

# BEVP3 - BEVP4

BREVETTO N° - PATENT N. 0001314725



BARRIERA IRREVERSIBILE PER CONTROLLO  
TRAFFICO VEICOLARE

BARRIÈRE IRRÉVERSIBLE POUR LE CONTRÔLE  
DU TRAFIC VÉHICULAIRE

IRREVERSIBLE BARRIER FOR VEHICULAR  
TRAFFIC CONTROL

SELBSTHEMMENDE SCHRANKE ZUR  
VERKEHRSSTEUERUNG

BARRERA IRREVERSIBLE PARA CONTROL DE  
TRÁFICO VEHICULAR



Operatore  
Opérateur  
Operator  
Torantrieb  
Operador

Alimentazione  
Alimentation  
Power Supply  
Stromspannung  
Alimentacion

Lunghezza max asta  
Longueur maxi de la lisse  
Max. boom length  
Max. Baumlänge  
Longitud máxima de la asta

codice  
code  
code  
code  
codigo

BEVP3  
BEVP3  
BEVP4  
BEVP4

230V/50-60Hz  
120V/60Hz  
230V/50-60Hz  
120V/60Hz

3 m  
3 m  
4 m  
4 m

12007360  
12007362  
12007365  
12007367

**- ATTENZIONE -**

**PER LA SICUREZZA DELLE PERSONE È IMPORTANTE  
CHE VENGANO SEGUITE TUTTE LE ISTRUZIONI**

**SEGUIRE TUTTE LE ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE**

- 1° - **Questo libretto d'istruzioni è rivolto esclusivamente al personale specializzato** che sia a conoscenza dei criteri costruttivi e dei dispositivi di protezione contro gli infortuni per i cancelli, le porte e i portoni motorizzati (attenersi alle norme e alle leggi vigenti).
- 2° - L'installatore dovrà rilasciare all'utente finale un libretto di istruzioni in accordo alla EN 12635.
- 3° - L'installatore prima di procedere con l'installazione deve prevedere l'analisi dei rischi della chiusura automatizzata finale e la messa in sicurezza dei punti pericolosi identificati (seguendo le norme EN 12453/EN 12445).
- 4° - Il cablaggio dei vari componenti elettrici esterni all'operatore (ad esempio fotocellule, lampeggianti, ecc.) deve essere effettuato secondo la EN 60204-1 e le modifiche a questa apportate dal punto 5.2.2 della EN 12453.
- 5° - L'eventuale montaggio di una pulsantiera per il comando manuale del movimento deve essere fatto posizionando la pulsantiera in modo che chi la aziona non si trovi in posizione pericolosa; inoltre si dovrà fare in modo che sia ridotto il rischio di azionamento accidentale dei pulsanti.
- 6° - Tenete i comandi dell'automatismo (pulsantiera, telecomando etc.) fuori dalla portata dei bambini. I comandi devono essere posti ad un'altezza minima di 1,5m dal suolo e fuori dal raggio d'azione delle parti mobili.
- 7° - Prima di eseguire qualsiasi operazione di installazione, regolazione, manutenzione dell'impianto, togliere la tensione agendo sull'apposito interruttore magnetotermico collegato a monte dello stesso.

LA DITTA ALLMATIC NON ACCETTA NESSUNA RESPONSABILITÀ per eventuali danni provocati dalla mancata osservanza nell'installazione delle norme di sicurezza e delle leggi attualmente in vigore.

**CONSERVARE CON CURA QUESTE ISTRUZIONI**

- 1° - Se non è previsto nella centralina elettrica, installare a monte della medesima un'interruttore di tipo magnetotermico (onnipolare con apertura minima dei contatti pari a 3mm) che riporti un marchio di conformità alle normative internazionali. Tale dispositivo deve essere protetto contro la richiusura accidentale (ad esempio installandolo dentro quadro chiuso a chiave).
- 2° - Per la sezione ed il tipo dei cavi ALLMATIC consiglia di utilizzare un cavo di tipo H05RN-F con sezione minima di 1,5mm<sup>2</sup> e comunque di attenersi alla norma IEC 364 e alle norme di installazione vigenti nel proprio Paese.
- 3° - Posizionamento di un'eventuale coppia di fotocellule: Il raggio delle fotocellule deve essere ad un'altezza di 50+60 cm dal suolo e ad una distanza dal piano di movimento dell'asta non superiore a 15 cm. Il loro corretto funzionamento deve essere verificato a fine installazione in accordo al punto 7.2.3 della EN 12445.

**N.B.: È obbligatoria la messa a terra dell'impianto**

I dati descritti nel presente manuale sono puramente indicativi. ALLMATIC si riserva di modificarli in qualsiasi momento. Realizzare l'impianto in ottemperanza alle norme ed alle leggi vigenti.

**- ATTENTION -**

**POUR LA SECURITE DES PERSONNES IL EST IMPORTANT  
QUE TOUTES LES INSTRUCTIONS SOIENT SUIVIES**

**SUIVRE TOUTES LES INSTRUCTIONS  
D'INSTALLATION**

- 1° - **Ce livret d'instructions est adressé exclusivement à un personnel spécialisé** qui connaît les critères de construction et les dispositifs de protection contre les accidents concernant les portails, les portes et les grandes portes motorisés (s'en tenir aux normes et aux lois en vigueur).
- 2° - L'installateur devra délivrer à l'utilisateur final un livret d'instruction en accord à la EN 12635.
- 3° - L'installateur avant de procéder à l'installation, doit prévoir l'analyse des risques de la fermeture automatisée finale et la mise en sécurité des points identifiés dangereux (en suivant les normes EN 12453/EN 12445).
- 4° - Le câblage des divers composants électriques externes à l'opérateur (par exemple photocellules, clignotants, etc) doit être effectué selon la EN 60204-1 et les modifications apportées à celle-ci dans le point 5.2.2 de la EN 12453.
- 5° - Le montage éventuel d'un tableau pour la commande manuelle du mouvement doit être fait en positionnant le tableau de façon à ce que la personne qui l'actionne ne se trouve pas en position de danger ; de plus, il faudra faire en sorte que le risque d'actionnement accidentel des boutons soit réduit.
- 6° - Tenir les commandes de l'automatisme (tableau, télécommande, etc) hors de portée des enfants. Les commandes doivent être placées à une hauteur minimum de 1,5 m du sol et hors du rayon d'action des parties mobiles.
- 7° - Avant l'exécution de toute opération d'installation, de réglage, d'entretien de l'installation, couper le courant en agissant sur l'interrupteur magnétothermique à cet effet, branché en amont de l'installation.

LA SOCIETE ALLMATIC N'ACCETE AUCUNE RESPONSABILITE pour d'éventuels dommages provoqués par la non-observation dans l'installation, des normes de sécurité et des lois actuellement en vigueur.

**CONSERVER SOIGNEUSEMENT CES INSTRUCTIONS**

- 1° - Si ce n'est pas prévu dans la centrale électrique, installer en amont de celle-ci un interrupteur de type magnéto-thermique (omnipolaire avec ouverture minimum des contacts égale à 3 mm) qui porte la marque de conformité aux normes internationales. Ce dispositif doit être protégé contre la re-fermeture accidentelle (par exemple en l'installant dans un cadre fermé à clé).
- 2° - Pour la section et le type des câbles, ALLMATIC conseille d'utiliser un câble de type H05RN-F ayant une section minimum de 1,5mm<sup>2</sup> et de toute façon s'en tenir à la norme IEC 364 et aux normes d'installation en vigueur dans le propre pays.
- 3° - Positionnement d'un couple éventuel de photocellules : Le rayon des photocellules doit être à une hauteur de 50+60 cm du sol et à une distance du plan de mouvement de la lisse qui ne soit pas supérieure à 15 cm. Leur bon fonctionnement doit être vérifié en fin d'installation en accord avec le point 7.2.3 de la EN 12445.

**N.B.: Il est obligatoire d'avoir la prise de terre pour l'installation.**

Les données décrites dans ce manuel sont purement indicatives. ALLMATIC se réserve le droit de les modifier à n'importe quel moment. Réaliser l'installation conformément aux normes et aux lois en vigueur.

**- ATTENTION -**

**FOR THE SAFETY OF THE PEOPLE IT IS IMPORTANT  
TO FOLLOW ALL THE INSTRUCTIONS.**

**FOLLOW ALL INSTALLATION INSTRUCTIONS**

- 1° - **This handbook is exclusively addressed to the specialized personnel** who knows the constructive criteria and the protection devices against the accidents for motorized gates, doors and main doors (follow the standards and the laws in force).
- 2° - The installer will have to issue to the final user a handbook in accordance with the EN 12635.
- 3° - Before proceeding with the installation, the installer must forecast the risks analysis of the final automatized closing and the safety of the identified dangerous points (following the standards EN 12453/EN 12445).
- 4° - The wiring harness of the different electric components external to the operator (for example photoelectric cells, flashlights etc.) must be carried out according to the EN 60204-1 and the modifications to it done in the point 5.2.2 of the EN 12453.
- 5° - The possible assembly of a keyboard for the manual control of the movement must be done by positioning the keyboard so that the person operating it does not find himself in a dangerous position; moreover, the risk of accidental activation of the buttons must be reduced.
- 6° - Keep the automatism controls (push-button panel, remote control etc.) out of the children way. The controls must be placed at a minimum height of 1,5m from the ground and outside the range of the mobile parts.
- 7° - Before carrying out any installation, regulation or maintenance operation of the system, take off the voltage by operating on the special magnetothermic switch connected upstream it.

THE ALLMATIC COMPANY DOES NOT ACCEPT ANY RESPONSIBILITY for possible damages caused by the non observance during the installation of the safety standards and of the laws in force at present.

**KEEP THESE INSTRUCTIONS WITH CARE**

- 1° - If it is not forecast in the electric gearcase, install a switch of magnetothermic type upstream, (omni polar with minimum port of the contacts of 3mm) with a check of conformity to the international standards. Such devise must be protected against the accidental lockup (for example by installing inside a locked board).
- 2° - For the section and the type of the cables, ALLMATIC advices to use a cable of the H05RN-F type with minimum section of 1,5sqmm and, in any case, to keep to the IEC 364 standard and to the installation standards in force in your country.
- 3° - Positioning of a possible couple of photoelectric cells: the radius of the photoelectric cells must be at a height of 50+60 cm from the ground and at a distance not superior to 15 cm from the motion plane of the rod. Their correct working must be verified at the end of the installation in accordance with the point 7.2.3 of the EN 12445.

**N.B.: The earthing of the system is obligatory.**

The data described in this handbook are purely a guide. ALLMATIC reserves the right to change them in any moment. Carry out the system in the respect of the standards and laws in force.

**- ACHTUNG -**

**FÜR DIE SICHERHEIT DER PERSONEN IST ES WICHTIG,  
DASS ALLE ANWEISUNGEN GENAU AUSGEFÜHRT WERDEN**

**ALLE INSTALLATIONSANLEITUNGEN BEFOLGEN**

- 1° - **Diese Betriebsanleitung dient ausschließlich dem Fachpersonal**, welche die Konstruktionskriterien und die Sicherheits-Vorschriften gegen Unfälle für Tore, Türen und automatische Tore kennt (geltende Normen und Gesetze beachten und befolgen).
- 2° - Der Monteur muss dem Endkunde eine Betriebsanleitung in Übereinkunft der EN12635 überreichen.
- 3° - Vor der Installierung muss für die automatische Schließung und zur Sicherheitsgewährung der identifizierten kritischen Punkte, eine Risiko Analyse vorgenommen werden mit der entsprechenden Behebung der identifizierten, gefährlichen Punkte. (die Normen EN 12453/EN 12445 befolgend).
- 4° - Die Verkabelung der verschiedenen externen elektrischen Komponenten zum Operator (z.B. Fotozellen, Blinker etc.) muss nach EN 60204-1 ausgeführt werden, Änderungen davon nach Punkt 5.2.2 der EN 12453.
- 5° - Die eventuelle Montage einer Schalttafel für den manuellen Bewegungsbefehl muss so angebracht werden, dass der Benutzer sich nicht in einer Gefahrenzone befindet, und dass, das Risiko einer zufälligen nicht gewollten Aktivierung von Schaltern gering ist.
- 6° - Alle Steuerungselemente (Schalttafel, Fernbedienung etc.) gehören nicht in Reichweite von Kindern. Die Kommandos müssen min. 1,5 m ab Boden und außerhalb des Aktionsbereiches der mobilen Teile angebracht werden.
- 7° - Vor jeglichem Eingriff, sei es Installation, Regulation oder Wartung der Anlage, muss vorher die Stromzufuhr unterbrochen werden, den dafür bestimmten Magnetthermo-Schalter drücken, der am Eingang der Anlage installiert ist.

Die FIRMA ALLMATIC ÜBERNIMMT KEINE VERANTWORTUNG für eventuelle Schäden, die entstehen können, wenn die Installationsvorschriften die den gültigen Sicherheitsnormen entsprechen, nicht eingehalten werden.

**INSTALLATIONSVORSCHRIFTEN BEACHTET WERDEN**

- 1° - Wenn in der elektrischen Steuerung nicht vorgesehen, muss am Eingang derselben ein Schalter angebracht werden des Typs thermomagnetisch (mit minimaler Öffnung der Kontakte bzw. 3mm), welcher die Übereinstimmungszeichen der internationalen Normen aufweist. Diese Vorrichtung muss geschützt werden vor einer ungewollten Schließung (z.B. wenn sie in einer abgeschlossenen Schalttafel installiert ist).
- 2° - Für die Sektion und für den Kabel-Typ empfiehlt ALLMATIC die Benutzung eines Kabels des Typs H05RN-F mit Minimalsektion von 1,5mm<sup>2</sup> und auf jeden Fall, sich an die Norm IEC 364 halten, unter Beachtung der gültigen Installationsnormen des eigenen Landes.
- 3° - Positionierung eines eventuellen Fotozellen Paares: Der Fotozellenstrahl muss auf einer Höhe von 50 – 60 cm. vom Boden angebracht werden, die Distanz zu der Bewegungsfläche der Schranke darf nicht mehr als 15 cm sein. Ihre korrekte Funktionierung muss bei Installationsschluss überprüft werden, in Übereinstimmung mit Punkt 7.2.3 der EN 12445.

**N.B. Die Erdung der Anlage ist obligatorisch.**

Die beschriebenen Daten in der vorliegenden Betriebsanleitung sind rein indikativ. ALLMATIC behält sich vor, diese in jedem Moment zu modifizieren. Die Anlage einbauen unter Beachtung der geltenden Normen und Gesetze.

