

# BIOS2 24V

24V KANATLI BÜYÜK  
KAPILAR İÇİN MERKEZ



 **ALLMATIC®**

İTALYAN MALI

CE

## 1 - GENEL UYARILAR

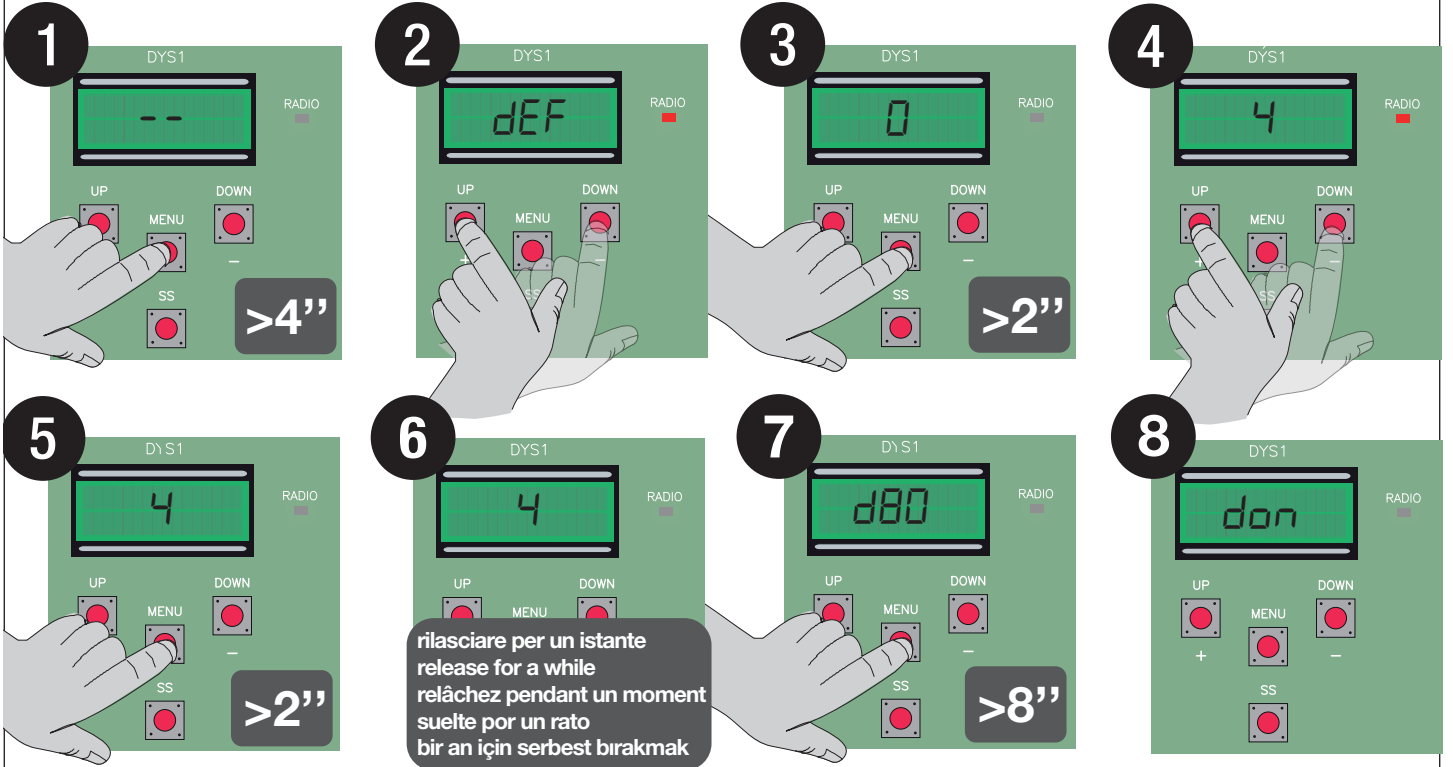
**⚠ DİKKAT!** Ürünün kurulumunu yapmadan önce ürünle birlikte gelen **GÜVENLİKLE İLGİLİ GENEL UYARILAR** hakkındaki belgenin okunması zorunludur. Belge **6-1620001**. Belgenin tamamını [www.allmatic.com](http://www.allmatic.com) sitesinden de indirebilirsiniz

## 2 - KULLANILAN MOTOR TERTİBATININ SEÇİLMESİ

**⚠ DİKKAT!** Kurs programlama, vericileri belleğe alma işlemleri ile herhangi başka bir ayar yapmadan önce kullanılan motor tertibatının seçilmesi gerekmektedir; bu uygulama **BIOS2 24** sisteminin çalışmasının optimize edilmesini sağlar. **İLERİ DÜZEY MENÜDE DEF ÖGESİNE GİDİN**, kontrol edilecek motor tertibatına karşılık gelen değeri seçin ve ekrandaki geri sayımın tamamlanmasıyla sıfırlama işlemi yapın. Sayfa 18'deki tabloya başvurun. Prosedür aşağıda belirtilmektedir (örnekte KINEO 400 motoru seçilmiştir (4)):

**DİKKAT!** Bu prosedür fabrika değerlerine sıfırlama yaparak yapılmış olabilecek özelleştirmelerin kaybedilmesine neden olur. Programlanan kurs genlikleri ve belleğe alınan vericiler üzerinde etkili değildir.

0	DİĞER MOTOR TERTİBATLARI (GEREKEN ÖZELLEŞTİRME İŞLEMLERİNİ YAPIN)
1	XTILUS
2	INT VS
3	MINIART
4	KINEO 400



### 3 - ÜRÜN AÇIKLAMASI

BIOS2 24V kumanda merkezi 2 adet 24Vdc motor ve en çok 10A değerinde çekilen akıma sahip kurulumlar içindir. Göstergeli arayüzü ve 4 tuş sayesinde basit ve kolay anlaşılır şekilde çalıştırılır. Kumanda panosu tüm parametrelerin hassas bir şekilde ayarlanmasına olanak tanır. Kumanda merkezi, kesiklik çalışma, kısmi açılma, açma ve kapatma fonksiyonlarıyla 1000'e kadar vericiyi belleğe alabilir (harici bellek). Açılma ve kapanma fotoseli, güvenlik bari (mekanik veya rezistif) ve kesikli çalışma, kısmi açılma, aç, kapat ve durdur için düğmelere yönelik girişlerle donatılmıştır. Çıkışlar 24 Vac çakar lamba, 24V aydınlatma ışığı/otomasyon açık ikaz lambası, 24 Vdc aksesuar beslemesi ve 12Vac 15VA elektrikli kilitten oluşur. Elektrikli kilit aynı zamanda 230Vac 5A maks / 30Vdc 5A maks temiz kontakla ilave R1 kartında da (dahil değildir) bulunur. Elektrik enerjisinin kesilmesi halinde kesintisiz hizmeti sürmesinin sağlanması gereken yerlerde yedek batarya kullanıma olanağı mevcuttur.

