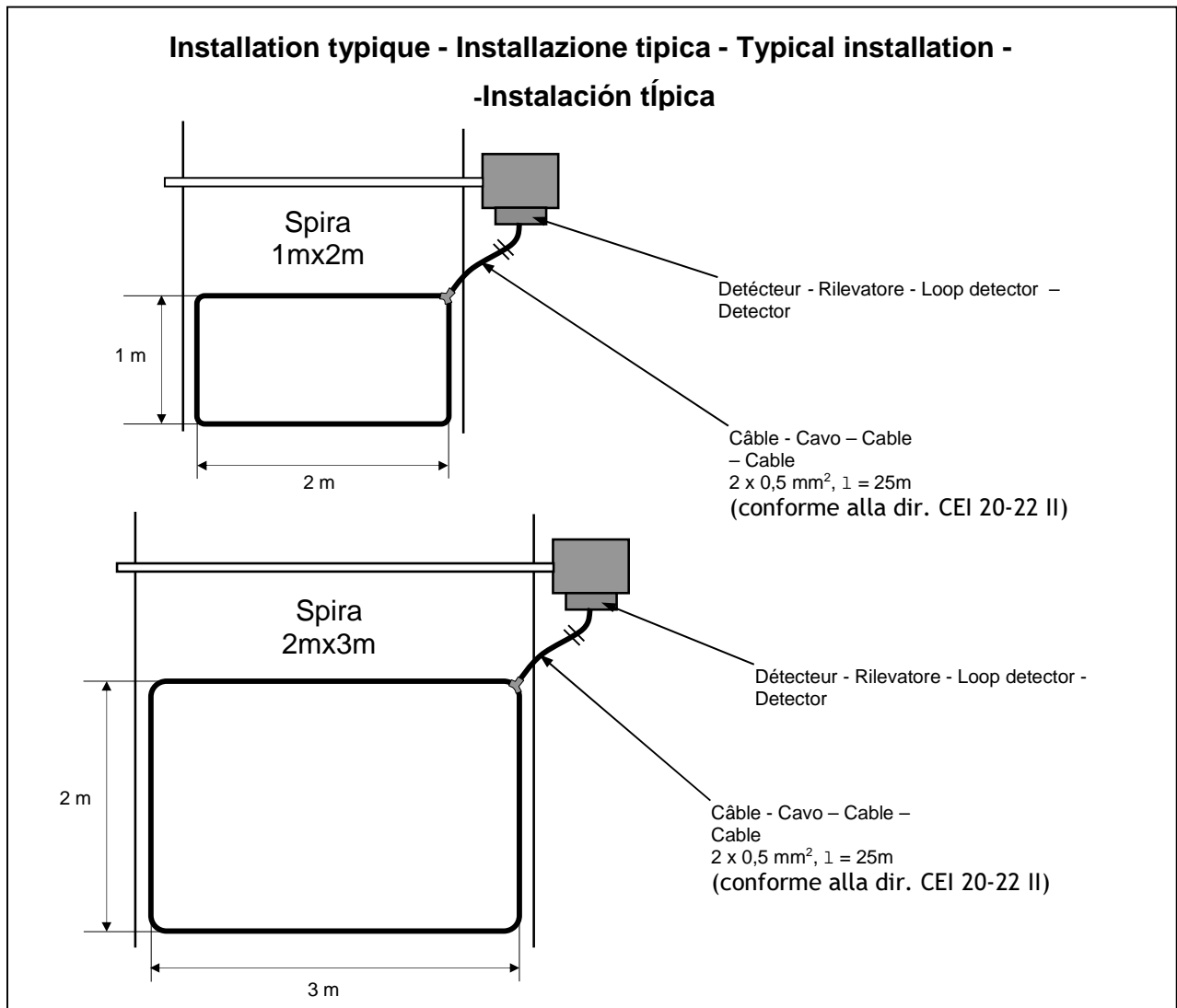
Descrizione
1 Spira
2 Spira
3 Massa (Terra)
4 Alimentazione (12VDC...24VAC/DC)
5 Alimentazione (12VDC...24VAC/DC)
6 Presenza- uscita relè A - N.A.
7 Presenza - uscita relè A - COM
8 Presenza - uscita relè A - N.C.



Soluzione dei problemi

Anomalia	Causa possibile	Soluzione
LED verde lampeggia	Spira in corto circuito o aperta	Verificare che la resistenza della spira sui morsetti del connettore sia tra 0.5 e 5 Ohm
2 lampeggi veloci del led verde	La spira era già in corto circuito o aperta	Controllare la resistenza della spira sui morsetti del connettore
Il rilevatore resta in modalità di rilevamento dopo che il veicolo ha lasciato la spira	<ol style="list-style-type: none">1. Difetto della spira2. Problema di connessione3. Perdita di connessione	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare l'isolamento a terra, deve essere >100 mega ohms2. Verificare la connessione ai morsetti3. Verificare la tenuta4. Verificare l'indicazione di frequenza sul display, verificare che non ci sia frequenza residua in assenza di veicolo, premere il pulsante reset per resettare.
Rilevamento intermittente	<ol style="list-style-type: none">1. Guasto della spira2. Problema di connessione3. Perdita di connessione4. Interferenze tra 2 spire	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare l'isolamento a terra, deve essere >100 mega ohms2. Verificare la connessione ai morsetti.3. Verificare la tenuta4. Impostare le altre spire su frequenze differenti.
Nessun rilevamento	<ol style="list-style-type: none">1. Spira in corto circuito o aperta2. Sensibilità della spira impostata troppo bassa	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare che la resistenza della spira su morsetti del connettore sia tra 0.5 ohms e 5 ohms.2. Quando un veicolo è sulla spira, osservare il display, regolare la sensibilità al livello indicato

Installazione della spira



- Il cavo che collega la spira al rilevatore deve essere avvolto come minimo 18 giri al metro.



ALLMATIC S.r.l.
32020 Lentiai - Belluno - Italy
Via dell-Artigiano, n°1 - Z.A.
Tel. 0437 751175 - 751163 r.a. Fax 0437 751065
<http://www.allmatic.com> - E-mail: info@allmatic.com

GARANZIA - La garanzia del produttore ha validità a termini di legge dalla data stampigliata sul prodotto ed è limitata alla riparazione o sostituzione gratuita dei pezzi riconosciuti dallo stesso come difettosi per mancanza di qualità essenziali nei materiali o per deficienza di lavorazione. La garanzia non copre danni o difetti dovuti ad agenti esterni, deficienza di manutenzione, sovraccarico, usura naturale, scelta del tipo inesatto, errore di montaggio, o altre cause non imputabili al produttore. I prodotti manomessi non saranno né garantiti né riparati.

I dati riportati sono puramente indicativi. Nessuna responsabilità potrà essere addebitata per riduzioni di portata o disfunzioni dovute ad interferenze ambientali. La responsabilità a carico del produttore per i danni derivati a chiunque da incidenti di qualsiasi natura cagionati da nostri prodotti difettosi, sono soltanto quelle che derivano inderogabilmente dalla legge italiana.