**- CUIDADO -**

**UNA INCORRECTA INSTALACIÓN PUEDE CAUSAR  
GRAVES DAÑOS**

**SEGUIR TODAS LAS INSTRUCCIONES DE  
INSTALACIÓN**

- 1° - **Este manual de instrucciones está exclusivamente dirigido a personal especializado** que conozca los criterios de construcción y de los dispositivos de protección contra accidentes con cancelas, puertas y portales motorizados (atenerse a las normas y a las leyes vigentes).
- 2° - El instalador tendrá que dar al usuario final un manual de instrucciones de acuerdo con la EN 12635.
- 3° - El instalador antes de proceder con la instalación tiene que hacer un análisis de los riesgos del cierre automatizado final y la puesta en seguridad de los puntos identificados como peligrosos (siguiendo las normas EN 12453 / EN 12445).
- 4° - El cableado de los varios componentes eléctricos externos al operador (por ejemplo fotocélulas, los intermitentes, etc) tiene que ser efectuado según la EN 60204-1 y a las modificaciones sucesivas aportadas por el punto 5.2.2 de la EN 12453.
- 5° - El eventual montaje de un panel de mandos para la gestión del movimiento manual tiene que ser efectuado posicionando el panel en modo que quién lo accione no se encuentre en una posición peligrosa; además se tiene que hacer en modo que el riesgo de accionamiento accidental de los pulsadores sea mínimo.
- 6° - Tener los mandos del automatismo (panel de mandos, mando a distancia, etc.) lejos del alcance de los niños. Los mandos tienen que ser puestos a una altura mínima de 1,5m del suelo y fuera del radio de acción de las partes móviles.
- 7° - Antes de ejecutar cualquier operación de instalación, ajuste o mantenimiento del sistema, quitar la corriente accionando el respectivo interruptor magnetotérmico conectado antes del mismo.

LA EMPRESA ALLMATIC NO ES RESPONSABLE por eventuales daños provocados por la falta de respeto de las normas de seguridad, durante la instalación y de las leyes actualmente vigentes.

**CONSERVAR CUIDADOSAMENTE ESTAS  
INSTRUCCIONES**

- 1° - En el caso de que no sea previsto en la central eléctrica, instalar antes de la misma, un interruptor de tipo magnetotérmico (omnipolar con una abertura mínima de los contactos de 3mm) que dé un sello de conformidad con las normas internacionales. Este dispositivo tiene que estar protegido contra cierres accidentales (por ejemplo instalándolo dentro de un panel cerrado a llave).
- 2° - Para la sección y el tipo de los cables, ALLMATIC aconseja utilizar cables de tipo H05RN-F con sección mínima de 1,5mm<sup>2</sup> e igualmente atenerse a la norma IEC 364 y a las normas de instalación del propio País.
- 3° - Posicionamiento eventual de un par de fotocélulas. El rayo de las fotocélulas no debe estar a más de 70 cm de altura desde el suelo y a una distancia de la superficie de movimiento de la puerta, no superior a 20 cm. El correcto funcionamiento tiene que ser controlado al final de la instalación de acuerdo con el punto 7.2.1 de la EN 12445.

**PS.: Es obligatorio la puesta a tierra del sistema.**

Los datos descritos en el presente manual son solamente indicativos.

ALLMATIC se reserva de modificarlos en cualquier momento.

Realizar el sistema respetando las normas y las leyes vigentes.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Serie di operatori irreversibili utilizzati per movimentare aste lunghe 3 o 4 m.

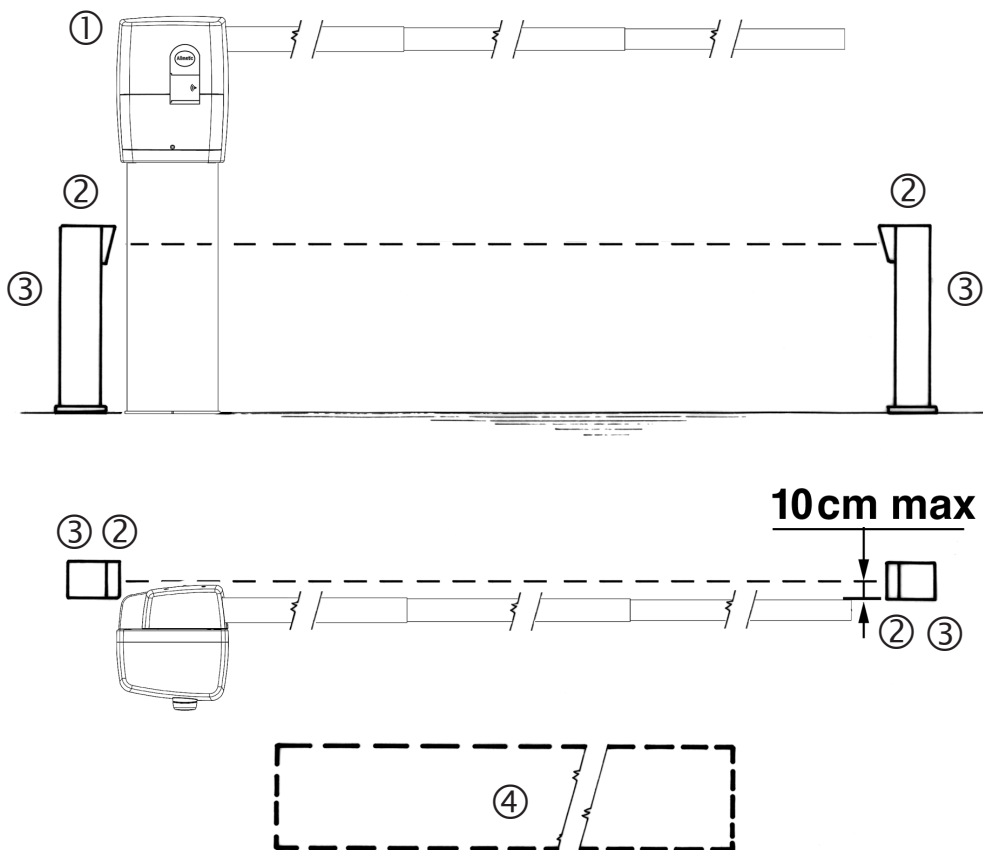
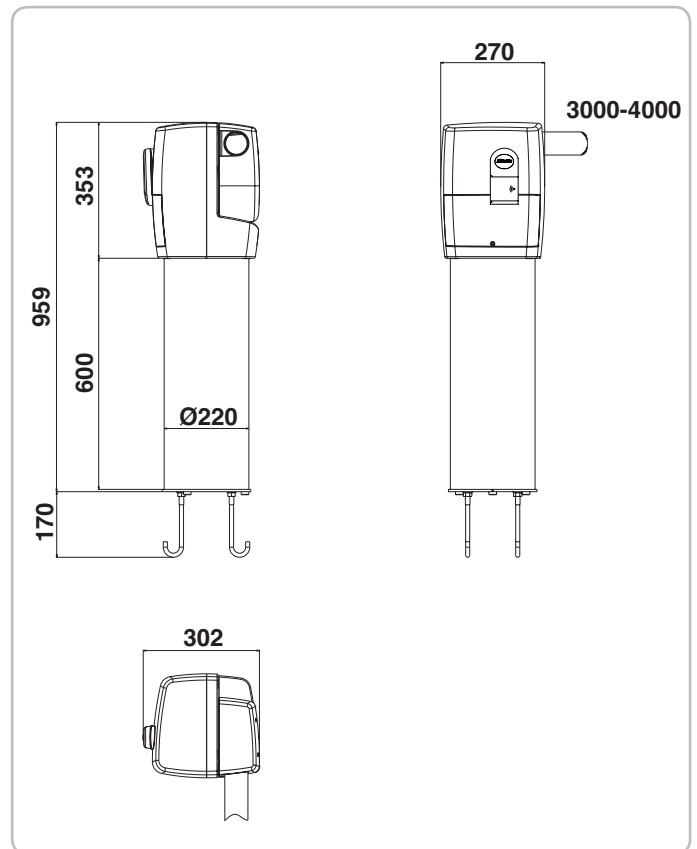
Vengono forniti completi di piastra da cementare, centralina elettronica di comando, molle di bilanciamento già regolate, Encoder per rilevamento ostacoli e asta telescopica lunga 3 o 4 m.

**N.B.** È obbligatorio uniformare le caratteristiche dell'impianto alle norme e leggi vigenti.

## SICUREZZE ELETTRICHE

Nella BEVP il motore e l'encoder sono già collegati al quadro elettronico di comando incorporato. Sono da collegare solamente i fili di una pulsantiera e, naturalmente, della tensione di alimentazione.

Per i collegamenti ed i dati tecnici degli accessori attenersi ai relativi libretti di istruzioni.



CARATTERISTICHE TECNICHE	BEVP3 - BEVP4		
Lunghezza max. asta	m	3	4
Tempo di apertura	s	3	3,5
Coppia sull'albero porta asta	Nm	100	130
<b>Alimentazione e frequenza</b>	<b>230V~ 50/60Hz</b>		
Potenza	W	74	
Assorbimento	A	0,320	
<b>Alimentazione e frequenza</b>	<b>120V~ 60Hz</b>		
Potenza	W	72	
Assorbimento	A	0,6	
Cicli normativi	N°	∞ - 3s/2s	
Cicli consigliati al giorno	N°	600	
Servizio		100%	
Cicli consecutivi garantiti	N°	600	400
Peso max	kg	40	
Temperatura di lavoro	°C	-10 ÷ +55	
Grado di protezione	IP	44	

#### Componenti da installare secondo la norma EN12453

TIPO DI COMANDO	USO DELLA CHIUSURA		
	Persone esperte (fuori da area pubblica*)	Persone esperte (area pubblica)	Uso illimitato
a uomo presente	A	B	
a impulsi in vista (es. sensore)	C	C	C e D
a impulsi non in vista (es. telecomando)	C	C e D	C e D
automatico	C e D	C e D	C e D

\* esempio tipico sono le chiusure che non accedono alla pubblica via.  
A: Pulsante di comando a uomo presente (cioè ad azione mantenuta).  
B: Selettore a chiave a uomo presente.  
C: Encoder incorporato (in funzione di dispositivo di limitazione delle forze entro i limiti della norma EN12453 - Appendice A).  
D: Encoder incorporato (in funzione di rilevatore di presenza).

## MONTAGGIO DELLA BEVP

### ASSEMBLAGGIO PIASTRA DA CEMENTARE

- Avvitare le 4 barre ripiegate alla piastra da cementare utilizzando le rondelle ed i dadi in dotazione con una chiave esagonale n° 19 come da Fig. 1-2.

**ATTENZIONE** : Posizionare la piastra da cementare facendo attenzione che sia perfettamente in piano e che il segno a punta sia rivolto nella direzione esatta dove si vuole che scenda l'asta.

- Una volta cementata la piastra, **avvitare le 3 barre filettate lunghe serrandole con forza con una pinza** come da Fig. 3-4-5-6.

### ASSEMBLAGGIO COLONNA DI SUPPORTO OPERATORE

- Dopo aver avvitato le barre ed aver tirato i cavi elettrici per i collegamenti, inserite il tubo CCA1289 ed appoggiate sopra ad esso la piastra di supporto dell'operatore CCA1281. Tirate i cavi elettrici fino sopra la piastra di supporto dell'operatore come da Fig. 7-8-9.

- Avvitare la piastra di supporto con le rondelle ed i dadi in dotazione con una chiave esagonale n° 17 come da Fig. 10-11-12.

### FISSAGGIO OPERATORE SU COLONNA

- Appoggiate l'operatore sopra la piastra di supporto e fissatelo stringendo con una chiave a brugola n° 6 le 4 viti a testa svasata in dotazione come da Fig. 13-14-15.

### RIMOZIONE MOZZO PORTA ASTA DA OPERATORE

- Rimuovete con una chiave a brugola n° 5 il cappellotto coprimozzo (Fig. 16).

- Rimuovete la piastra di sicurezza svitando le 4 viti con una chiave esagonale n° 10 (Fig. 17-18).

- Svitare le due viti che fermano il mozzo con una chiave a brugola n° 8 e rimuovetelo dall'operatore (Fig. 19-20).

### ASSEMBLAGGIO ASTA TELESCOPICA da 3 m

- Procedere all'assemblaggio dell'asta telescopica inserendo i tre tubi uno dentro all'altro fino a far combaciare i fori (Fig. 21-22).

- Bloccate il tubolare Ø 60 a quello Ø 55 usando la vite passante da TCEI 6x70 unitamente alle 2 rondelle ed al dado autobloccante. Per far ciò usate una chiave a brugola n°5 ed una chiave esagonale n°10.

- Bloccate il secondo tubolare al terzo tubolare usando le viti e rondelle dentellate in dotazione ed inserite i tappi in punta all'asta (Fig. 23).

**Nota:** In caso vogliate accorciare la lunghezza dell'asta NON TAGLIATELA NÈ RIMUOVETE UNO DEI TUBOLARI. Fate semplicemente scorrere il tubolare in punta all'asta all'interno del tubolare di mezzo fino ad ottenere la lunghezza d'asta desiderata e ribloccatelo usando le viti in dotazione. Naturalmente per far ciò dovete forare il tubolare in punta con una punta Ø 5 e filettare con un maschio da M6 per creare le nuove sedi per le viti in dotazione. Potete accorciare l'asta fino a 2 m senza dover ribilanciare l'asta.

### ASSEMBLAGGIO ASTA TELESCOPICA da 4 m

- Procedere all'assemblaggio dell'asta telescopica inserendo i 4 tubi uno dentro all'altro fino a far combaciare i fori (Fig. 21-22).

- Bloccate il tubolare Ø 60 a quello Ø 55 usando la vite passante da TCEI 6x70 unitamente alle 2 rondelle ed al dado autobloccante.

- Inserite i successivi tubolari bloccandoli tra loro usando le ulteriori rimanenti viti TCEI 6x60, dadi e rondelle in dotazione (Fig. 23).

Per far ciò usate una chiave a brugola n° 5 ed una chiave esagonale n° 10.

- Inserite i tappi in punta all'asta.

**Nota:** In caso vogliate accorciare la lunghezza dell'asta NON TAGLIATELA NÈ RIMUOVETE UNO DEI TUBOLARI. Fate semplicemente scorrere il tubolare in punta all'asta all'interno del tubolare che lo precede fino ad ottenere la lunghezza d'asta desiderata

e ribloccatelo usando le viti in dotazione. Naturalmente per far ciò dovete forare il tubolare in punta con una punta Ø 6, 5. Potete accorciare l'asta fino a 3,5 m senza dover ribilanciare l'asta.