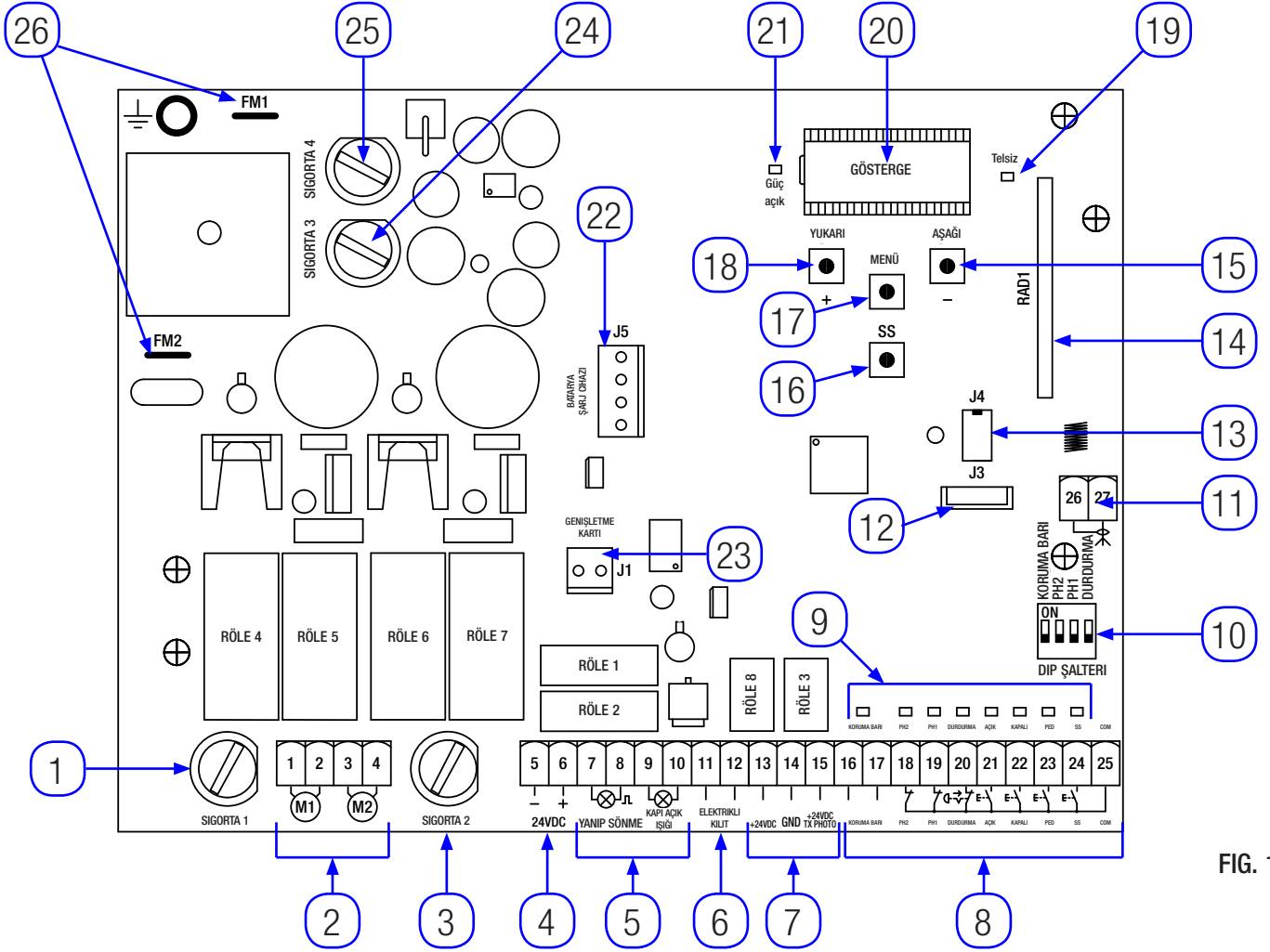


FIG. 1

#### 3.1 - ANA BİLEŞENLER / BAĞLANTILAR

1. Sigorta 1: Motor koruması için T 10A sigorta.
2. Motorların bağlantısı.
3. Sigorta 2: Motor koruması için T 10A sigorta.
4. 24Vdc aksesuarların bağlantısı.
5. 24Vac aksesuarların bağlantısı (çakar lamba, giriş aydınlatma lambası / otomasyon açık ikaz lambası).
6. Elektrikli kilit bağlantısı.
7. 24Vdc fotosellerin besleme bağlantısı.
8. Kumanda ve güvenlik sistemleri bağlantısı.
9. Girişlerin durumunu bildiren led lambalar.
10. Güvenlik sistemleri dip anahtarı.
11. Anten bağlantısı.
12. Bluetooth modülü için konektör.
13. Harici bellek için konektör.
14. Radyo modülü için konektör.
15. DOWN (AŞAĞI) - düğmesi.
16. Kesikli çalışma (SS) düğmesi.
17. MENU düğmesi.
18. UP (YUKARI) + düğmesi.
19. Radyo sinyali led lambası.
20. Gösterge.
21. Güç besleme led lambası.
22. Batarya şarj kartı için konektör (24CBA).
23. R1 isteğe bağlı kart için konektör.
24. Sigorta 3: 24Vdc koruma için T 200mA sigorta.
25. Sigorta 4: 24Vac çıkışların koruması için T 2,5A sigorta.
26. Güç besleme transformatörü bağlantısı.

### 3.2 - MODELLER VE TEKNİK ÖZELLİKLER

KOD	AÇIKLAMA
12006661	Merkezi BIOS2 24V iki motor için
60551000	Transformatör 230 / 23 Vac 150VA
60551040	Transformatör 230 / 23 Vac 300VA, motorlar için INT VS.
12006730	Bluetooth Modülü
12000760	R1 Kartı
12000780	24CBA batarya şarj kartı

Transformatör güç beslemesi	230Vac 50-60Hz
Transformatör hattı koruma sigortası	T 1A
BIOS2 24V güç beslemesi	24Vac 50-60Hz
Motor çıkış azami gücü	240W
Çakar lamba çıkışı	24Vac 25W
Giriş aydınlatma lambası / otomasyon açık ikaz lambası çıkışı	24Vac 25W
Elektrikli kilit çıkışı	12Vac 15VA
24Vdc aksesuar güç beslemesi çıkışı	24Vdc 5W
433MHz radyo alıcısı	Rolling Code
Belleğe alınabilen verici sayısı	1000
Çalışma sıcaklığı	-10°C +55°C

### 3.3 - TAVSİYE EDİLEN KABLO LİSTESİ

Tipik bir tesiste var olan çeşitli bağlantılara yönelik kablolar aşağıda yer alan listede sıralanmaktadır.

Bunlar kurulum tipine uygun olmalıdır ancak örnek olarak iç mekanlardaki kurulumlarda H03VV-F tipi veya dış mekanlardaki kurulumlarda H07RN-F tipi kablo tavsiye edilmektedir.

Bağlantı	Kablo	Azami uzunluk
Güç beslemesi elektrik hattı	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>	20 m *
Motor	2 x 1,5 mm <sup>2</sup>	10 m *
Çakar lamba	2 x 0,5 mm <sup>2</sup>	20 m
Giriş aydınlatma lambası / otomasyon açık ikaz lambası	2 x 0,5 mm <sup>2</sup>	20 m
Elektrikli kilit	2 x 1,0 mm <sup>2</sup>	10 m
Fotoseller - verici	2 x 0,5 mm <sup>2</sup>	20 m
Fotoseller - alıcı	4 x 0,5 mm <sup>2</sup>	20 m
Güvenlik barı	2 x 0,5 mm <sup>2</sup>	20 m
Anahtarlı seçim düğmesi	4 x 0,5 mm <sup>2</sup>	20 m

\* Kablonun uzunluğunun 10 m'yi aştığı hallerde daha büyük kesitli bir kablo kullanılması ve otomasyonun yakınına güvenlik amaçlı bir toprak şasi bağlantısı takılması gerekir.

### 3.4 - HAZIRLIK KONTROLLERİ

- Kapı sürtünmesiz olarak hareket etmelidir.

Önemli Not: Kapı özelliklerinin yürürlükteki yasalar ve standartlara uygun halde olması zorunludur. Kapı yalnızca iyi durumdaysa ve EN 12604 standardına uygunsa otomatize edilebilir.

- Kayar kapıda yaya geçiş kapağı olmamalıdır. Aksi halde EN12453'ün 5.4.1. maddesinde yer alan uygun tedbirlerin alınması gerekmektedir (örneğin, kumanda merkezi uygun şekilde bağlanmış bir mikro şalter yardımıyla kapak açırken motorun hareketinin engellenmesi gibi).

- Kapalı kalma noktalarına meydan verilmemelidir (örneğin, açık kayar kapı ile korkuluk arasında).

- Yeterince güvenli olmadıklarından kayar kapının üstünde mekanik durdurma aparatları bulunmamalıdır.

Önemli Not: Kapı kanatları kolonların menteşelerine sıkıca sabitlenmeli, hareket sırasında bükülmemeli ve sürtünme olmadan hareket etmelidirler.

EN12453 standardına göre kurulacak bileşenler			
KUMANDA TİPİ	KAPANMA KULLANIMI		
	Uzman kişi (kamu alanı dışında*)	Uzman kişi (Kamu alanında)	Sınırsız kullanım
İnsan var özelliği	A	B	Mümkün değil
Görerek impuls özelliği (Örn. sensör)	C veya E	C veya E	C ve D, veya E
Görmeden impuls özelliği (örn. Uzaktan kumanda)	C veya E	C ve D, veya E	C ve D, veya E
Otomatik	C ve D, veya E	C ve D, veya E	C ve D, veya E

\* Tipik örnekler kamuya açık yola erişim sağlamayan kapatmalardır  
A: İnsan var özellikli kumanda düğmesi (yani basılı olduğu sürece devreye girer).  
B: İnsan var özellikli anahtarlı seçim düğmesi.  
C: Motor kuvveti ayarlama.  
D: EN12453 Standardı - Ek A'da belirtilen sınırlar dahilinde kuvvetleri sınırlandıran barlar ve/veya diğer donanımlar.  
E: Fotoseller.

## 4 - ELEKTRİK BAĞLANTILARI

**DİKKAT - Bağlantıları yapmadan önce kumanda merkezine güç beslemesi yapılmadığını kontrol edin.**

**GÜVENLİK SİSTEMLERİ DİP ANAHTARI:** ON (AÇIK) olarak ayarlandığında EDGE, PH2, PH1 ve STOP girişlerini devre dışı bırakır.

Terminal grubundaki girişlere köprü uygulaması yapma ihtiyacını ortadan kaldırır.