Se volete che l'asta abbia una misura compresa tra 3 e 3,49 m dovete ribilanciare l'asta.

## ASSEMBLAGGIO ASTA NEL MOZZO PORTA ASTA

- Infilate l'asta dalla parte col diametro maggiore nel mozzo (Fig. 24).

**ATTENZIONE: Ruotate l'asta nel mozzo in modo che le viti siano perpendicolari alla piastra del mozzo (Fig. 25).**

- Bloccate l'asta nel mozzo stringendo le due viti con una chiave esagonale n° 10 (Fig. 26).

## INSERIMENTO MOZZO CON ASTA SU OPERATORE

- **Montate il mozzo con l'asta in posizione verticale sull'albero dell'operatore** e bloccatelo stringendo le 2 viti in dotazione con una chiave a brugola n° 8 (Fig. 27-28).

## REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DELL'ASTA

- Se l'asta non risulta perfettamente orizzontale potete posizionare una livella sull'asta e, dopo avere allentato le due viti di regolazione dell'asta, alzare o abbassare l'asta a volontà. Una volta determinata la posizione voluta serrate le due viti di regolazione dell'asta (Fig. 30).

- Applicare la piastra di sicurezza sul mozzo e bloccarla con le 4 viti in dotazione (Fig. 31-32-33).

- Rimontare il cappellotto copri mozzo (Fig. 34-35).

- A montaggio ultimato le viti di serraggio dei profili delle aste devono essere visibili come da figura 36.

**ATTENZIONE: NON AZIONARE ELETTRICAMENTE L'OPERATORE SE L'ASTA NON È STATA ANCORA MONTATA.**

**ATTENZIONE: NON APPLICARE ALL'ASTA PESI ADDIZIONALI NON FACENTI PARTE DEL PRODOTTO QUALI CARTELLI, LUCI, RASTRELLIERE, COSTE, ECC.**

**ATTENZIONE: NON UTILIZZARE PALETTI PER IL SOSTEGNO DELL'ASTA MONTATI SULL'ASTA O A TERRA.**

## SBLOCCO DI EMERGENZA

**Da effettuare dopo aver tolto l'alimentazione elettrica al motore.**

In caso di mancanza di corrente, per poter aprire manualmente la sbarra è necessario sbloccare l'operatore.

Per far ciò, mentre si preme con una mano l'asta verso il basso, si utilizza la chiave in dotazione e la si gira manualmente in senso antiorario per 4 volte (Fig. 37).

In questo modo l'asta della barriera è indipendente dall'operatore, ma non dalle molle di bilanciamento, e la si può muovere manualmente.

Una volta tornata la corrente si abbassa l'asta e si gira la chiave in senso orario fino al fermo.

**ATTENZIONE:** Se si riblocca l'asta a sbarra alzata il primo comando sarà comunque di apertura e non si vedrà il movimento della barriera. Al secondo comando la sbarra chiuderà.

## MANUTENZIONE

**Da effettuare solamente da parte di personale specializzato dopo aver tolto l'alimentazione elettrica al motore.**

Ogni 100.000 cicli verificare che le due viti di fermo della regolazione del mozzo porta asta siano fermamente bloccate.

Ogni 200.000 cicli dovete sostituire il gruppo motoriduttore primario e la coppia di molle di bilanciamento o per vostra maggiore praticità l'intera "testa" della barriera BEVP 4 m.

Ogni 500.000 cicli dovete sostituire il gruppo motoriduttore primario e la coppia di molle di bilanciamento o per vostra maggiore praticità l'intera "testa" della barriera BEVP 3 m.

cod. BA10096 Motoriduttore BEVP 3 m + Coppia molle di bilanciamento (con istruzioni per la sostituzione e la regolazione)

cod. BA10097 Motoriduttore BEVP 4 m + Coppia molle di bilanciamento (con istruzioni per la sostituzione e la regolazione)

cod. BA10098 "Testa" BEVP 3 m (con molle già bilanciate)

cod. BA10099 "Testa" BEVP 4 m (con molle già bilanciate)

N.B.: In caso di rottura accidentale delle sole molle prima del previsto intervallo di manutenzione potete richiederle utilizzando il codice:

cod. BA10095 Coppia molle di bilanciamento (con istruzioni per la sostituzione e la regolazione)

### ATTENZIONE

**La non sostituzione del gruppo primario CMO1330 al termine dei cicli indicati comporta la cancellazione immediata della garanzia.**

**Applicare cartelli o altri tipi di peso sull'asta in dotazione comporta una riduzione della vita dell'operatore e la cancellazione immediata della garanzia.**

**Applicare aste diverse dal modello ALLMATIC comporta la cancellazione immediata della garanzia.**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES BEVP

Série d'opérateurs irréversibles utilisés pour déplacer des tiges d'une longueur de 3 ou 4 m.

Ils sont fournis avec une plaque à cimenter, une centrale électronique de commande, des ressorts d'équilibrage déjà réglés, un Encodeur pour relever les obstacles et une tige télescopique d'une longueur de 3 ou 4 m.

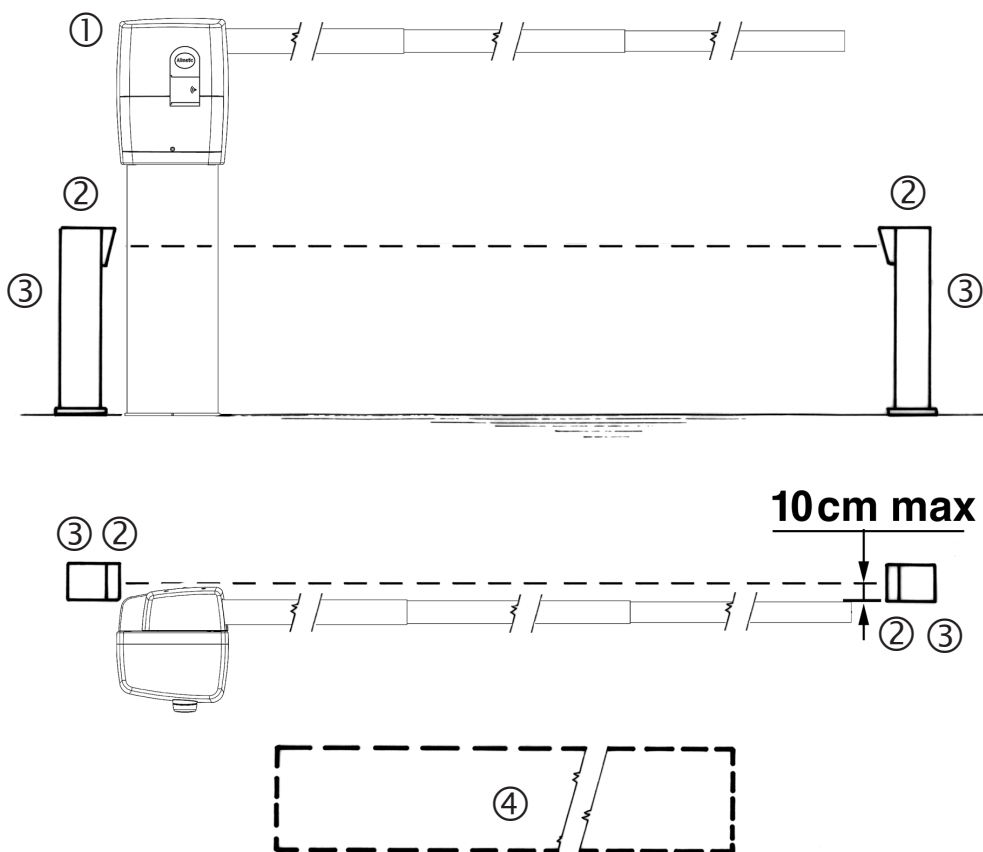
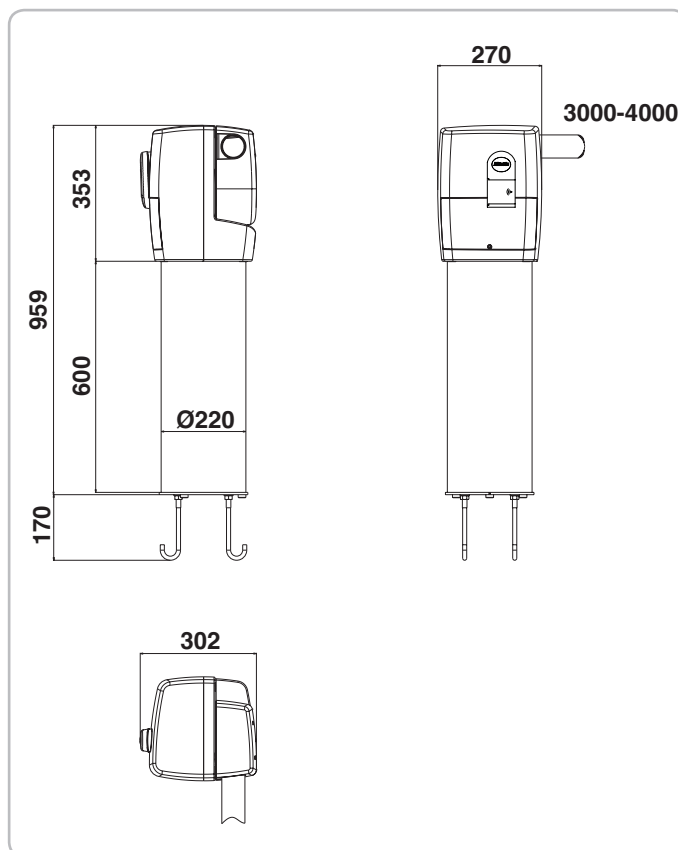
**N.B.** Il est obligatoire d'uniformiser les caractéristiques de l'installation aux normes et aux lois en vigueur.

## SECURITES ELECTRIQUES

Dans la BEVP, le moteur et l'encodeur sont déjà branchés au coffret électrique de commande incorporé.

Il faut seulement brancher les fils d'un bouton poussoir et naturellement de la tension d'alimentation.

Pour les branchements et les données techniques des accessoires, se conformer aux livrets d'instruction correspondants.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	BEVP3 - BEVP4	
Longueur maxi de la lisse	m	3      4
Temps d'ouverture	s	3      3,5
Couple maxi arbre sortie	Nm	100      130
<b>Alimentation et fréquence</b>	<b>230V~ 50/60Hz</b>	
Puissance moteur	W	74
Absorption	A	0,320
<b>Alimentation et fréquence</b>	<b>120V~ 60Hz</b>	
Puissance moteur	W	72
Absorption	A	0,6
Cycles normatifs	N°	∞ - 3s/2s
Cycles conseillés par jour	N°	600
Service	100%	
Cycles consécutifs garantis	400	600 °N
Poids maximum	kg	40
Température de travail	°C	-10 ÷ +55
Indice de protection	IP	44

#### Composants à installer selon la norme EN12453

TYPE DE COMMANDE	USAGE DE LA FERMETURE		
	Personnes expertes (au dehors d'une zone publique*)	Personnes expertes (zone publique)	Usage illimité
à pression maintenue (Homme mort)	A	B	
à impulsions à vue (ex. Détecteur)	C	C	C et D
à impulsions non à vue (ex. télécommande)	C	C et D	C et D
automatique	C et D	C et D	C et D

\* l'exemple typique sont les fermetures qui n'accèdent pas à un chemin public.  
A: Touche de commande à homme présent (à action maintenue).  
B: Sélecteur à clef avec homme présent.  
C: Encodeur incorporé (en fonction du dispositif de limitation des forces dans les limites de la norme EN12453 - Appendice A).  
D: Encodeur incorporé (en fonction du releveur de présence).

## MONTAGE DE BEVP

### ASSEMBLAGE PLAQUE A SCELLER

- Visser avec une clé Allen n° 19, les 4 goujons repliés à la plaque à sceller en utilisant les rondelles et les écrous fournis comme Fig. 1-2.

**ATTENTION:** Positionner la plaque à sceller en faisant attention à ce qu'elle soit parfaitement à niveau et en faisant attention à ce que le signe en forme de pointe soit tourné dans la direction, là où l'on veut que la lisse descende.

- Une fois la plaque cimentée, **visser les 3 longues tiges filetées en les serrant fortement avec une pince** comme Fig. 3-4-5-6.

### ASSEMBLAGE COLONNE DE SUPPORT OPERATEUR

- Après avoir vissé les tiges et après avoir tiré les câbles électriques pour les branchements, insérer le tube CCA1289 et poser dessus la plaque de support de l'opérateur CCA1281. Tirer les câbles électriques jusqu'au-dessus de la plaque de support de l'opérateur comme Fig. 7-8-9.

- Visser avec une clé Allen n° 17, la plaque de support avec les rondelles et les écrous fournis comme Fig. 10-11-12.

### FIXATION OPERATEUR SUR COLONNE

- Poser l'opérateur sur la plaque de support et le fixer en serrant, avec une clé Allen n° 6, les 4 vis à tête fraisées fournies comme Fig. 13-14-15.

### RETRAIT DU MOYEU PORTE-LISSE DE L'OPERATEUR

- Retirer avec une clé Allen n° 5 le cache protège-moyeu (Fig16).

- Retirer la plaque de sécurité en dévissant les 4 vis avec une clé Allen n° 10 (Fig. 17-18).

- Dévisser les deux vis qui bloquent le moyeu avec une clé Allen n° 8 et retirer le moyeu de l'opérateur (Fig. 19-20).

### ASSEMBLAGE TIGE TELESCOPIQUE de 3 m

- Procéder à l'assemblage de la tige télescopique en insérant les trois tubes l'un dans l'autre jusqu'à faire coïncider les trous (Fig. 21-22).

- Bloquer le tube Ø60 à celui Ø 55 en utilisant le goujon de TCEI 6x70 avec les 2 rondelles et l'écrou de sécurité. Pour cela, utiliser un clef six-pans mâle n° 5 et une clef hexagonale n° 10.

- Bloquer le deuxième tube au troisième tube en utilisant les vis et rondelles fournies et insérer les bouchons en pointe sur la tige (Fig. 23).

**Nota:** Si vous voulez raccourcir la longueur de la tige, NE LA COUPEZ PAS ET NE RETIREZ PAS UN DES TUBES. Faire simplement glisser le tube en pointe de la tige à l'intérieur du tube du milieu jusqu'à obtention de la longueur de tige désirée et le re-bloquer en utilisant les vis fournies. Naturellement, pour faire cela, il faut faire un trou dans le tube en pointe avec une pointe de Ø 5 et fileter avec un mâle de M6 pour créer les nouveaux logements pour les vis fournies. Il est possible de raccourcir la tige jusqu'à 2 m sans devoir rééquilibrer la tige.