**DİKKAT - DİP ANAHTARI ON (AÇIK) konumunda olduğunda bağlı olan emniyet sistemleri devre dışı kalırlar.**

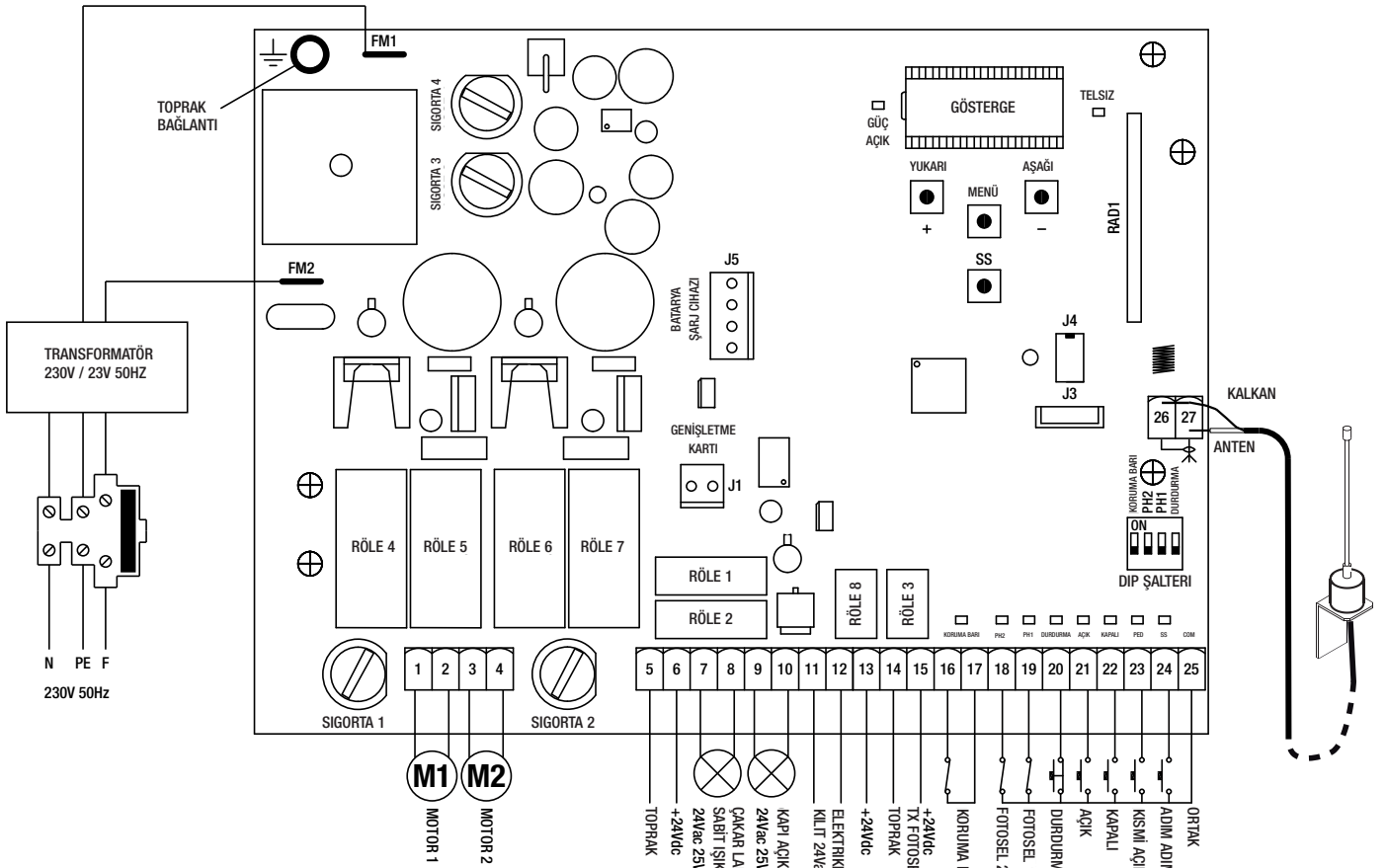
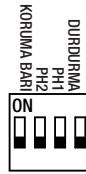


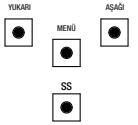
FIG. 2

### 4.1 - TERMİNALLERİN VE KONEKTÖRLERİN LİSTESİ

Numarası	Adı	Açıklaması
1 - 2	M1	Motor 1 beslemesini bağlayın.

Numarası	Adı	Açıklaması
3 - 4	M2	Motor 2 beslemesini bağlayın.
5 - 6	24VDC	24Vdc aksesuar güç beslemesi. <b>DİKKAT</b> Merkez tüm 24Vdc aksesuarlar için azami 200mA (5W) değerine kadar güç verir.
7 - 8	FLASH	24Vac çakar lamba çıkışı. Kendi kendine çakma özelliği olmayan 24Vac 25W maks özellikli bir çakar lamba kullanın.
9 -10	OPEN GATE LIGHT	24Vac giriş aydınlatma lambası / otomasyon açık ikaz lambası çıkışı. 24Vac 25W maks özellikli bir aydınlatma kullanın. Aydınlatmanın çalışma şekli ve açık kalma süresi sırasıyla <i>F.C.Y.</i> ve <i>E.C.Y.</i> şeklindeki ileri düzey menüler tarafından yönetilir.
11-12	ELECTRICAL LOCK	Elektrikli kilit çıkışı 12Vac 15VA.
13	+24VDC	+24Vdc aksesuar güç beslemesi. Fotosellerin alıcısı için kullanın.
14	GND	0Vdc aksesuar güç beslemesi. <b>DİKKAT</b> Merkez tüm 24Vdc aksesuarlara azami 200mA (5W) güç sağlar.
15	+24VDC TX PHOTO	+24Vdc aksesuar güç beslemesi. Fotosellerin vericisi için kullanın. Bu bağlantı, fotosel testi için kullanım halinde gereklidir. Fotosel testi <i>E.P.h.</i> ileri düzey menüsünden etkinleştirilebilir.
16 - 17	EDGE	Güvenlik barı girişi (NC - normalde kapalı - kontak). Kullanılan bar tipini (mekanik veya rezistif) <i>E.d.r.</i> ileri düzey menüsüyle ve müdahale şeklini <i>E.d.</i> ileri düzey menüsüyle belirleyin. <b>DİKKAT</b> EDGE DIP anahtarı ON (AÇIK) konumunda olduğunda bu giriş devre dışı bırakılır.
18 - 25	PH2 - COM	Açılma fotoselleri girişi (NC - normalde kapalı - kontak). Bu fotosel otomasyonun açılması sırasında herhangi bir anda müdahalede bulunur ve hareketin anında bloke edilmesini sağlar; fotosellerin ışın demeti serbest kaldığında otomasyon açılmaya devam eder. Kapanmada müdahale olması halinde (parametre <i>Ph.2.</i> = 0) otomasyon durur ve serbest kaldığında yeniden açılır. <i>Ph.2.</i> ileri düzey menüsünde bu fotoselin davranış şekli seçilebilir. <b>DİKKAT</b> PH2 DIP anahtarı ON (AÇIK) konumunda olduğunda bu giriş devre dışı bırakılır.
19 - 25	PH1 - COM	Kapanma fotoselleri girişi (NC - normalde kapalı - kontak). Bu fotosel otomasyonun kapanması sırasında herhangi bir anda müdahalede bulunur ve hareketin derhal durdurulmasını, ters yönde harekete geçirilmesini sağlar. Fotoseller açılma sırasında müdahalede bulunmazlar. <i>Sp.h.</i> ileri düzey menüsünde bu otomasyon kapalıyken fotoselin davranış şekli seçilebilir. <b>DİKKAT</b> PH1 DIP anahtarı ON (AÇIK) konumunda olduğunda bu giriş devre dışı bırakılır.
20 - 25	STOP - COM	STOP kumandasını bağlayın (NC - normalde kapalı - kontak). Bu giriş bir emniyet olarak kabul edilir; kontağın açılması otomasyonu derhal durdurur ve girişte kontak koşulları sıfırlanana kadar bloke halde kalmasını sağlar. <b>DİKKAT</b> STOP DIP anahtarı ON (AÇIK) konumunda olduğunda bu giriş devre dışı bırakılır.
21 - 25	OPEN - COM	AÇ kumandası için düğmeyi bağlayın (NO - normalde açık - kontak).
22 - 25	CLOSE - COM	KAPAT kumandası için düğmeyi bağlayın (NO - normalde açık - kontak).
23 - 25	PED - COM	KİSMİ AÇILMA kumandası için düğmeyi bağlayın (NO - normalde açık - kontak).
24 - 25	SS - COM	KESİKLİ ÇALIŞMA kumandası için düğmeyi bağlayın (NO - normalde açık - kontak).
25	COM	Emniyet sistemleri ve kumanda girişleri için ortak.
26	SHIELD	Anten korumasını bağlayın.
27	ANTENNA	Anteni bağlayın.
J1	EXPANSION CARD	R1 isteğe bağlı kart için konektör.
J3		Bluetooth modülü için konektör.
J4		Harici bellek için konektör.
J5	BATTERY CHARGER	Batarya şarj kartı için konektör (24CBA).
FM1 - FM2		Transformatör kartı güç beslemesi için konektörler.
	GROUND CONNECTION	Toprak bağlantısı.

## 5 - GÖSTERGE VE KUMANDA MERKEZİNİN DURUMLARI



“DOWN” tuşuna basıldığında göstergede aşağıdaki parametreler okunabilir.

GÖSTERGE	AÇIKLAMA
Durum görüntüleme (- , <i>OP</i> , <i>CL</i> , ...)	Kumanda merkezinin durumunun açıklaması. Çalışma durumlarının her birinin açıklaması için KUMANDA MERKEZİNİN DURUMLARI tablosuna başvurun.
Yapılan manevralar, örneğin: <i>02.0</i> . (ünite) / <i>00 1</i> (binler basamağı) veya 1020 çevrim.	Manevra sayısı: binler basamağı (nokta olmadan) ve ünite (noktayıla) değiştirilir.

### 5.1 - KUMANDA MERKEZİNİN DURUMLARI

GÖSTERGE	AÇIKLAMA
--	Hazırda bekleme - otomasyon kapalı veya kapatma sonrası çalışma.
<i>OP</i>	Otomasyon açılıyor.
<i>CL</i>	Otomasyon kapanıyor.
<i>SD</i>	Otomasyon açılma sırasında kullanıcı tarafından durduruldu.
<i>SC</i>	Otomasyon kapanma sırasında kullanıcı tarafından durduruldu.
<i>HA</i>	Otomasyon harici bir olay nedeniyle (fotoseller, stop) durduruldu.
<i>oP</i>	Otomasyon otomatik geri kapanma olmadan açık.
<i>PE</i>	Otomasyon otomatik geri kapanma olmadan kısmi açılma konumunda açık.
- <i>tc</i>	Otomasyon otomatik geri kapanma özelliğiyle açık; son 10 saniyede bu ibare geri sayımla değiştirilir.
- <i>tp</i>	Otomasyon otomatik geri kapanma özelliğiyle kısmi açılma konumunda açık; son 10 saniyede bu ibare geri sayımla değiştirilir.

### 5.2 - ÇALIŞMA SIRASINDAKİ BİLDİRİMLER

GÖSTERGE	AÇIKLAMA
<i>rAd</i>	Vericilerin programlanması sırasında görüntülenir.
<i>don</i>	Yeni bir vericinin programlanması veya bir sıfırlama sonunda görüntülenir.
<i>Fnd</i>	Daha önce programlanmış bir vericinin bir tuşunun programlanması sırasında görüntülenir.
<i>CLr</i>	Bir vericinin iptal edilmesi sırasında görüntülenir.
<i>LOP</i>	Kumanda merkezinin açılma aşamasında olduğunu göstermek için kursların programlanması sırasında görüntülenir.
<i>LCL</i>	Kumanda merkezinin kapanma aşamasında olduğunu göstermek için kursların programlanması sırasında görüntülenir.
<i>L--</i>	Bir emniyet sisteminin müdahalesi halinde programlama sırasında görüntülenir.
<i>SEE</i>	Kumanda merkezi bellek konumunun görüntülenmesi sırasında bir verici sinyalini bekleme modunda kaldığında görüntülenir.
<i>not</i>	Verici, bellek konumu görüntüleme sırasında bellekte mevcut olmadığında görüntülenir.
<i>toUt</i>	Bellek konumu görüntülemenin işlem yapılmadan beklemesi nedeniyle kumanda merkezi çıkış yaptığında görüntülenir.
<i>Snd</i>	Bluetooth donanımıyla birinci eşleştirme sırasında görüntülenir.
<i>c --</i>	Kumanda merkezi Bluetooth donanımına bağlı olduğunda görüntülenir.
<i>L --</i>	Bluetooth donanımının kumanda merkeziyle bağlantısı kesildiğinde görüntülenir.
<i>POUEr</i>	Güç besleme gerilimi yeterli olmadığında görüntülenir.

### 5.3 - SORUN BİLDİRİMLERİ

GÖSTERGE	AÇIKLAMA
<i>E7E</i>	Bellek hatası: Harici bellek takılı değil veya tanınmıyor.
<i>EEx</i>	Bellek yazma hatası: x değeri 1 ila 6 arasında bir sayıdır. Hata olması halinde teknik servise başvurun.
<i>EFD</i>	Darbe sensörü müdahalesi.
<i>EEd</i>	Güvenlik bari müdahalesi.
<i>EPH</i>	Fotosellerde arıza.
<i>Eth</i>	Kumanda merkezini koruyan termik müdahalesi.
<i>FUL</i>	Harici bellek dolu.
<i>Err</i>	Konum görüntüleme veya tek verici silme işlemleri sırasında bellek hatası.
<i>EEL</i>	Elektrikli kilit hatası: Hata kontrol edildikten sonra sıfırlama işlemi manuel olarak yapılmalıdır. "DOWN" tuşunu basılı tutun, önce <i>rEL</i> yazısı, ardından <i>rES</i> yazısı görüntülenir. Tuşu bırakın.

NOT - *EEL* dışında bildirim DOWN[-] tuşuna veya bir hareket kumandasından herhangi birine basılana kadar devam eder.

**DIKKAT** - Bir *EEx* hatası sonrasında sıfırlama işlemi kumanda merkezinin 3 tuşundan (UP, MENU ve DOWN) biriyle yapılmalıdır.

### 5.4 - BİLDİRİM LED LAMBALARI



FIG. 3

LED	RENK	AÇIKLAMA
EDGE	KIRMIZI	Emniyet sistemi bildirimi, led lamba normalde yanar.
PH2	KIRMIZI	Emniyet sistemi bildirimi, led lamba normalde yanar.
PH1	KIRMIZI	Emniyet sistemi bildirimi, led lamba normalde yanar.
STOP	KIRMIZI	Emniyet sistemi bildirimi, led lamba normalde yanar.
OPEN	YEŞİL	Led lamba normalde sönmüştür. Düğmeye basıldığında yanar.
CLOSE	YEŞİL	Led lamba normalde sönmüştür. Düğmeye basıldığında yanar.
PED	YEŞİL	Led lamba normalde sönmüştür. Düğmeye basıldığında yanar.
SS	YEŞİL	Led lamba normalde sönmüştür. Düğmeye basıldığında yanar.
RADIO	KIRMIZI	Bir radyo iletimi veya parazit olduğunda led lamba yanar.
POWER ON	YEŞİL	Led lamba normalde yanar. Kart girişinde gerilim bulunduğunu bildirir.



## 6 - BİR VERİCİNİN PROGRAMLANMASI

Bir vericinin programlanması, kumanda merkezinde "UP" tuşuna basılarak veya önceden belleğe alınmış bir vericinin gizli tuşuyla etkinleştirilebilir. BIOS2 24V kumanda merkezi uzaktan kumanda tuşlarında en çok 4 fonksiyonu belleğe alabilir. Paragraf 6.1'de gösterilen programlama prosedürü sırasında vericinin tek tuşu belleğe alınır. Bunun ardından muhtemel fonksiyonların tümünü atamak için 4'e kadar programlama yapılması gerekir.

Fonksiyonlar aşağıdaki sıra izlenerek atanır:

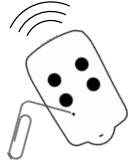

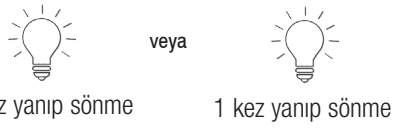
1. Belleğe alınan 1. tuş: KESİKLİ ÇALIŞMA fonksiyonu.
2. Belleğe alınan 2. tuş: KISMİ AÇILMA fonksiyonu.
3. Belleğe alınan 3. tuş: AÇ fonksiyonu.
4. Belleğe alınan 4. tuş: KAPAT fonksiyonu.

### 6.1 - BİR VERİCİNİN BELLEĞE ALINMASI

1.	Programlama menüsünün dışında olduğunuzdan emin olun. Çıkmak için kumanda merkezi durumu görüntülenene kadar "MENU" tuşuna kısa süreli basın.	
2.	"UP" tuşuna basıp bırakın. Göstergede <i>rAd</i> yazısı görüntülenir ve çakar lamba sabit yanar.	
3.	10 saniye içinde belleğe alınacak verici tuşuna basın.	
4.	Belleğe alma işlemi başarıyla gerçekleştiyse, göstergede <i>don</i> yazısı, verici zaten bellekteyse <i>Fnd</i> yazısı görüntülenir.	
5.	2 saniye sonra göstergede uzaktan kumandanın belleğe alındığı bellek konumu (örneğin <i>235</i> ) görüntülenir.	
6.	Vericinin başka bir tuşunu (veya yeni bir uzaktan kumandayı) belleğe almak için 2. maddeden itibaren prosedürü tekrarlayın.	

**DİKKAT - 10 saniye işlem yapılmadan kaldığında kumanda merkezi programlama modundan çıkar (göstergede *LOUT* yazısı görüntülenir).**

## 6.2 - DAHA ÖNCE PROGRAMLANMIŞ BİR VERİCİNİN GİZLİ TUŞUYLA PROGRAMLAMA

1.	Otomasyon durur haldeyken, daha önceden programlanmış bir uzaktan kumandanın gizli tuşuna bir ataç kullanarak basın. Kumanda merkezi çakar lambanın yanmasıyla programlama moduna girildiğini bildirir.	 Çakar lamba Sabit ışık
2.	10 saniye içinde belleğe alınacak verici tuşuna basın.	
3.	Belleğe alma işlemi başarıyla tamamlanırsa, çakar lamba 2 kez (yeni vericide) veya 1 kez (önceden bellekte olan vericide) yanıp söner.	 veya
4.	Vericinin başka bir tuşunu (veya yeni bir uzaktan kumandayı) belleğe almak için 1. maddeden itibaren prosedürü tekrarlayın.	

**DİKKAT - 10 saniye işlem yapılmadan kaldığında kumanda merkezi programlama modundan çıkar (göstergede EOL yazısı görüntülenir).**

## 6.3 - BİR VERİCİNİN İPTAL EDİLMESİ

1.	Programlama menüsünün dışında olduğunuzdan emin olun. Çıkmak için kumanda merkezi durumu görüntülenene kadar "MENU" tuşuna kısa süreli basın.	 YUKARI MENÜ AŞAĞI SS
2.	"UP" tuşuna veya önceden programlanmış vericinin gizli tuşuna basıp bırakın. Göstergede rAd yazısı görüntülenir ve çakar lamba sabit yanar.	 YUKARI MENÜ AŞAĞI SS Çakar lamba Sabit ışık rAd
3.	10 saniye içinde 1 tuşu ile birlikte iptal edilecek vericinin verici gizli tuşuna aynı anda basın.	
4.	İptal etme işlemi başarıyla tamamlanırsa, göstergede ELr yazısı görüntülenir ve çakar lamba 4 kez yanıp söner.	 veya
5.	2 saniye sonra göstergede iptal edilen bellek konumu görüntülenir.	

**DİKKAT - 10 saniye işlem yapılmadan kaldığında kumanda merkezi programlama modundan çıkar (göstergede EOL yazısı görüntülenir).**

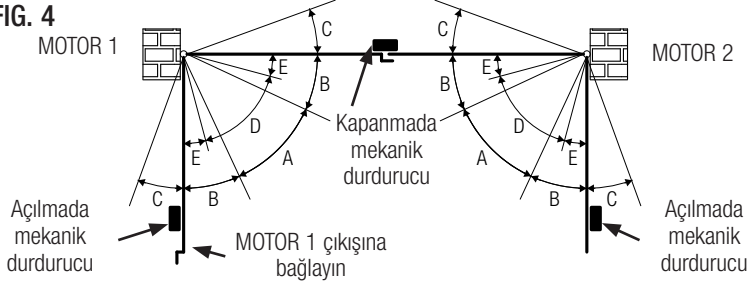
## 7 - KURS PROGRAMLAMA

NOT - Programlama işlemini yapmadan önce  $dE.F$  ileri düzey menüsüyle (Bölüm 9) motor tipinin doğru seçildiğini kontrol edin.