### ASSEMBLAGE TIGE TELESCOPIQUE de 4 m

- Procéder à l'assemblage de la tige télescopique en insérant les 4 tubes l'un dans l'autre jusqu'à faire coïncider les trous (Fig. 21-22).

- Bloquer le tube Ø 60 à celui Ø 55 en utilisant le goujon de TCEI 6x70 avec les 2 rondelles et l'écrou de sécurité.

- Bloquer les tubes suivants en les bloquant entre eux en utilisant les vis TCEI 6x60, écrous et rondelles fournies (Fig. 23).

Pour cela, utiliser un clef six-pans mâle n° 5 et une clef hexagonale n° 10.

- Insérer les bouchons en pointe sur la tige.

**Nota:** Si vous voulez raccourcir la longueur de la tige, NE LA COUPEZ PAS ET NE RETIREZ PAS UN DES TUBES. Faire simplement glisser

le tube en pointe de la tige à l'intérieur du tube qui le précède jusqu'à obtention de la longueur de tige désirée et le re-bloquer en utilisant les vis fournies. Naturellement, pour faire cela, il faut faire un trou dans le tube en pointe avec une pointe de Ø 6, 5. Il est possible de raccourcir la tige jusqu'à 3,5 m sans devoir rééquilibrer la tige.

Si vous voulez que la tige ait une longueur comprise entre 3 et 3,49 m, vous devez rééquilibrer la tige.

## ASSEMBLAGE LISSE DANS LE MOYEU PORTE-LISSE

- Enfiler la lisse par le bout qui a le plus grand diamètre, dans le moyeu (Fig. 24).

**ATTENTION: Tourner la lisse dans le moyeu de façon à ce que les vis soient perpendiculaires à la plaque du moyeu (Fig. 25).**

- Bloquer la lisse dans le moyeu en serrant les deux vis avec une clé Allen n° 10 (Fig. 26).

## INSERTION DU MOYEU AVEC LISSE SUR OPERATEUR

- Monter le moyeu avec la lisse en position verticale sur l'arbre de l'opérateur et le bloquer en serrant les deux vis fournies avec une clé Allen n° 8 (Fig. 27-28).

## REGLAGE DE LA POSITION DE LA TIGE

- Si la tige n'est pas parfaitement horizontale, vous pouvez positionner un niveau sur la tige et, après avoir desserré les deux vis de réglage de la tige, lever ou baisser la tige à volonté. Une fois la position voulue déterminée, serrer les deux vis de réglage de la tige (Fig. 30).

- Mettre la plaque de sécurité sur le moyeu et la bloquer avec les 4 vis fournies (Fig. 31-32-33).

- Remonter le cache protège-moyeu (Fig. 34-35).

- Une fois le montage terminé, les vis de serrage des profils des lisses doivent être visibles comme sur la figure 36.

**ATTENTION: NE PAS ACTIONNER ELECTRIQUEMENT L'OPERATEUR SI LA LISSE N'A PAS ENCORE ETE MONTEE.**

**ATTENTION: NE PAS APPLIQUER A LA LISSE DES POIDS EN PLUS QUI NE FONT PAS PARTIE DU PRODUIT TELS QUE PANNEAUX, LUMIERES, RIDELLES, CORDON PALPEUR, ETC.**

**ATTENTION: NE PAS UTILISER DE FOURCHE DE SUPPORT DE LISSE FIXE OU ESCAMOTABLE.**

## DEBLOCAGE URGENCE

**A effectuer après avoir coupé l'alimentation électrique au moteur.**

En cas de panne de courant, pour pouvoir ouvrir manuellement la barrière, il est nécessaire de débloquent l'opérateur.

Pour ce faire, alors que vous appuyez sur la lisse vers le bas avec une main, utilisez la clé fournie et tournez-la manuellement quatre fois dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (Fig. 37).

De cette manière, la lisse de la barrière est découplée de l'opérateur mais pas des ressorts d'équilibrage et il est donc possible de la manœuvrer manuellement.

Un fois le courant revenu, baisser la lisse et tourner la clé dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée.

**ATTENTION:** Si la lisse est rembrayée quand la barrière est levée, la première commande sera de toute façon l'ouverture et le mouvement de la barrière ne se verra pas. A la deuxième commande, la barrière se fermera.

## ENTRETIEN

**Doit seulement être effectué par un personnel spécialisé après avoir coupé l'alimentation électrique au moteur.**

Tous les 100.000 cycles, vérifier que les deux vis d'arrêt de réglage du

moyeu porte tige soient bien serrées.

Tous les 200.000 cycles, vous devez substituer le groupe motoréducteur primaire et le couple de ressorts d'équilibrage ou par facilité, toute la "tête" de la barrière BEVP 4 m.

Tous les 500.000 cycles, vous devez substituer le groupe motoréducteur primaire et le couple de ressorts d'équilibrage ou par facilité, toute la "tête" de la barrière BEVP 3 m.

code BA10096 Motoréducteur BEVP 3 m + Couple ressort d'équilibrage (avec instructions pour la substitution et le réglage)

code BA10097 Motoréducteur BEVP 4 m + Couple ressorts d'équilibrage (avec instructions pour la substitution et le réglage)

code BA10098 "Tête" BEVP 3 m (avec ressorts déjà équilibrés)

code BA10099 "Tête" BEVP 4 m (avec ressorts déjà équilibrés)

N.B.: En cas de rupture accidentelle des seuls ressorts avant l'intervalle d'entretien prévu, vous pouvez les demander en utilisant le code :

code BA10095 Couple de ressorts d'équilibrage (avec instructions pour la substitution et le réglage).

### ATTENTION

**La non substitution du groupe primaire CMO1330 à la fin des cycles indiqués comporte l'annulation immédiate de la garantie.**

**Appliquer des panneaux ou autres types de poids sur la lisse fournie comporte une réduction de la vie de l'opérateur et l'annulation immédiate de la garantie.**

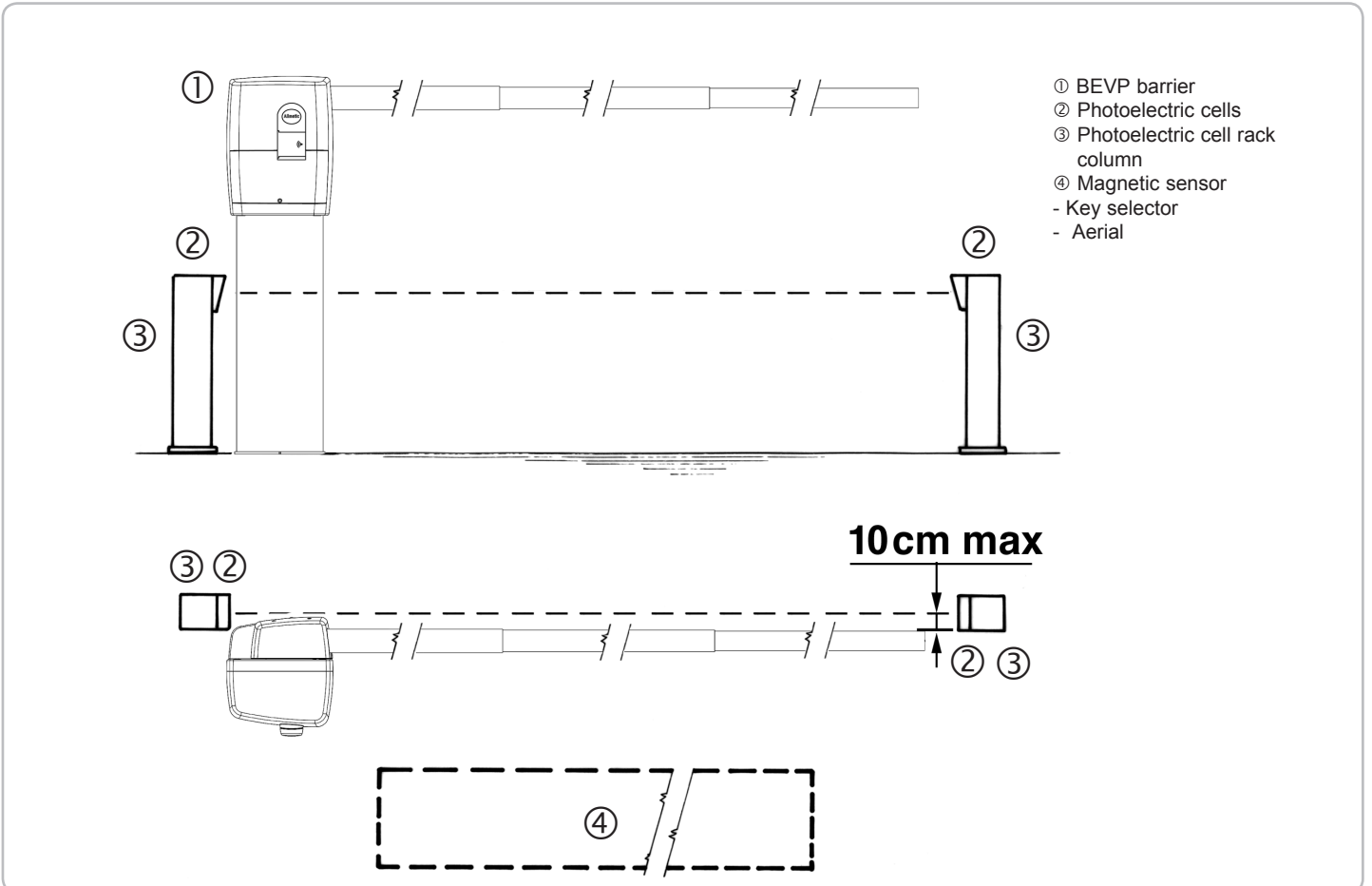
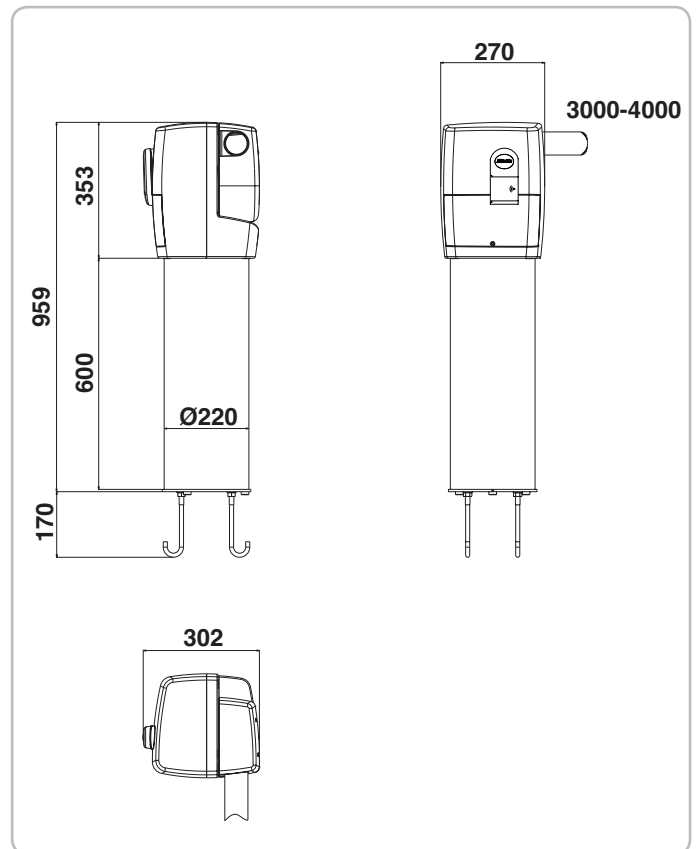
**Appliquer des lisses différentes du modèle ALLMATIC comporte l'annulation immédiate de la garantie.**

## BEVP TECHNICAL FEATURES

Family of non reversible actuators to be used for operation of rods 3 or 4 m length.  
 Supplied complete with foundation plate, electronic control unit, pre-set balancing springs, Encoder for obstacle detection and telescopic rod 3 or 4 m long.  
**NOTE:** Installation design will comply with the specifications and rules in force.

## ELECTRIC SECURITIES

In the BEVP the motor and the encoder are already connected to the incorporated control electronic board.  
 You just need to connect the wires of a keyboard and, of course, of the feeding tension. For the connections and the technical data of the fixtures follow the relevant handbooks.



- ① BEVP barrier
- ② Photoelectric cells
- ③ Photoelectric cell rack column
- ④ Magnetic sensor  
- Key selector  
- Aerial

TECHNICAL DATA	BEVP3 - BEVP4	
Max. boom length	m	3      4
Opening time	s	3      3,5
Max. torque	Nm	100      130
<b>Power supply</b>	<b>230V~ 50/60Hz</b>	
Capacity	W	74
Power absorbed	A	0,320
<b>Power supply</b>	<b>120V~ 60Hz</b>	
Capacity	W	72
Power absorbed	A	0,6
Normative cycles	N°	∞ - 3s/2s
Daily cycles suggested	N°	600
Service	100%	
Consecutive cycles guaranteed	N°	600      400
Actuator weight	kg	40
Operating Temperature	°C	-10 ÷ +55
Protection grade	IP	44

Components to install according to EN12453 standards

COMMAND TYPE	USE OF THE BARRIER		
	Skilled persons (out of a public area*)	Skilled persons (public area)	Unrestricted use
with manned operation	A	B	
with visible impulses (e.g. sensor)	C	C	C and D
with not visible impulses (e.g. remote control device)	C	C and D	C and D
automatic	C and D	C and D	C and D

\* a typical example are those shutters which do not have access to any public way.  
A: Command button with manned operation (that is, operating as long as activated).  
B: Key selector with manned operation.  
C: Built-in Encoder (operating as thrust limitation device, within the limits indicated by specification EN12453 - Appendix A).  
D: Built-in Encoder (operating as presence detector).

## BEVP ASSEMBLY

### ASSEMBLY PLATE TO CEMENT

- Screw down the four bars bent over the plate to cement by using the washers and the screw nuts supplied with an hexagonal setscrew wrench no. 19 as shown in figure 1-2.

**ATTENTION:** Position the plate to cement keeping attention that it is laid down perfectly flat and that the point mark is turned towards the exact position where you want the rod to come down.

- Once you have cemented the plate, **screw down the three long threaded bars by clamping them energetically with a pliers** as shown in figures 3-4-5-6.

### ASSEMBLY OPERATOR SUPPORT COLUMN

- After having screwed down the bars and having pulled the electric cables for the connections, insert the tube CCA1289 and lean on it the operator support plate CCA1281. Pull the electric cables up to the top of the operator support plate as shown in figures 7-8-9.

- Screw down the support plate using the washers and the screw nuts supplied with a hexagonal setscrew wrench no. 17 as shown in figures 10-11-12.

### OPERATOR FIXING ON THE COLUMN

- Lean the operator on the support plate and fix it by tightening with a socket head no. 6 the 4 screws supplied as shown in figures 13-14-15.

### REMOVAL ROD RACK OPERATOR HUB

- Remove the hub-cap with a screw no. 5 (Fig. 16).  
- Remove the security plate by screwing off the four screws with an hexagonal setscrew wrench no. 10 (Fig. 17-18).  
- Screw off the two screws which block the hub with a screw no. 8 and remove it from the operator (Figures 19-20).

### ASSEMBLING OF THE 3 m TELESCOPIC BOOM

- Assemble the telescopic boom fitting the three legs together, until the screws holes are aligned (Fig. 21-22).

- Secure the Ø 60 leg to the Ø 55 leg with the allen screw 6x70, the two washers and the self-locking nut. Tighten by means of an allen key n° 5 and an exagonal key n° 10.

- Secure the second leg to the third leg with the outfit screws and washers and insert the end caps into the boom (Fig. 23).

**Note:** in case the rod needs to be shortened, DO NOT CUT THE ROD, NOR REMOVE A LEG. Slide the end leg into the middle leg to obtain the required overall length, and retighten by means of the outfit screws. Obviously the leg will need to be drilled Ø 5 at its end, and threaded M6 to provided new seats for the outfit screws. The rod can be shortened up to 2 m without need for balancing.

### ASSEMBLING OF THE 4 m TELESCOPIC BOOM

- Assemble the telescopic rod fitting the 4 legs together, until the screws holes are aligned (Fig. 21-22).

- Secure the Ø 60 leg to the Ø 55 leg with the allen screw 6x70, the two washers and the self-locking nut.

- Insert the other legs and secure by means of the outfit screws TCE1 6x60, nuts and washers (Fig. 23).

Tighten by means of an allen key n° 5 and an exagonal key n° 10.

- Insert the end caps into the end leg.

**Note:** in case the rod needs to be shortened, DO NOT CUT THE ROD, NOR REMOVE A LEG. Slide the end leg into the middle leg to obtain the required overall length, and retighten by means of the outfit screws. Obviously the leg will need to be drilled Ø 6, 5. The rod can be shortened up to 3,5 m without need for balancing .

In case a length ranging from 3 to 3,49 m is required, re-balancing of the rod is necessary.

## ASSEMBLY ROD IN THE ROD RACK HUB

- Insert the rod from the part of the hub with the largest diameter. (Figure 24).

**ATTENTION :** Rotate the rod in the hub so that the screws are perpendicular to the hub's plate (Figure 25).

- Fix the rod in the hub by tightening the two screws with an hexagonal setscrew no. 10 (Figure 26).

## INSERTION HUB WITH ROD ON THE OPERATOR

- Assemble vertically the hub with the rod on the shaft of the operator and fix it by tightening the two screws supplied with a socket head screw no. 8 (Figure 27-28).

## REGULATION OF THE ROD'S POSITION

- In case the rod is not thoroughly horizontal, position a bubble level onto the rod, slacken the two adjusting screws and raise or lower the rod as required. Upon correct positioning of the rod tighten the two adjusting screws (Fig. 30).

- Apply the security plate on the hub and fix it with the four screws supplied (Figure 31-32-33).

- Reassemble the hub cap (Figures 34-35).

- Once the assembly will be completed, the clamping screws of the rods' profiles must be visible as shown in figure 36.

**ATTENTION: DO NOT START ELECTRICALLY THE OPERATOR IF THE ROD HASN'T BEEN ASSEMBLED YET.**

**ATTENTION: DO NOT APPLY ADDITIONAL WEIGHTS WHICH ARE NOT PART OF THE PRODUCT ON THE ROD, SUCH AS PLACARDS, LIGHTS, RACKS, TOOTH FACES, ETC.**

**ATTENTION: DO NOT USE SLIDING BARS TO SUPPORT THE ROD, EITHER ASSEMBLED ON THE ROD OR ON THE GROUND.**

## EMERGENCY RELEASE

To be carried out after having removed the electric input from the motor.

In case of lack of current, to open the rod manually it is necessary to release the operator.

To do that, while pushing the rod downwards with a hand, use the key supplied and turn manually anticlockwise for four times (Figure 37).

This way the barrier rod is independent from the operator, but not from the balance springs, and can be moved manually.

Once the current is back, pull down the rod and turn the key clockwise until it stops.

**ATTENTION:** In case the rod blocks again when the bar is up, the first command will be the opening one in any case, and you will not see the movement of the barrier. At the second command, the bar will close.

## MAINTENANCE

To be exclusively carried out by the specialized personnel after having removed the electric input from the machine.

Every 100.000 operation cycles ensure the two securing screws for the setting of the rod hub are fully tightened.

Every 200.000 operation cycles replace the main motor gear and the two balancing springs. For ease of operation the whole fence "head" of BEVP 4 m can be replaced.

Every 500.000 operation cycles replace the main motor gear and the two balancing springs. For ease of operation the whole fence "head" of BEVP 3 m can be replaced.

code BA10096 Motor gear BEVP 3m + Set of two balancing springs

(inclusive of instructions for the replacement and setting)

code BA10097 Motor gear BEVP 4m + Set of two balancing springs

(inclusive of instructions for the replacement and setting)

code BA10098 "Head" BEVP 3m (with pre-balanced springs)

code BA10099 "Head" BEVP 4m (with pre-balanced springs)

NOTE: in case of seizure of the springs only, before the scheduled replacement, the items can be required with the following code:

code BA10095 Set of two balancing springs (inclusive of instructions for the replacement and setting).

### ATTENTION

The non replacing of the primary group CMO1330 at the end of the mentioned cycles, entails the immediate deletion of the warranty.

To apply placards as well as other kinds of weights on the rod supplied entails a reduction of the operator's life and the immediate deletion of the warranty.

To apply rods different by the ALLMATIC model, entails the immediate deletion of the warranty.

## BEVP - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Reihe von irreversiblen Operatoren, die benutzt werden, um 3 oder 4 m lange Stangen zu bewegen.

Diese werden komplett geliefert, d.h. mit noch zu zementierender Platte, elektronischem Steuergerät, mit bereits eingestellter Auswuchtungsfeder, Encoder als Hindernis-Melder und 3 oder 4 m langer Teleskop-Stange.

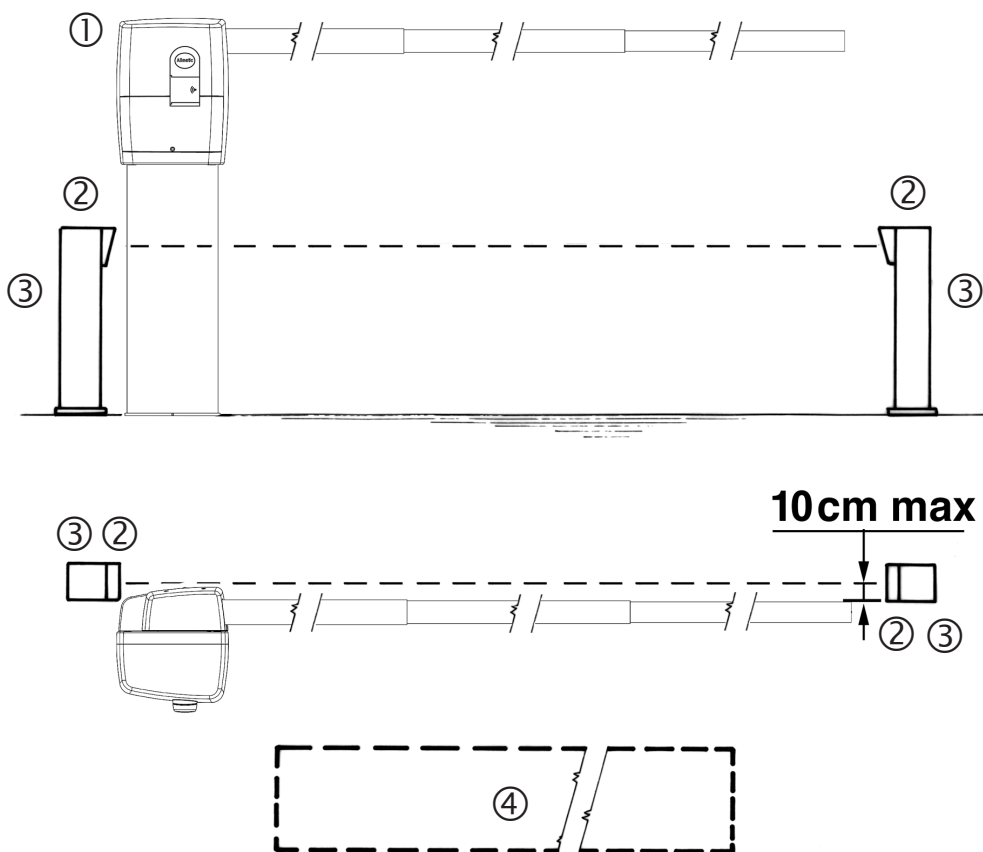
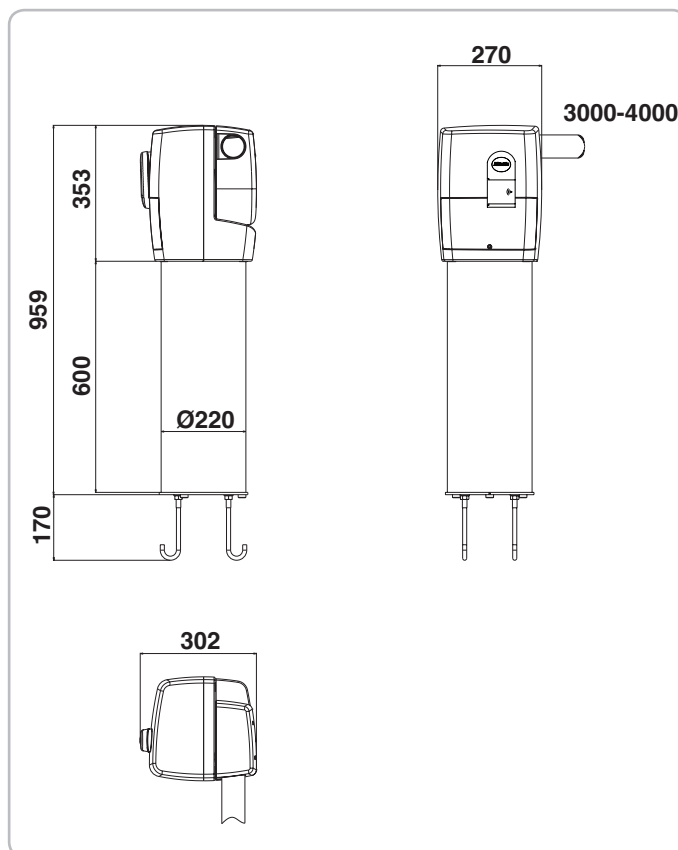
**Beachten:** Es ist Pflicht, die Eigenschaften der Anlage an die gültigen gesetzlichen Richtlinien und Vorschriften anzupassen.

## ELEKTRISCHE SICHERHEITEN

Bei BEVP sind Motor und Encoder bereits der elektrischen eingliederten Steuerschalttafel angeschlossen.

Es müssen nur die Drähte einer Schalttafel und natürlich die Stromspannung angeschlossen werden.

Für die Anschlüsse und die technischen Daten der Zubehöre verweisen wir auf die entsprechenden Betriebsanleitungen.



- ① Schranke BEVP
- ② Fotozellen
- ③ Säulen Träger für Fotozelle
- ④ Magnet-Sensor
  - Schlüsselschalter
  - Radio Antenne

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	BEVP3 - BEVP4		
Max. Baumlänge	m	3	4
Öffnungszeit	s	3	3,5
Max. Drehmoment	Nm	100	130
<b>Stromspannung und frequenz</b>	<b>230V~ 50/60Hz</b>		
Motorleistung	W	74	
Stromaufnahme	A	0,320	
<b>Stromspannung und frequenz</b>	<b>120V~ 60Hz</b>		
Motorleistung	W	72	
Stromaufnahme	A	0,6	
Anzahl der normative Zyklen	N°	∞ - 3s/2s	
Zyklen rieten einem Tag	N°	600	
Service		100%	
Garantierte nachfolgende Zyklen	N°	600	400
Motorgewicht	kg	40	
Betriebstemperatur	°C	-10 ÷ +55	
Schutzart	IP	44	

#### Komponenten zur Installation nach der Norm EN1253

STEUERUNGSSYSTEM	ANWENDUNG DER SCHLISSUNG		
	Fachpersonen (außer einem öffentlichen Platz*)	Fachpersonen (öffentlicher Platz)	Grenzlose Anwendung
mit Totmannschaltung	A	B	
mit sichtbaren Impulsen (z. B. Sensor)	C	C	C und D
mit nicht sichtbaren Impulsen (z. B. Fernsender)	C	C und D	C und D
automatisch	C und D	C und D	C und D

\* ein Musterbeispiel dafür sind jene Türe, die keine Zufahrt zu einem öffentlichen Weg haben.  
A: Betriebstaste mit Totmannschaltung (das heißt, aktivieren sie eine Funktion, solange man sie gedrückt hält).  
B: Schlüsselselektor mit Totmannschaltung.  
C: Eingebauter Encoder (fungiert als Einrichtung zur Einschränkung der auswirkenden Kräfte nach Norm EN12453 - Anhang A).  
D: Eingebauter Encoder (als Hindernis-Melder).

## MONTAGE DER BEVP

### MONTAGE DER PLATTE, ZUM EINZEMENTIEREN

- Die 4 gebogenen Stangen sind an die Platte anzuschrauben, dabei die mitgelieferten Unterlegscheiben und Schraubenmuttern mittels Sechskant Schlüssel Nr. 19 verwenden (Fig. 1-2).

**ACHTUNG:** Die Zementier-Platte auflegen, dabei achten dass diese ganz eben und flach liegt, und dass der Zielpunkt genau in die Richtung orientiert ist, wo man die Schranken-Sperre wünscht.

- Ist die Platte zementiert, **werden die drei Stangen mit Kraft** ins Gewinde geschraubt. (Fig. 3-4-5-6).