İlk açılışta kurs uzunluğunun ve yavaşlamaların algılanması için bir programlama prosedürünün uygulanması gerekir. Bu prosedürden sonra kurulum tamamlanır. Otomasyonu kişiselleştirmek için Bölüm 8'de belirtildiği gibi hareket edin.

**DİKKAT - Otomasyonunu doğru çalışabilmesi için açılma ve kapanmada mekanik durdurucuların kullanılması kesinlikle zorunludur.**

FIG. 4



A = Normal çalışma hızı bölgesi.

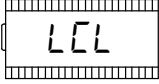
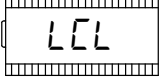


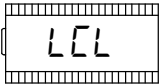
B = Yavaşlama hızı bölgesi.

C = Kurs ötesi bölge (yavaşlama etkinleştirilmişse, düşük hızda hareket).  
D = Hareketin terse döndürüleceği şekilde akım sensörünün müdahale bölgesi (engel algılama).

E = Hareket durdurma ve ulaşılan konumu tam kapanma / açılma konumu olarak ayarlama özelliklerine sahip akım sensörünün müdahale bölgesi (yeniden eşitleme alanı, bkz.  $\overline{R}$  parametresi).

### 7.1 - BASİT PROGRAMLAMA

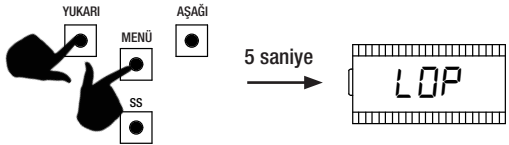
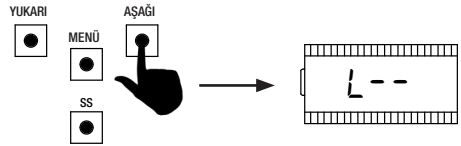
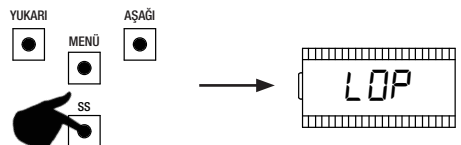
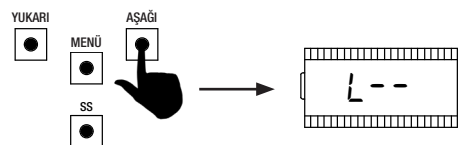
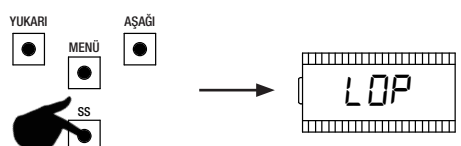

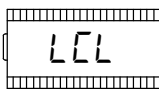
1.	<p><b>Diğerine dayanacak olan ve muhtemel elektrikli kilidin üzerine takılacağı kapı kanadığını MOTOR 1 çıkışına bağlayın. MOTOR 1 ilk olarak açılışta, ikinci olarak da kapanışta daima etkindir.</b></p> <p>Programlama yapmadan önce ayar kontrolü yapın, gerekirse ayarları kişiselleştirin. Yavaşlamalar hem açılışta, hem de kapanışta aynı yüzdeyle yapılan ayarlardır (<math>L51 \neq P</math>). İkinci kapı kanadığının gecikmesi menüden ayarlanır (varsayılan: <math>dL5 = 2</math>).</p>	
2.	<p>Otomasyonun kilidini açın, kursun yarsına getirin ve motorları yeniden kilitleyin. "UP" tuşu ile "MENU" tuşunu göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenene kadar en az 5 saniye basılı tutun.</p>	
3.	<p>MOTOR 1 açılışta HAREKET ETMEZSE, programlamayı durdurmak için "DOWN" tuşuna basın. Göstergede <math>L--</math> yazısı görüntülenir.</p>	
4.	<p>Prosedüre yeniden devam etmek için "SS" tuşuna basın: MOTOR 1 açılışta düşük hızla hareket eder. Açılışta mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenir.</p>	
5.	<p>MOTOR 2 açılışta HAREKET ETMEZSE, programlamayı durdurmak için "DOWN" tuşuna basın. Göstergede <math>L--</math> yazısı görüntülenir.</p>	
6.	<p>Prosedüre yeniden devam etmek için "SS" tuşuna basın: MOTOR 2 açılışta düşük hızla hareket eder. Açılışta mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenir.</p>	


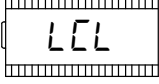




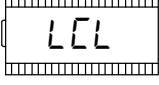
7.	MOTOR 2 kapanmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LCL yazısı görüntülenir.	
8.	MOTOR 1 kapanmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LCL yazısı görüntülenir.	
9.	MOTOR 1 açılmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.	
10.	MOTOR 2 açılmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.	
11.	Otomasyon dLY menüsünde ayarlanan ikinci kapı kanadı gecikmesiyle ve L5I menüsünde ayarlanan yavaşlamalarla kapanma yönünde hareket eder.	

**DİKKAT - Emniyet cihazlarından birinin müdahalesi halinde bu prosedür durdurulur ve göstergede L - - yazısı görüntülenir. Programlamayı 4. maddeden itibaren yeniden başlatmak için "SS" tuşuna basın.**

NOT - Programlama sırasında motorlar otomatik olarak durmazlarsa, engelde hassasiyet ve/veya yavaşlamada engelde hassasiyet değerlerini arttırın (5En ve 5EL menüsü), bkz. Paragraf 8 ve akım sensörünün müdahale şeklinin hareket sonu olarak kullanımına uyumlu olduğunu kontrol edin (5n.i. menüsü), bkz Paragraf 9.

## 7.2 - İLERİ DÜZEY PROGRAMLAMA

1.	<p><b>Diğerine dayanacak olan ve muhtemel elektrikli kilidin üzerine takılacağı kapı kanadığını MOTOR 1 çıkışına bağlayın. MOTOR 1 ilk olarak açılıştta, ikinci olarak da kapanışta daima etkindir.</b></p> <p>Programlama yapmadan önce ayar kontrolü yapın, gerekirse ayarları kişiselleştirin.</p> <p><math>L5' = P</math> menüsünü ayarladığınızdan emin olun. Yavaşlamalar programlama prosedürü sırasında ayarlanmalı ve iki yönün genişlikleri birbirlerinden bağımsız olmalıdır.</p> <p>İkinci kapı kanadığının gecikmesi menüden ayarlanır (varsayılan: <math>dLY = 2</math>).</p>	
2.	<p>Otomasyonun kilidini açın, kursun yarsına getirin ve motorları yeniden kilitleyin. "UP" tuşu ile "MENU" tuşunu göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenene kadar en az 5 saniye basılı tutun.</p>	
3.	<p>MOTOR 1 açılımda <b>HAREKET ETMEZSE</b>, programlamayı durdurmak için "DOWN" tuşuna basın. Göstergede <math>L--</math> yazısı görüntülenir.</p>	
4.	<p>Prosedüre yeniden devam etmek için "SS" tuşuna basın: MOTOR 1 açılımda düşük hızla hareket eder. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenir.</p>	
5.	<p>MOTOR 2 açılımda <b>HAREKET ETMEZSE</b>, programlamayı durdurmak için "DOWN" tuşuna basın. Göstergede <math>L--</math> yazısı görüntülenir.</p>	
6.	<p>Prosedüre yeniden devam etmek için "SS" tuşuna basın: MOTOR 2 açılımda düşük hızla hareket eder. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenir.</p>	
7.	<p>MOTOR 2 kapanmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Otomasyon ilk baştaki yavaşlama konumuna ulaştığında kesikli çalıştırma komutu (SS) verin. Bu aşamada göstergede <math>LCL</math> yazısı görüntülenir.</p>	
8.	<p>MOTOR 2 düşük hızda ilerler. Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede <math>LCL</math> yazısı görüntülenir.</p>	

9.	MOTOR 1 kapanmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Otomasyon ilk baştaki yavaşlama konumuna ulaştığında kesikli çalıştırma komutu (SS) verin. Bu aşamada göstergede LCL yazısı görüntülenir.	
10.	MOTOR 1 düşük hızda ilerler. Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LCL yazısı görüntülenir.	
11.	MOTOR 1 açılmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Otomasyon ilk baştaki yavaşlama konumuna ulaştığında kesikli çalıştırma komutu (SS) verin. Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.	
12.	MOTOR 1 düşük hızda ilerler. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.	
13.	MOTOR 2 açılmada otomatik olarak tam hızda hareket eder. Otomasyon ilk baştaki yavaşlama konumuna ulaştığında kesikli çalıştırma komutu (SS) verin. Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.	
14.	MOTOR 2 düşük hızda ilerler. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.	
15.	Otomasyon, dLY menüsünde ayarlanan ikinci kapı kanadı gecikmesi ve ayarlanan yavaşlamalarla birlikte kapanma yönünde hareket eder.	

**DİKKAT - Emniyet cihazlarından birinin müdahalesi halinde bu prosedür durdurulur ve göstergede L-- yazısı görüntülenir. Programlamayı 4. maddeden itibaren yeniden başlatmak için "SS" tuşuna basın.**

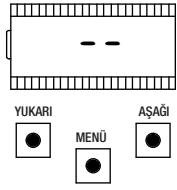
NOT - Programlama sırasında motorlar otomatik olarak durmazlarsa, engelde hassasiyet ve/veya yavaşlamada engelde hassasiyet değerlerini arttırın (SEn ve SEL menüsü), bkz. Paragraf 8 ve akım sensörünün müdahale şeklinin hareket sonu olarak kullanımla uyumlu olduğunu kontrol edin (Sen.ii. menüsü), bkz Paragraf 9.