### MONTAGE DER SÄULEN HALTERUNG

- Wenn die Stangen angeschraubt sind, und wenn die elektrischen Kabel für den Anschluss gelegt sind, das Rohr CCA1289 auf die Halter-Platte CCA1281 gelegt. Die elektrischen Kabel müssen nun über die Halter-Platte gezogen werden (Fig. 7-8-9).

- Die Halter-Platte muss nun mit den Unterlegscheiben und mit den mitgelieferten Schraubenmuttern mittels eines Sechskant Schlüssels Nr. 17 angeschraubt werden. (Fig. 10-11-12).

### FIXIERUNG OPERATOR AUF DIE SÄULE

- Der Operatore wird auf den Säulenhalter gesetzt und die 4 Schrauben werden mittels Inbusschlüssel Nr. 6 festgezogen, die in der Ausstattung mitgeliefert werden (Fig. 13-14-15).

### DEMONTAGE DER SCHRANKE N-NABE

- Demontieren mit einem Inbusschlüssel Nr. 5 der Nabenabdeckung (Fig. 16).

- Die Sicherheitsplatte wird mit einem Sechskant Schlüssel Nr. 10 demontiert (Fig. 17-18).

- Lösen der beiden Schrauben welche die Nabe befestigen mittels Inbusschlüssel Nr. 8 und vom Operator abheben (Fig. 19-20).

### ZUSAMMENBAU EINER TELESKOP-STANGE VON 3 m LÄNGE

- Zum Zusammenbau der Teleskop-Stange sollen die drei Rohre ineinander gesteckt werden, bis die Löcher übereinander liegen (Abb. 21-22).

- Das Ø 60 an das Ø 55 Rohr mittels der TCEI 6x70 Schraube zusammen mit den 2 Unterlegscheiben und der Haltemutter befestigen. Hierbei sollen ein Inbusschlüssel Nr. 5 und ein Sechskant-Schlüssel Nr. 10 benutzt werden.

- Das zweite und das dritte Rohr mit Hilfe der mitgelieferten Schrauben und Unterlegscheiben befestigen und Stöpsel am Stangenende anbringen (Abb. 23).

Bemerkung (falls man die Stange verkürzen möchte): Die STANGE DARF AUF KEINEN FALL DURCH ABSCHNEIDEN ODER ENTFERNEN EINES ROHRS GEKÜRZT WERDEN. Stattdessen das Endrohr in das mittlere hineinschieben, bis man die gewünschte Stangenlänge erreicht hat und dann mit den mitgelieferten Schrauben befestigen. Zu diesem Zweck muss man das Rohr mit einem Ø5 Bohrer lochen und das passende Gewinde für die mitgelieferten Schrauben mit einem M6-Gewindebohrer machen. Man kann die Stange um bis zu 2 Meter verkürzen, ohne sie auswuchten zu müssen.

### ZUSAMMENBAU EINER TELESKOP-STANGE VON 4 m LÄNGE

- Zum Zusammenbau der Teleskop-Stange sollen die 4 Rohre ineinander geschoben werden bis die Löcher übereinander liegen (Abb. 21-22).

- Das Ø 60 an das Ø 55 Rohr mittels der TCEI 6x70 Schraube zusammen mit den 2 Unterlegscheiben und der Haltemutter befestigen.

- Stecken Sie die nächsten Röhren ineinander ein, ziehen Sie die mit den restlichen Schrauben TCEI 6x60, Mutteren und Unterlegscheiben fest (Abb. 23).

Hierbei sollen ein Inbusschlüssel Nr. 5 und ein Sechskant-Schlüssel Nr. 10 benutzt werden.

- Dann stecken Sie den Verschluß an der Stangenspitze ein.

Bemerkung (falls man die Stange verkürzen möchte): Die STANGE DARF AUF KEINEN FALL DURCH ABSCHNEIDEN ODER ENTFERNEN EINES ROHRES GEKÜRZT WERDEN. Stattdessen das Endrohr in das mittlere hineinschieben, bis man die gewünschte Stangenlänge erreicht hat und dann mit den mitgelieferten Schrauben befestigen. Zu diesem Zweck muss man das Rohr mit einem Ø 6, 5 Bohrer lochen. Man kann die Stange um bis zu 3,5 Meter verkürzen, ohne sie auswuchten zu müssen. Wenn die Stange eine Länge zwischen 3 und 3,49 m habensoll, muss man sie auswuchten.

## MONTAGE DER SCHRANKE AUF DIE NABE

- Die Schranke wird nun mit dem größeren Durchmesser auf die Nabe gesetzt, (Abb. 24).

**ACHTUNG: drehen der Schranke auf der Nabe bis die Schrauben senkrecht zur Platte der Nabe stehen (Abb. 25).**

- Die Schranke in der Nabe muss nun durch das Anziehen der zwei Schrauben mit Sechskant Schlüssel Nr. 10 festgezogen werden (Abb. 26).

## MONTAGE DER SCHRANKE MIT NABE AUF DEN OPERATOR

- Die Schranke mit der Nabe wird nun in vertikaler Position auf den Operator montiert, dabei werden die zwei Schrauben, die mitgeliefert werden, mit einem Inbusschlüssel Nr. 8 angezogen (Abb. 27-28).

## REGULIERUNG DER SCHRANKEN POSITION

- Wenn sich die Position der Stange nicht genau horizontal sein sollte, legen Sie eine Wasserwaage auf die Stange, lockern Sie die zwei Einstellschrauben der Stange, heben oder senken Sie die Stange, bis sie die gewünschte Position (horizontale Lage) erreicht hat und ziehen dann die zwei Einstellschrauben der Stange fest (Abb. 30).
- Die Sicherheitsplatte mit den 4 mitgelieferten Schrauben an die Nabe befestigen (Abb. 31-32-33).
- Nabendeckel wieder anbringen (Abb. 34-35).
- Nach Beendigung müssen die Spannschrauben der Schrankenprofile so ersichtlich sein wie in Figur 36.

**ACHTUNG: DEN OPERATOR NICHT ELEKTRISCH BETÄTIGEN, WENN DIE SCHRANKE NOCH NICHT MONTIERT IST.**

**ACHTUNG: KEINE NICHT DAZUGEHÖRENDE GEWICHTE AN DIE SCHRANKE HÄNGEN, WIE SCHILDER, LAMPEN, RECHEN, STREIFEN, ETC.**

**ACHTUNG: KEINE STÜTZSTANGEN ANBRINGEN, WEDER AUF SCHRANKE NOCH AM BODEN**

## NOTAUS LÖSEN

**Zuerst Stromzufuhr Motor abschalten !**

Bei Stromausfall muss der Operator gelöst werden, um die Schranke manuell öffnen zu können.

Um dies zu erreichen, wird während die Schranke von Hand nach unten gedrückt wird, der mitgelieferte Schlüssel 4 mal im Gegenuhrzeigersinn gedreht (Abb. 37).

Auf diese Weise ist die Barrieren-Schranke nicht mehr vom Operator abhängig, nicht aber von den Ausgleichfedern, und kann manuell betätigt werden.

Ist die Stromzufuhr wieder eingeschaltet, wird die Schranke nach unten gedrückt, der Schlüssel wird im Uhrzeigersinn bis zum Halt gedreht.

**ACHTUNG:** Sollte die offene Barrieren-Schranke wieder blockiert sein, muss der erste Befehl wieder „öffnen“ sein, keine Schrankenbewegung ist ersichtlich. Beim zweiten Befehl schließt die Schranke.

## INSTANDHALTUNG

**Soll nur von Fachpersonal ausgeführt werden, nach ausgeschalteter Stromzufuhr am Motor.**

Nach 100.000 Zyklen sollte überprüft werden, ob die zwei Feststellschrauben für die Einstellung der Stangenhalterung fest blockiert sind.

Nach 200.000 Zyklen muss man den Haupt-Motor-Reduktor und die zwei Auswuchtungsfedern auswechseln; aus praktischen Gründen wäre es besser, den gesamten "Kopf" der BEVP 4 m Schranke auszuwechseln.

Nach 500.000 Zyklen muss man den Haupt-Motor-Reduktor und die zwei Auswuchtungsfedern auswechseln; aus praktischen Gründen wäre es besser, den gesamten "Kopf" der BEVP 3 m Schranke auszuwechseln.

Kode BA10096 Motor-Reduktor BEVP 3 m + zwei Auswuchtungsfedern (mit Anleitung zum Auswechseln und zur Einstellung)

Kode BA10097 Motor-Reduktor BEVP 4 m + zwei Auswuchtungsfedern (mit Anleitung zum Auswechseln und zur Einstellung)

Kode BA10098 "Kopf" BEVP 3 m (mit bereits ausgewuchteten Federn)

Kode BA10099 "Kopf" BEVP 4 m (mit bereits ausgewuchteten Federn)

Beachten: Wenn zufälligerweise vor einer Regel-Wartung nur die Federn gebrochen sein sollten, kann man sie anfordern, indem man den entsprechende Code angibt:

Kode BA10095 Zwei Auswuchtungsfeder (mit Anleitung zum Auswechseln und zur Einstellung).

## ACHTUNG

**Wird die primäre Gruppe CMO 1330 nicht nach vorgeschriebener Zykluszahl ausgewechselt, erfolgt die sofortige Löschung der Garantie.**

**Das Anbringen von Schildern oder sonstigen anderen Gewichten, vermindert die Lebensdauer des Operators und führt zur sofortigen Löschung der Garantie.**

**Werden nicht ALLMATIC, sondern andere Schranken montiert, wird die Garantie sofort aufgehoben.**



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BEVP

Serie de operadores irreversibles utilizados para mover astas de longitud 3 o 4 m.

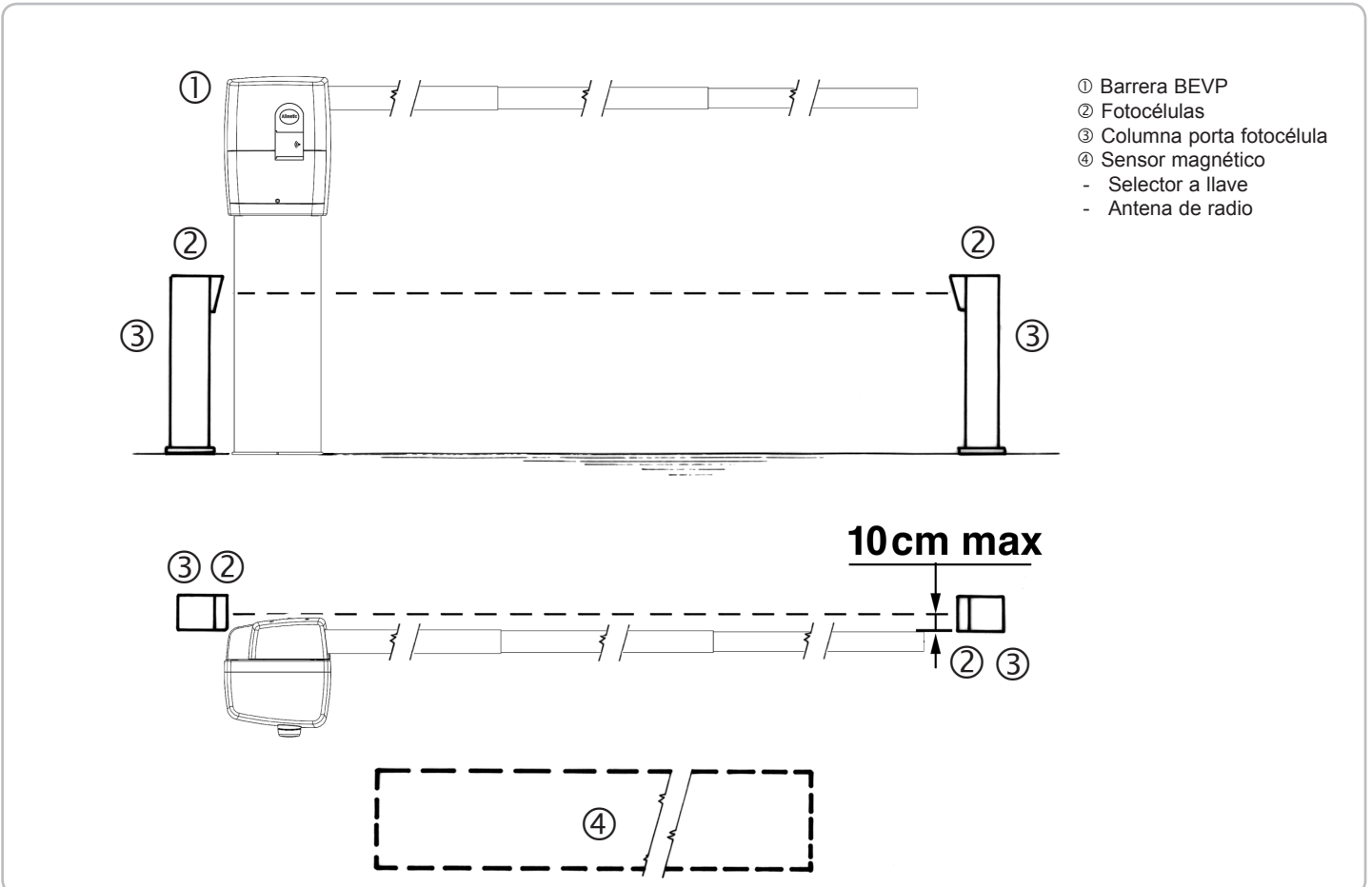
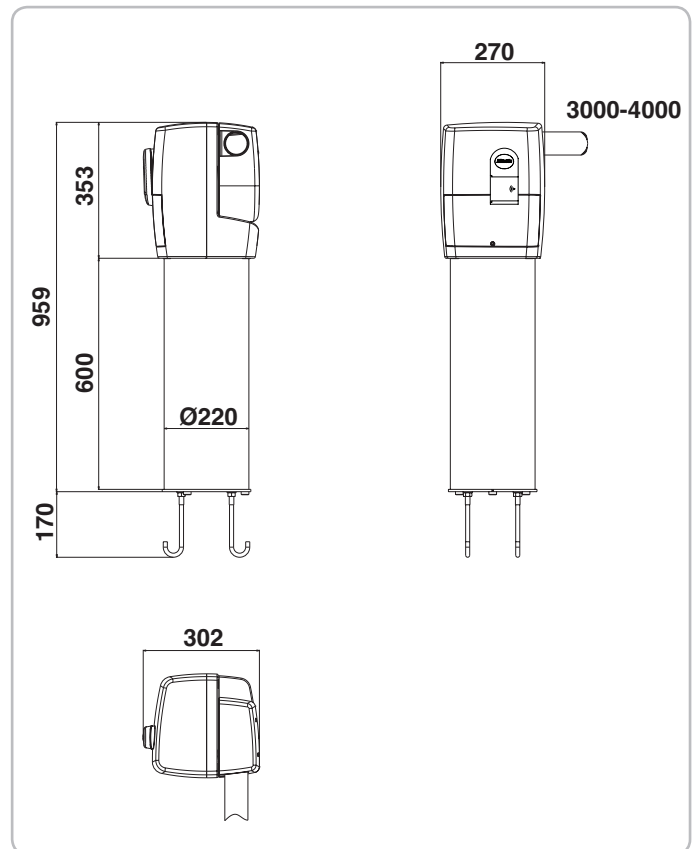
Vienen provistas completas de loza de cimentar, centralita electrónica de mando, muelles de equilibrio ya regulados, Encoder para relevar obstáculos y asta telescópica de longitud 3 o 4 m.