## 8 - PARAMETRE DEĞİŞTİRME - TEMEL MENÜ

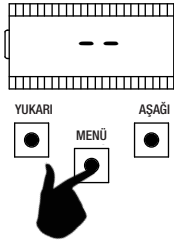
Kontrol ünitesinin ana parametrelerini değiştirmek için TEMEL MENÜYE erişim sağlayabilirsiniz. Bu menüye girmek için aşağıda belirtildiği gibi işlem yapın.

**DIKKAT - 2 dakika işlem yapmadan kaldığında kumanda merkezi menüden kendiliğinden çıkar.**

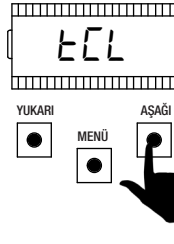
TEMEL MENÜDE gezinti ve değiştirme örneği



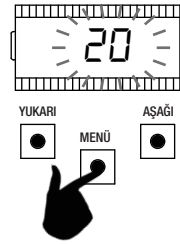
Programlama menüsünün dışında olduğunuzdan emin olun ("MENU" tuşuna kısa süreli basın).



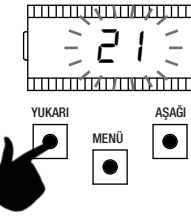
Temel menüye girmek için, "MENU" tuşunu en az bir saniye basılı tutun.



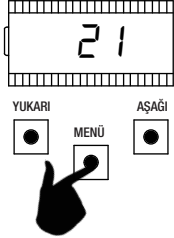
Fonksiyonları kaydırmak için "UP" ve "DOWN" tuşlarına basın.



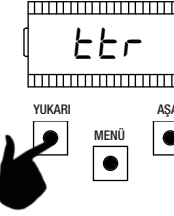
Parametreye girmek için "MENU" tuşuna değer yanıp sönmeye kadar 1 saniye basın.



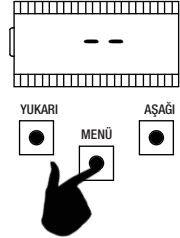
Değeri değiştirmek için "UP" ve "DOWN" tuşlarını kullanın.



Kaydetmek için, "MENU" tuşunu en az bir saniye basılı tutun. Kaydetmeden çıkmak için "MENU" tuşuna kısa süreli basın.



Fonksiyonları kaydırmak için "UP" ve "DOWN" tuşlarına basın.



Çıkmak için "MENU" tuşuna kısa süreli basın.

	PARAMETRELER	AÇIKLAMA	VARSAYILAN ÖZEL	MIN	MAKS	BİRİM
1	tCL	Otomatik geri kapanma süresi (0 = devre dışı).	0	0	900	sn
2	ttr	Geçiş sonrası geri kapanma süresi (0 = devre dışı).	0	0	30	sn
3	SEn	Normal çalışmada engel hassasiyeti (0 = devre dışı).	50	0	100	%
4	SEL	Yavaşlamada engel hassasiyeti (0 = devre dışı).	70	0	100	%
5	SPn	Normal çalışma hızı.	100	50	100	%
6	SPL	Yavaşlama hızı.	50	10	100	%
7	SbS	SS yapılandırması: 0 = normal (AP-ST-CH-ST-AP-ST...) 1 = STOP değişmeli (AP-ST-CH-AP-ST-CH...) 2 = değişmeli (AP-CH-AP-CH...) 3 = site – zamanlayıcı. 4 = anında kapanmayla site.	0	0	4	
8	blt	Elektrik kesintisi sonrası davranma şekli: 0 = eylem yok, otomasyon durur halde kalır. 1 = kapanma.	0	0	1	

	PARAMETRELER	AÇIKLAMA	VARSAYILAN ÖZEL	MİN	MAKS	BİRİM
9	<i>dLY</i>	İkinci kapı kanadı gecikmesi.	2	0	300	sn
10	<i>LSI</i>	Yavaşlama genliği: P = programlamayla kişiselleştirilmiş. 0...100% = kurs yüzdesi.	15	0	100	%
11	<i>ASL</i>	Kayma önleyici / Ekstra süre.	0	0	300	sn
12	<i>nıt</i>	Motor sayısı: 1 = 1 motor. 2 = 2 motor.	2	1	2	

NOT - Gri renkle vurgulanmış parametreler seçili motora bağlıdır. Tabloda CUSTOM motor değerleri belirtilmektedir. Daha ayrıntılı bilgi için Bölüm 12'e başvurun.

#### 1. OTOMATİK GERİ KAPANMA SÜRESİ *ELL*

Otomasyon tam açılma konumunda durdurulduğunda devreye girer, *ELL* süresi kadar bekledikten sonra otomasyon geri kapanır. Bu aşamada -*EL* yazısı çizgi yanıp söner halde görüntülenir, son 10 saniyede bunun yerini geri sayım alır. Açılma komutu veya fotosellerden gelen müdahale sayımın yeniden başlamasına neden olur.

#### 2. GEÇİŞ SONRASI GERİ KAPANMA SÜRESİ *ELr*

Açılma sırasında veya açık beklemede fotosellerin ışın demeti kararır, ardından serbest kalırsa, otomasyon tam açılma konumuna ulaştıktan sonra *ELr* süresi kadar bekleyip geri kapanır. Bu aşamada -*EL* yazısı çizgi yanıp söner halde görüntülenir, son 10 saniyede bunun yerini geri sayım alır.

#### 3. NORMAL ÇALIŞMADA ENGEL HASSASİYETİ *SEn*

Engel hassasiyetini otomasyonun engelle karşılaşması halinde devreye gireceği ancak çalışma şartları kötü olduğunda (örneğin, kışın, motorlarda yıpranmaya bağlı zorlanma, vb.) hareketin yapılacağı şekilde düzgün çalışmasını sağlayacak biçimde ayarlayın. Bu parametre ayarlandıktan sonra, engel durumundaki müdahale kontrolünden önce tam bir açılma ve kapanma hareketinin yapılması tavsiye edilir.

Daha düşük değerler engel halinde daha büyük bir itme kuvvetine karşılık gelirler.

Engel nedeniyle müdahale otomasyonu durdurur ve hareketi kısa süreliğine terse çevirir.

#### 4. YAVAŞLAMADA ENGEL HASSASİYETİ *SEL*

Engel hassasiyetini yavaşlama alanlarında otomasyonun engelle karşılaşması halinde devreye gireceği ancak çalışma şartları kötü olduğunda (örneğin, kışın, motorlarda yıpranmaya bağlı zorlanma, vb.) hareketin yapılacağı şekilde düzgün çalışmasını sağlayacak biçimde ayarlayın. Bu parametre ayarlandıktan sonra, engel durumundaki müdahale kontrolünden önce tam bir açılma ve kapanma hareketinin yapılması tavsiye edilir.

Daha düşük değerler engel halinde daha büyük bir itme kuvvetine karşılık gelirler.

Engel nedeniyle müdahale otomasyonu durdurur ve hareketi kısa süreliğine terse çevirir.

#### 5. NORMAL ÇALIŞMA HIZI *SPn*

Otomasyonun doğru şekilde çalışmasını sağlamak için normal çalışma hızını ayarlayın. Çalışma hızı yüzdesi en az %50 ile en çok %100 arasında ayarlanabilir.

**DİKKAT - Bu parametre değiştirildikten sonra kursların yeniden programlanması yapılmalıdır.**

#### 6. YAVAŞLAMA HIZI *SPL*

Otomasyonun doğru şekilde çalışmasını sağlamak için yavaşlama hızını ayarlayın. Çalışma hızı yüzdesi en normal çalışma hızının *SPn* az %10'u ile en çok %100'ü arasında ayarlanabilir.

**DİKKAT - Bu parametre değiştirildikten sonra kursların yeniden programlanması yapılmalıdır.**

#### 7. KESİKLİ ÇALIMA (SS) YAPILANDIRMASI *SB5*

SS komutu için 5 çalışma modu ayarlanabilir:

- *SB5* = 0 normal (AP-ST-CH-ST-AP-ST-CH-...).  
Tipik Adım Adım kesikli çalışma. Hareket sırasında SS tuşuna bir kez basılması otomasyonu durdurur.
- *SB5* = 1 değişmeli STOP (AP-ST-CH-AP-ST-CH-...).  
Açılıştan STOP ile değişmeli çalışma. Açılma hareketi sırasında SS tuşuna bir kez basılması otomasyonu durdurur.
- *SB5* = 2 değişmeli (AP-CH-AP-CH-...).  
Kullanıcı SS komutuyla otomasyonu durduramaz.  
SS komutu gönderildiğinde hareket derhal ters yöne çevrilir.
- *SB5* = 3 site – zamanlayıcı.  
SS komutu varsa, otomasyonun yalnızca tam açılmasına kumanda eder. Komut devam ederse, otomasyon açılır, otomatik olarak geri kapanmadan (etkinse) önce muhtemel zamanlamanın başlamasından önce bırakılmasını bekler, Kesikli Çalışma kumandasına bu aşamada bir daha basılıp bırakılması otomatik geri kapanma zamanlayıcısını yeniden başlatır.
- *SB5* = 4 anında kapanmayla site.  
Zamanlayıcı site tipi (önceki madde) gibidir ancak kesikli çalışma kumandasıyla manuel olarak kapatma olanağı da mevcuttur.

#### 8. ELEKTRİK KESİNTİSİ SONRASI DAVRANMA ŞEKLİ *BLt*

Elektrik kesintisi sonrasında kart yeniden başlatıldığında kartın davranışı *BLt* parametresiyle belirlenir:

- *BLt* = 0 hiçbir eylem yapılmaz – Otomasyon sistemi yeniden açıldığında bir kullanıcı komutu alana kadar durur halde kalır. İlk hareket açılma yönünde olur.
- *BLt* = 1 kapanma – Kumanda merkezi yeniden başlatılır başlatılmaz otomatik olarak bir kapanma komutu verir.