**Nota bien (N.B.):** Es obligatorio ajustar las características de la instalación a las normas y leyes vigentes.

## PROTECCIONES ELÉCTRICAS

En la BEVP el motor y el encoder ya están conectados al panel electrónico de mando incorporado.

Se pueden conectar los hilos de un tablero de bornes y naturalmente, de la tensión de alimentación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		BEVP3 - BEVP4	
Longitud máxima de la asta	m	3	4
Tiempo de apertura	s	3	3,5
Par máx. sobre el eje porta-asta	Nm	100	130
<b>Alimentación y frecuencia</b>		<b>230V~ 50/60Hz</b>	
Potencia	W	74	
Absorción	A	0,320	
<b>Alimentación y frecuencia</b>		<b>120V~ 60Hz</b>	
Potencia	W	72	
Absorción	A	0,6	
Ciclos normativos	N°	∞ - 3s/2s	
Ciclos diarios sugeridos	N°	600	
Servicio		100%	
Ciclos garantizados	N°	600	400
Peso máx.	kg	40	
Temperatura de trabajo	°C	-10 ÷ +55	
Grado de protección	IP	44	

## Componentes a instalar según la norma EN12453

TIPO DE MANDO	USO DEL CIERRE		
	Personas expertas (fuera de un área pública*)	Personas expertas (área pública)	Uso ilimitado
En presencia de alguien	A	B	
Con impulsos a la vista (Ej. sensor)	C	C	C e D
Con impulsos no a la vista (Ej. telemando)	C	C e D	C e D
automatico	C e D	C e D	C e D

\*un ejemplo típico son los cierres que no dan a la calle.

A: Pulsador de mando en presencia de alguien, (es decir con acción mantenida).

B: Interruptor de llave en presencia de alguien.

C: Encoder incorporado (en función de dispositivo de limitación de las fuerzas dentro de los límites de la norma EN12453 - Apéndice A).

D: Encoder incorporado (en función de relevador de presencia).

## MONTAJE DE LA BEVP

### ENSAMBLAJE DE LA PLANCHA A EMPRODAR

- Atornillar las 4 barras plegadas a la plancha a encementar utilizando arandelas y tuercas en dotación y con una llave hexagonal n° 19 como en la Fig. 1-2.

**CUIDADO** : Posicionar la plancha a encementar poniendo atención a que sea perfectamente plana y que la marca con la forma de punta esté dirigida en la dirección exacta en la que se quiere que descienda la barra.

- Una vez encementada la plancha, **atornillar las 3 barras con rosca largas ajustándolas con fuerza usando una pinza** como en la Fig. 3-4-5-6.

### ENSAMBLAJE DE LA COLUMNA DE SOPORTE DEL OPERADOR

- Después de haber atornillado las barras y haber extendido los cables eléctricos para la conexión, introducir el tubo CCA1289 sobre la plancha de soporte del operador CCA1281. Extender los cables eléctricos hasta llegar por arriba de la plancha del soporte del operador como en la Fig. 7-8-9.

- Atornillar la plancha de soporte con las arandelas y las tuercas en dotación con la llave hexagonal n° 17 como en la Fig.10-11-12.

### FIJACIÓN DEL OPERADOR A LA COLUMNA

- Apoyar el operador sobre la plancha de soporte y fijarlo apretándolo con una llave Allen n° 6 los 4 tornillos de cabeza gota de sebo como en la Fig. 13-14-15.

### ELIMINACIÓN DEL BUJE PORTA BARRA DE OPERADOR

- Quite con una llave Allen n° 5 el sombrerete cubre buje (Fig. 16).  
- Quite la plancha de seguridad destornillando los 4 tornillos con una llave hexagonal n° 10 (Fig. 17-18).

- Destornillar los dos tornillos que fijan el buje con una llave Allen n°8 y extráigalo del operador (Fig. 19-20).

### ENSAMBLAJE ASTA TELESCOPICA de 3 m

- Proceder ahora al ensamblaje del asta telescópica insertar los tres tubos uno dentro del otro hasta a hacer coincidir los agujeros (Fig. 21-22).

- Bloquear el tubo Ø 60 al de Ø 50 usando los tornillos pasantes de TCEIx70 conjuntamente a los 2 arandelas y a la tuerca autoblocante. Para hacerlo usar una llave allen n° 5 y una llave exagonal n° 10.

- Bloquear el segundo tubo al tercero tubo usando los tornillos y arandelas en dotación y insertar los tapones en la punta del asta (Fig. 23).

**Nota:** En el caso que querais acortar la longitud del asta NO CORTARLA NI MOVER UNO DE LOS TUBOS. Hacer simplemente correr el tubo en punta al asta al interno del tubo del medio hasta obtener la longitud deseada y bloquearlo usando los tornillos en dotación. Naturalmente para hacerlo tenéis que forar el tubo en punta con una punta de Ø 5 y filetar con un macho de M6 para crear los nuevos asientos para los tornillos en dotación. Podeis acortar el asta hasta 2 m sin tener que equilibrarla.

### ENSAMBLAJE ASTA TELESCÓPICA de 4 m

- Proceder ahora al ensamblaje del asta telescópica insertando los 4 tubos uno dentro del otro hasta a hacer coincidir los agujeros (Fig. 21-22).

- Bloquear el tubo Ø 60 al de Ø 50 usando los tornillos pasantes de TCEIx70 conjuntamente a los 2 arandelas y a la tuerca autoblocante.

- Insértense los tubulares sucesivos, bloqueándolos entre si con los tornillos TCEI 6x60, tuercas y arandelas en dotación que quedan (Fig. 23).

Para hacerlo usar una llave allen n° 5 y una llave hexagonal n° 10.  
- A seguir, insértese los tapones en la punta de l'asta.

**Nota:** En el caso que queráis acortar la longitud del asta NO CORTARLA NI MOVER UNO DE LOS TUBOS. Hacer simplemente correr el tubo en punta al asta al interno del tubo del medio hasta obtener la longitud deseada y bloquearlo usando los tornillos en dotación. Naturalmente para hacerlo tenéis que forar el tubo en punta con una punta de Ø 6, 5. Podeis acortar el asta hasta 3,5 m sin tener que equilibrarla.

Si queréis que el asta tenga una medida comprendida entre 3 y 3,49 m tenéis que equilibrar el asta.

## ENSAMBLAJE DE LA BARRA EN EL BUJE PORTA BARRA

- Introducir la barra, de la parte con el diámetro mayor, en el buje (Fig. 24).

**CUIDADO: Girar la barra en el buje en modo de que los tornillos queden perpendiculares a la plancha del buje (Fig. 25)**

- Bloquear la barra en el buje apretando los dos tornillos con una llave hexagonal n° 10 (Fig. 26).

## INTRODUCCIÓN DEL BUJE CON LA BARRA EN EL OPERADOR

- **Montar el buje en posición vertical en el árbol del operador y bloquearlo apretando los dos tornillos en dotación con una llave Allen n° 8 (Fig. 27-28).**

## AJUSTE DE LA POSICIÓN DE LA BARRA

- Si el asta no resulta perfectamente horizontal podéis posicionar un nivel sobre el asta y, después de haber aflojado los dos tornillos de regulación del asta, subir o bajar a voluntad. Una vez determinada la posición requerida apretar los dos tornillos de regulación del asta (Fig. 30).

- Colocar la plancha de seguridad sobre el buje y bloquearla con los cuatro tornillos en dotación (Fig. 31-32-33).

- Reponer el sombrerete cubre buje (Fig. 34-35).

- Al finalizar el montaje, los tornillos de ajuste de los perfiles de las barras tienen que ser visibles como en la figura 36.

**CUIDADO: NO ACCIONAR ELÉCTRICAMENTE EL OPERADOR SI LA BARRA NO HA SIDO TODAVÍA MONTADA.**

**CUIDADO: NO COLOCAR SOBRE LA BARRA PESOS ADICIONALES QUE NO FORMAN PARTE DEL PRODUCTO COMO SON CARTELES, LUCES, BASTIDORES, COSTA, ETC.**

**CUIDADO: NO UTILIZAR VARILLAS PARA EL SOSTEÑO DE LA BARRA, MONTADAS SOBRE LA BARRA O EN EL SUELO.**

## DESBLOQUEO DE URGENCIA

**Se debe efectuar, después de haber quitado la alimentación eléctrica al motor.**

En caso de que falte la corriente, para poder abrir manualmente la barra es necesario desbloquear el operador.

Para hacer esto, mientras se presiona la barra hacia abajo con una mano, se utiliza la llave en dotación y se gira manualmente por 4 veces en sentido antihorario (Fig. 37).

De esta manera la barra es independiente del operador, pero no de los resortes de balance y se la puede mover manualmente.

Una vez que haya vuelto la corriente se baja la barra y se gira la llave en sentido horario hasta el final.

**CUIDADO:** Si se rebloquea la barra con la barra levantada, el primer mando será igualmente el de abertura y no se verá el movimiento de la barrera. El segundo mando cerrará la barra.

## MANTENIMIENTO

**Debe ser efectuado sólo por personal especializado después de haber quitado la corriente eléctrica del motor.**

Cada 100.000 ciclos verificar que los dos tornillos de parada de la regulación del buje(cubo) lleva-asta sean parados y bloqueados.

Cada 200.000 ciclos tenéis que sustituir el grupo motoreductor primario y la pareja de muelles del equilibrio o para vuestra mayor practicidad la entera "cabeza" de la barrera BEVP 4 m.

Cada 500.000 ciclos tenéis que sustituir el grupo motoreductor primario y la pareja de muelles del equilibrio o para vuestra mayor practicidad la entera "cabeza" de la barrera BEVP 3 m.

cód. BA10096 Motoreductor BEVP 3 m + Pareja muelles de equilibrio (con instrucciones para la sustitución y regulación).

cód. BA10097 Motoreductor BEVP 4 m + Pareja muelles de equilibrio (con instrucciones para la sustitución y regulación).

cód. BA10098 "cabeza" BEVP 3 m (con muelles ya equilibrados)

cód. BA10099 "cabeza" BEVP 4 m (con muelles ya equilibrados)

N.B.: En caso de rotura accidental solo de los muelles antes del intervalo previsto de mantenimiento podéis pedirlos utilizando el código:

cód. BA10095 Pareja muelles de equilibrio (con instrucciones para la sustitución y regulación).

## CUIDADO

**La falta de sustitución del grupo primario CMO1330 al terminar los ciclos indicados implica la anulación inmediata de la garantía. Colocar carteles u otros tipos de peso sobre la barra comporta una reducción de la vida del operador y la anulación inmediata de la garantía.**

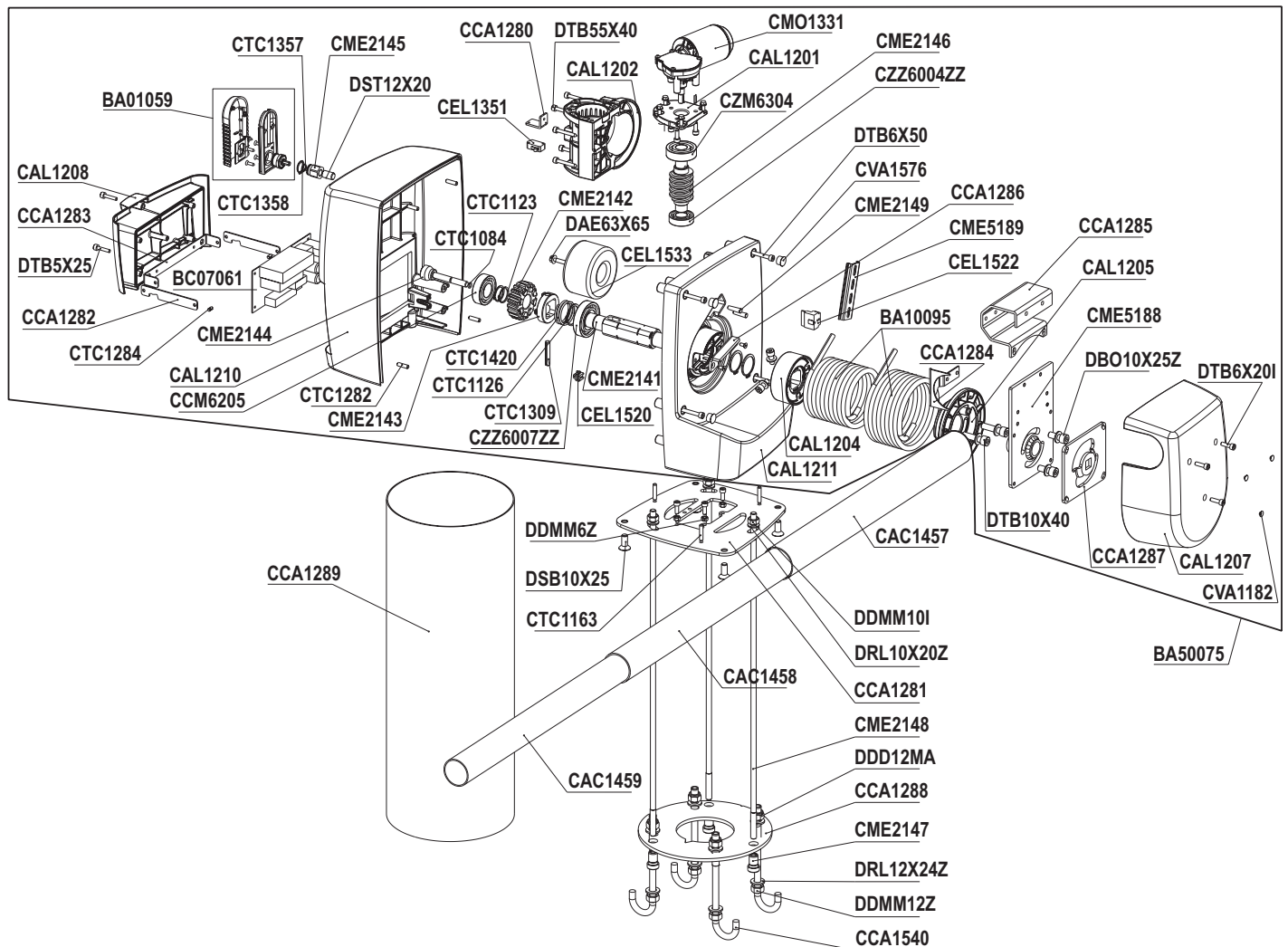
**Colocar barras diferentes del modelo ALLMATIC, implica la anulación inmediata de la garantía.**

NOTES

Lined writing area consisting of 25 horizontal lines.

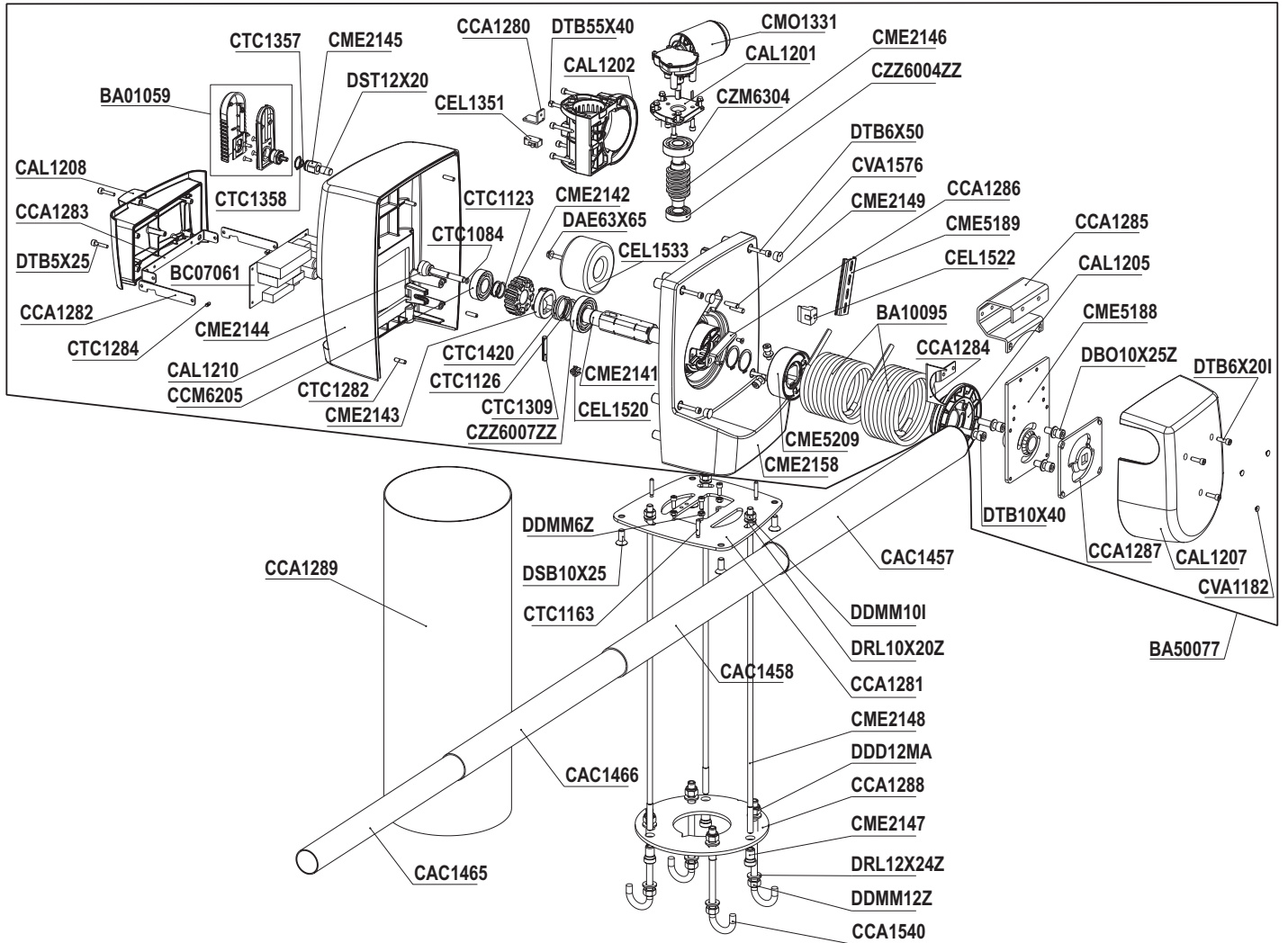


# BEVP3



Codice	Denominazione Particolare	Codice	Denominazione Particolare	Codice	Denominazione Particolare
BA01059	Serie access. cilind. BEVP	CEL1475	Cavetto terra	CZZ6004ZZ	Cusc. 6004ZZ (20X42X12)
BA10095	Coppia molle BEVP	CEL1520	Supp. a sella x fascette 5499	CZZ6007ZZ	Cusc. 6007ZZ
BA50075	Testa completa	CEL1522	Morsettiere portaf. OK133/2	DAE55X16	Vite aut.TE. 5.5X16 P.Tronca Z
BC07061	Scheda BEVP per BEVP	CEL1533	Trasf.tor.130VA P230-S18	DAE63X65	Vite aut.TE. 6,3X65 UNI 7323/3
CAC1457	Profilo asta Ø 60	CME2140	Perno per cerniera	DBO10X25Z	Vite testa bottone 10x25 UNI 7380
CAC1458	Profilo asta Ø 55	CME2141	Albero traino	DDD12MA	Dado autob. 12MA
CAC1459	Profilo asta Ø 50 x BEVP 3 m	CME2142	Corona elicoidale	DDMM10I	Dado 10MA medio INOX UNI 5588
CAL1201	Flangia fissaggio riduttore	CME2143	Innesto Sblocco	DDMM12Z	Dado 12MA medio UNI 5588
CAL1202	Supporto unico	CME2144	Perno sblocco	DDMM3Z	Dado 3MA medio UNI 5588
CAL1204	Giunto traino molle	CME2145	Inserito filettato	DDMM6Z	Dado 6MA medio UNI 5588
CAL1205	Flangia Traino Molle	CME2146	Vite senza fine	DRL10X20Z	Rond. Piana 10X20
CAL1207	Carter asta	CME2147	Bussola Piastra Base	DRL12X24Z	Rond. Piana 12X24
CAL1208	Sportello	CME2148	Tirante Colonna	DRL4X12Z	Rond. Piana 4X12
CAL1210	Guscio sinistro	CME2149	Pattino antiusura per molle	DRL8X17	Rond. Piana 8.4X17X1.6
CAL1211	Guscio centrale	CME5188	Mozzo per asta	DSB10X25	Vite TSPEI 10X25 UNI 5933
CCA1280	Staffa micro	CME5189	Guida omega per BEVP	DST12x20	Grano M12X20 UNI 5923
CCA1281	Piastra fissaggio guscio	CMO1331	Motorid. BEVP 3/4m 24 VDC	DTB10X40	Vite TCEI 10X40 UNI 5931
CCA1282	Guida cerniera	CTC1084	Anello di tenuta OR106	DTB55X40	Vite TCEI 5,5X38 autof. zinc.
CCA1283	Staffa cerniera	CTC1123	Seeger E25	DTB5X25	Vite TCEI 5X25 UNI 5931
CCA1284	Chiusura carter	CTC1126	Seeger E35	DTB6X16	Vite TCEI 6X16 UNI 5931
CCA1285	Cavalloetto per asta	CTC1163	Spina elastica 6 40	DTB6X20I	Vite TCEI 6X20 UNI 5931 inox
CCA1286	Piastra fermo meccanico	CTC1217	Spina elastica 8 45	DTB6X50	Vite TCEI 6X50 UNI5931
CCA1287	Piastra sicurezza	CTC1282	Spina cil. 6X20 non temprata	DTB8X20	Vite TCEI 8X20 UNI 5931
CCA1288	Piastra Base	CTC1284	Spina elastica 5 10	DTC3X12Z	Vite TC.CR. 3X12 zinc.
CCA1289	Colonna	CTC1309	Rondella spessoramento Ø35x45	DTC3X16	Vite TC.CR. 3X16 UNI 7687
CCA1540	Tirante per piastra interr.	CTC1357	Seeger I 13	DTE6X12	Vite TE 6X12 UNI 5739
CCM6205	Cusc. mot. 6205ZZ 25 52 15	CTC1358	Seeger E18		
CEL1351	Microswitch a rotella	CTC1420	Molla sblocco		
CEL1427	Fusibile 5x20 1,6A ritardato	CVA1182	Capp. copriv. 039 0006 220 03		
CEL1428	Cap. occh. 5055 T OT stag. crimp.	CVA1574	Tappo chiusura asta Ø 50		
CEL1467	Fascetta L 98x 2,5	CVA1576	Tappo asta Ø 50 x BEVP 3 m		
CEL1474	Gruppo Finecorsa sic.	CZM6304	Cusc. mot. 6304ZZ 20X52X15		

# BEVP4



Codice	Denominazione Particolare	Codice	Denominazione Particolare	Codice	Denominazione Particolare
BA01059	Serie access. cilind. BEVP	CEL1522	Morsetti portaf. OK133/2	CZZ6004ZZ	Cusc. 6004ZZ (20X42X12)
BA10095	Coppia molle BEVP	CEL1533	Trasf. tor.130VA P230-S18	CZZ6007ZZ	Cusc. 6007ZZ
BA50077	Testa completa	CME2140	Perno per cerniera	DAE55X16	Vite aut.TE. 5.5X16 P.Tronca Z
BC07061	Scheda BEVP per BEVP	CME2141	Albero traino	DAE63X65	Vite aut.TE. 6,3X65 UNI 7323/3
CAC1457	Profilo asta Ø 60	CME2142	Corona elicoidale	DBO10X25Z	Vite testa bottone 10x25 UNI 7380
CAC1458	Profilo asta Ø 55	CME2143	Innesto Sblocco	DDD12MA	Dado autob. 12MA
CAC1465	Profilo asta Ø 45 x BEVP 4 m	CME2144	Perno sblocco	DDMM101	Dado 10MA medio INOX UNI 5588
CAC1466	Profilo asta Ø 50 x BEVP 4 m	CME2145	Inserito filettato	DDMM12Z	Dado 12MA medio UNI 5588
CAL1201	Flangia fissaggio riduttore	CME2146	Vite senza fine	DDMM3Z	Dado 3MA medio UNI 5588
CAL1202	Supporto unico	CME2147	Bussola Piastra Base	DDMM6Z	Dado 6MA medio UNI 5588
CAL1205	Flangia Traino Molle	CME2148	Tirante Colonna	DRL10X20Z	Rond. Piana 10X20
CAL1207	Carter asta	CME2149	Pattino antiusura per molle	DRL12X24Z	Rond. Piana 12X24
CAL1208	Sportello	CME2158	Guscio centrale	DRL4X12Z	Rond. Piana4X12
CAL1210	Guscio sinistro	CME5188	Mozzo per asta	DRL8X17	Rond. Piana 8,4X17X1,6
CCA1280	Staffa micro	CME5189	Guida omega per BEVP	DSB10X25	Vite TSPEI 10X25 UNI 5933
CCA1281	Piastra fissaggio guscio	CME5209	Giunto traino molle	DST12x20	Grano M12X20 UNI 5923
CCA1282	Guida cerniera	CMO1331	Motorid. BEVP 3/4m 24 VDC	DTB10X40	Vite TCEI 10X40 UNI 5931
CCA1283	Staffa cerniera	CTC1084	Anello di tenuta OR106	DTB55X40	Vite TCEI 5,5X38 AUTOF. ZINC.
CCA1284	Chiusura carter	CTC1123	Seeger E25	DTB5X25	Vite TCEI 5X25 UNI 5931
CCA1285	Cavallo per asta	CTC1126	Seeger E35	DTB6X16	Vite TCEI 6X16 UNI 5931
CCA1287	Piastra sicurezza	CTC1163	Spina elastica 6 40	DTB6X20I	Vite TCEI 6X20 UNI 5931 INOX
CCA1288	Piastra Base	CTC1217	Spina elastica 8 45	DTB6X50	Vite TCEI 6X50 UNI5931
CCA1289	Colonna	CTC1282	Spina CIL. 6X20 non temprata	DTB8X20	Vite TCEI 8X20 UNI 5931
CCA1540	Tirante per piastra interr.	CTC1284	Spina elastica 5 10	DTC3X12Z	Vite TC.CR. 3X12 ZINC.
CCM6205	Cusc. mot. 6205ZZ 25 52 15	CTC1309	Rondella spessoramento Ø35x45	DTC3X16	Vite TC.CR. 3X16 UNI 7687
CEL1351	Microswitch a rotella	CTC1357	Seeger I 13	DTE6X12	Vite TE 6X12 UNI 5739
CEL1427	Fusibile 5x20 1,6A ritardato	CTC1358	Seeger E18		
CEL1428	Cap. occh. 5055 T OT stag. crimp.	CTC1420	Molla sblocco		
CEL1467	Fascetta L 98x 2,5	CVA1182	Capp.copriv.Ø39 0006 220 03		
CEL1474	Gruppo Finecorsa sic.	CVA1574	Tappo chiusura asta Ø 50		
CEL1475	Cavetto terra	CVA1850	Tappo asta Ø 45 x BEVP 4 m		
CEL1520	Supp. a sella x fascette 5499	CZM6304	Cusc. mot. 6304ZZ 20X52X15		



**MADE IN ITALY**



Questo prodotto è stato completamente progettato e costruito in Italia · Ce produit a été complètement développé et fabriqué en Italie · This product has been completely developed and built in Italy · Dieses Produkt wurde komplett in Italien entwickelt und hergestellt · Artículo totalmente proyectado y producido en Italia



Via Dell'Artigiano, 1 · 32020 LENTIAI (BELLUNO) · ITALY  
Tel. +39 0437 751175 · +39 0437 751163 · Fax +39 0437 751065  
[www.allmatic.com](http://www.allmatic.com) · e-mail: [info@allmatic.com](mailto:info@allmatic.com)