#### 9. İKİNCİ KAPI KANADI GECİKMESİ *dLY*

Hareket sırasında üst üste binmeyi önlemek için kapı kanatları arasındaki faz farkının tanımlanmasını sağlar.



## 10. YAVAŞLAMA GENLİĞİ $L5I$

Bu parametreyle yavaşlama aralıklarının genişliği belirlenir veya gerektiğinde devre dışı bırakılmaları sağlanır ( $L5I = 0$ ). Daha kesin veya her bir yön/kayır kapı için yavaşlama alanları ayarlamak isterseniz,  $L5I$  parametresi  $P$  (kişiselleştirilmiş) üzerine ayarlanabilir ve istenilen yavaşlama başlangıç noktaları belirlenerek ileri düzey kurs programlaması gerçekleştirilebilir.

## 11. KAYMA ÖNLEME / EKSTRA SÜRE $R5L$

Motordaki muhtemel kaymayı telafi etmeye yönelik parametredir, her durumda otomasyonun tam hareketi yapmasını sağlamak için hareket sürelerine  $R5L$  saniye eklenir.

## 12. MOTOR SAYISI $n\bar{r}t$

Motor sayısını ayarlamaya yönelik parametre: Programlama işlemleri ve çalışma modu bu parametrenin değerine göre değiştirilir.

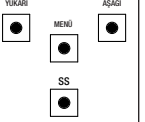
## 9 - PARAMETRE DEĞİŞTİRME - İLERİ DÜZEY MENÜ

Bu menü bazı parametrelerin daha ayrıntılı olarak kişiselleştirilmesine olanak tanır.

Girmek için, "MENU" tuşunu en az 5 saniye basılı tutun.

Parametreleri değiştirmek için temel menüde olduğu gibi işlem yapın.

**DİKKAT - 2 dakika işlem yapmadan kaldığında kumanda merkezi menüden kendiliğinden çıkar.**



	PARAMETRELER	AÇIKLAMA	VARSAYILAN ÖZEL	MİN	MAKS	BİRİM
1	$S_{n\bar{r}t}$	Akım sensörü müdahale şekli: 0 = Tamamen devre dışı. 1 = Tam (hareket sonu + engel). 2 = Yalnızca kursun herhangi bir noktasında engelde. 3 = Yalnızca kursun herhangi bir hareket sonunda.	1	0	3	
2	$\bar{n}i.A.$	Yeniden eşitleme alanı genişliği.	60	0	100	
3	$S_{i.t.}$	Akım sensörü müdahale süresi.	2	1	10	x 100ms
4	$S_{d.t.}$	İşaretle akım sensörü devre dışı bırakma süresi.	15	0	30	x 100ms
5	$U_r.A.$	Hızlanma geçişi süresi: 0...20 = Geçiş süresi. 55r = Normal hızın %50'sinde tek basamak. H5r = Normal hızın %100'ünde tek basamak.	10	0	20	x 35ms
6	$d_r.A.$	Yavaşlama geçişi süresi.	10	0	20	x 35ms
7	$S_{P.h.}$	Kapalıdan başlamada PH1 davranışı: 0 = PH1 kontrolü. 1 = PH1 meşgulken dahi otomasyon açılır.	1	0	1	
8	$Ph.2.$	PH2 davranışı: 0 = Hem açılışta, hem kapanışta etkin. 1 = yalnızca açılışta etkin.	0	0	1	
9	$t_{P.h.}$	Foto donanım testi: 0 = Devre dışı. 1 = PH1 etkin. 2 = PH2 etkin. 3 = PH1 ve PH2 etkin.	0	0	3	
10	$E_{d.\bar{n}}$	Güvenlik barı tipi: 0 = Kontak (NC - normalde kapalı). 1 = Rezistif (8k2).	0	0	1	
11	$i.E.d.$	Güvenlik barı müdahale şekli: 0 = Yalnızca kapanışta hareketin terse döndürülmesiyle müdahale eder. 1 = Otomasyonu durdurur (hem açılışta, hem kapanışta) ve engeli kurtarır (kısa süreli terse çevirme).	0	0	1	
12	$tE.d.$	Güvenlik barı testi: 0 = Devre dışı. 1 = Etkin.	0	0	1	
13	$L_{P.o.}$	Kısmi açılma.	30	0	100	%

	PARAMETRELER	AÇIKLAMA	VARSAYILAN ÖZEL	MİN	MAKS	BİRİM
14	<i>EP.C.</i>	Kısmi açılıştan otomatik geri kapanma süresi (0 = devre dışı).	0	0	900	sn
15	<i>FP.r.</i>	Çakar lamba çıkışı yapılandırması: 0 = Sabit. 1 = Yanıp söner.	1	0	1	
16	<i>EP.r.</i>	Önce yanıp sönmeye süresi (0 = devre dışı).	0	0	10	sn
17	<i>FC.Y.</i>	Aydınlatma ışığı yapılandırması: 0 = <i>EC.Y.</i> süresi boyunca açılma manevrasının sonunda. 1 = otomasyon kapanmazsa + <i>EC.Y.</i> süresi boyunca yanma. 2 = Aydınlatma ışığı zamanlayıcı süresi ( <i>EC.Y.</i> ) dolmadığında yanma. 3 = Otomasyon açık ikaz lambası açık/kapalı. 4 = Otomasyon açık ikaz lambası oransan yanıp sönmeye.	0	0	4	
18	<i>EC.Y.</i>	Aydınlatma ışığı süresi.	180	0	900	sn
19	<i>dE.A.</i>	İnsan var özelliği: 0 = Devre dışı. 1 = Etkin.	0	0	1	
20	<i>SE.r.</i>	Servis gerekli çevrim eşiği. Ayarlanan sayıda ardıl çevrim tamamlandığında hızlı hızlı yanıp söner (yalnızca <i>FP.r.</i> etkinse). 0 = Devre dışı.	0	0	100	x 1000 çevrim
21	<i>SE.F.</i>	Servis gerekli durumu için kesintisiz yanıp sönmeye etkinleştirilmesi (bu fonksiyon yalnızca otomasyon kapalıyken yapılır): 0 = Devre dışı. 1 = Etkin.	0	0	1	
22	<i>HA.d.</i>	Açılıştaki darbe (0 = devre dışı).	0	0	100	x 100ms
23	<i>HA.c.</i>	Kapanıştaki darbe (0 = devre dışı).	0	0	100	x 100ms
24	<i>EL.İ.</i>	Elektrikli kilit kullanma şekli: 0 = Devre dışı veya kurulu değil. 1 = Önceden etkinleştirilmeden etkin. 2 = Önceden etkinleştirilmeyle etkin. 3 = Etkin ve manyetik kilit olarak yapılandırılmış.	0	0	3	
25	<i>RI.İ.</i>	R1 çıkış kullanım modu (plug-in): 0 = Çıkış kullanılmaz. 1 = Elektrikli kilit (kart üzerindeki çıkışın çoğaltması). 2 = Aydınlatma ışığı (kart üzerindeki çıkışın çoğaltması).	0	0	1	
26	<i>IP.r.</i>	Motorların kapalı durumdaki basıncı, rüzgar önleme fonksiyonu.	0	0	480	min
27	<i>IR.E.</i>	Motorların mekanik rahatlatma fonksiyonu	0	0	10	x 50ms
28	<i>EC.d.</i>	ECOMODE fonksiyonu (0 = devre dışı).	0	0	1	
29	<i>dE.F.</i>	Motor tipine göre varsayılan değerlerin geri yüklenmesi: 0 = CUSTOM. 1 = XTILUS. 2 = INT VS. 3 = MINIART. 4 = KINEO 400.	0	0	4	
30	<i>Er.S.</i>	Tek verici bellek konumu görüntüleme.				
31	<i>Er.C.</i>	Tek verici iptali.				
32	<i>Er.F.</i>	Tüm vericilerin iptali. Parametre değiştirme moduna girip, ardından "MENU" tuşunu basılı tutun, geri sayım görüntülenir ve <i>don</i> yazısıyla son bulur.				
33	<i>SI.d.</i>	Bluetooth donanım ile kumanda merkezi arasındaki ilk eşleştirme.				

NOT - Gri renkle vurgulanmış parametreler seçili motora bağlıdır. Tabloda CUSTOM motor değerleri belirtilmektedir. Daha ayrıntılı bilgi için Bölüm 12'e başvurun.

### 1. SENSÖR MÜDAHALE MODU *Sn.İ.*

Motorun durur halde olduğunu algılayan akım sensörünün müdahalesi için en çok 4 müdahale modu seçilebilir:

- *Sn.İ.* = 0 Sensör devre dışıdır.
- *Sn.İ.* = 1 çalışma tamamlandı: Kursun orta bölgesinde engel nedeniyle müdahale ve yeniden eşitleme alanlarında hareket sonu nedeniyle müdahale (bkz. *IR.A.* parametresi).

- $S_{n,i} = 2$  Sensör konumundan bağımsız olarak yalnızca bir engelde müdahalede bulunur.
- $S_{n,i} = 3$  Sensör konumundan bağımsız olarak yalnızca hareket sonunda müdahalede bulunur.

## 2. YENİDEN EŞİTLEME ALANI GENLİĞİ $\bar{n} .A.$

Bu parametreyle yeniden eşitleme alanının genliği ve muhtemel devre dışı bırakılması belirlenir ( $\bar{n} .A. = 0$ ). Bu bölgede akım sensörünün müdahalesi hareketi durdurur ve ulaşılan konumu tam kapanış / açılış konumu olarak ayarlar. 100 değeri motorun toplam kursunun %25'ine karşılık gelir.

## 3. SENSÖR MÜDAHALE SÜRESİ $S_i .t.$

Dolduğunda bir engel varken motorun durduğunu algılayan sensörün (akım sensörünün) müdahale edeceği süredir.

## 4. İŞARETTE DEVRE DIŞI BIRAKMA SÜRESİ $S_d.t.$

Akım sensörünün motorun çalışmasını devre dışı bırakacağı süre.

## 5. HIZLANMA GEÇİŞİ $U_r .A.$

Bu parametre, motorun başlaması sırasında hızlanma geçiş süresinin ayarlanmasına olanak tanır. Değer ne kadar büyük olursa, geçiş o denli uzun olur.  $U_r .A. = 0$  olduğunda geçişler devre dışı bırakılır ve motor kurstaki konuma göre doğrudan çalışma hızında veya yavaşlama hızında çalışmaya başlar. Sayısal değerlerin dışında 2 ek seçenek daha mevcuttur:

- $S5.r.$  - Motor 0,6 saniye için normal çalışma hızının %50'sinde çalışmaya başlar.
- $H5.r.$  - Motor 0,6 saniye için normal çalışma hızının %100'ünde çalışmaya başlar.

## 6. YAVAŞLAMA GEÇİŞİ $d_r .A.$

Bu parametre, normal çalışma hızından yavaşlama hızına doğru gerçekleşen yavaşlama geçiş süresinin ayarlanmasını sağlar. Değer ne kadar büyük olursa, geçiş o denli uzun olur.

## 7. KAPALIDAN BAŞLAMADA PH1 DAVRANIŞI $SP.h.$

Kapanma fotoseli aşağıdaki fonksiyona sahiptir:

- Kapanma: Hareketin anında ters çevrilmesi.
- Ara noktadan açılma: Hiçbir müdahalede bulunmaz.
- Tam kapalı durumdan açılma:
  - $SP.h. = 0$  PH1 meşgulse, otomasyon çalışmaya başlamaz.
  - $SP.h. = 1$  PH1 meşgul olsa dahi otomasyon çalışmaya başlar.

## 8. PH2 DAVRANIŞI $Ph.z.$

Açılma fotoseli aşağıdaki fonksiyona sahiptir:

- Açılma: Otomasyonun hareketi durdurulur ve ışın demetinin serbest kalması beklenir, ardından açılma yeniden başlar.
- Kapanma:
  - $Ph.z. = 0$  Otomasyonun hareketi durdurulur ve ışın demetinin serbest kalması beklenir, ardından açılma yeniden başlar.
  - $Ph.z. = 1$  Hiçbir müdahalede bulunmaz.

## 9. FOTO DONANIM TESTİ $tP.h.$

Bu fonksiyon etkinleştirildiğinde, otomasyon durduğunda başlayacak her hareketten önce foto donanımların işlev kontrolü yapılır. Hareket hızı ters döndürüldüğü durumlarda uygulanmaz. Foto donanımların doğru bağlantıları için 4.1 paragrafına bakın.

## 10. GÜVENLİK BARI TİPİ $E_d.i.$

İki tip güvenlik bari seçilebilir:

- $E_d.i. = 0$  Normalde kapalı kontaklı mekanik tip.
- $E_d.i. = 1$  8,2KΩ rezistif güvenlik bari.

## 11. GÜVENLİK BARI MÜDAHALE ŞEKLİ $.E.d.$

Otomasyonun hareket cephelelerinin her ikisinde de güvenlik barlarının kurulumunun yapılmasına olanak tanır, iki müdahale şekli mevcuttur:

- $.E.d. = 0$  Yalnızca kapanışta hareketin tam ters döndürülmesiyle.
- $.E.d. = 1$  her iki hareket yönünde durdurma, ardından engeli kurtarmak için kısa süreli geri döndürmeyle.

## 12. GÜVENLİK BARI TESTİ $tE.d.$

Bu fonksiyon etkinleştirildiğinde güvenlik çubuğunun işlevsel kontrolü yapılır. Bu işlem, bir güvenlik çubuğu elektronik test devresiyle bağlandığında faydalıdır (örn. R.CO.O). Düzgün çalışması için güvenlik bari test kontaklarını fotosellerin vericisine bağlayın (paragraf 4.1) ve OVdc aşağı mantık seviyesiyle testi başlatın (uyumluluğu sağlamak için elektronik test devresine sahip güvenlik bari kılavuzuna başvurun).

## 13. KISMI AÇILMA $L.P.o.$

Kısmi açılma, yalnızca otomasyon tamamen kapalı olduğu durumdan başladığında etkinleştirilebilen bir harektir. Bu parametre açılmayı toplam kursun yüzdesi olarak ayarlar.

## 14. KISMI AÇILMADAN OTOMATİK GERİ KAPANMA SÜRESİ $tP.C.$

Otomasyon kısmi açılma konumunda durur haldeyken başlar, otomasyon  $tP.C.$  süresi dolduktan sonra otomatik olarak geri kapanır, bu aşamada göstergede  $-E.C$  çizgi yanıp söner halde görüntülenir, son 10 saniyede bunun yerini geri sayım alır.

## 15. ÇAKAR LAMBA ÇIKIŞI YAPILANDIRMASI $FP.r.$

Çakar lamba çıkışı için iki mod seçilebilir:

- $FP.r. = 0$  Çıkış sabit halde kalır. Otomatik yanıp sönmeye özellikli devreye sahip bir çakar lamba kullanılması gerekir (B.RO LIGHT 24 Vac).
- $FP.r. = 1$  Çakar lamba çıkışı. Sabit ışıklı bir çakar lamba kullanılması gerekir (B.RO LIGHT FIX 24 Vac).

## 16. ÖNCE YANIP SÖNME SÜRESİ $tP.r.$

Hareketten önceki yanıp sönmeye durumu, her iki yönde uygulanır, süresi  $tP.r.$  parametresiyle belirlenir.

## 17. AYDINLATMA IŞIĞI YAPILANDIRMASI $FC.y.$

Aydınlatma ışığı çıkışı için iki farklı mod seçilebilir:

- $FC.y. = 0$  Manevra sonunda  $tC.y.$  süresi dolduktan sonra ışık söner.
- $FC.y. = 1$  Yalnızca otomasyon kapalıyken ayarlanan  $tC.y.$  süresi dolduktan sonra ışık söner.
- $FC.y. = 2$  Otomasyonun durumundan bağımsız olarak ayarlanan  $tC.y.$  süresi dolana kadar yanar (ışık hareket sona ermeden sönebilir).

- $FL.Y.$  = 3 Otomasyon ikaz lambası yanar - Tam kapanma konumuna ulaşıldığında ışık derhal söner.
- $FL.Y.$  = 4 Otomasyon ikaz lambası otomasyon durumuyla orantılı olarak yanar:
  - Açılma: Yavaş yanıp söner.
  - Kapanma: Hızlı yanıp söner.
  - Açık: Yanar.
  - Kapalı: Söner.
  - Durma: 2 yanıp sönmeye + uzun ara + 2 yanıp sönmeye + uzun ara + ...

#### 1. AYDINLATMA IŞIĞI SÜRESİ $EL.Y.$

Aydınlatma ışığı etkinlik süresi.

#### 2. İNSAN VAR ÖZELLİĞİ $dE.F.$

İNSAN VAR modu söz konusu olduğunda otomasyon yalnızca komut var olduğu sürece hareket eder; kumanda bırakıldığında otomasyon durur. Etkinleştirilen komutlar OPEN (AÇ) ve CLOSE (KAPAT) komutlarıdır. SS ve PED komutları etkin değildir. İnsan var modunda kısa süreli ve tam ters yönde hareketler dahil, tüm otomatik işlemler devre dışı kalır. STOP dışındaki güvenlik sistemlerinin tamamı devre dışı kalır.

#### 3. SERVİS GEREKLİ ÇEVİRİM EŞİĞİ $SE.r.$

Kartın bir sonraki servis zamanı için gereken çevrim sayısı menüden ayarlanabilir. Servis gerekli olduğu normal çalışma yanıp sönmeye yerine hareketlerde hızlı şekilde yanıp sönmeye bildirilir (yalnızca  $FP.r.$  = 1 olduğunda).

#### 4. SERVİS GEREKLİ YANIP SÖNME $SE.F.$

Bu fonksiyon etkinleştirildiğinde, servis gerekli olduğunda otomasyon kapalıyken dahi çakar lamba yanıp sönmeye devam eder.

#### 5. AÇILIŞTA DARBE $HR.d.$

Bu fonksiyon,  $EL.r.$  menüsü tarafından etkinleştirilmesi gereken elektrikli kilit kullanımıyla bağlantılıdır. Kapının kapalı olduğu durumdan başlayarak, bir açılış işlemi yapmadan önce devreden çıkmasına olanak tanımak için mekanik kapanış durdurucusuna karşı kısaca bastırılmasından ibarettir. Mekanik durdurucuya bastırma süresi menüden en az 0,1sn ile en çok 10sn arasında belirlenebilir.

#### 6. KAPANIŞTA DARBE $HR.c.$

Bu fonksiyon,  $EL.r.$  menüsü tarafından etkinleştirilmesi gereken elektrikli kilit kullanımıyla ilgilidir. Kapı kapanıştaki mekanik durdurucuya ulaştığında merkez mekanik durdurucuya bastırır. Mekanik durdurucuya bastırma süresi menüden en az 0,1sn ile en çok 10sn arasında belirlenebilir.

#### 7. ELEKTRİKLİ KİLİT KULLANMA ŞEKLİ $EL.r.$

Bu parametre ELECTRICAL LOCK çıkışının çalışma şeklinin seçilmesine olanak tanır:

- $EL.r.$  = 0 Elektrikli kilit devre dışı veya kurulu değil.
- $EL.r.$  = 1 Elektrikli kilit motorlarla aynı anda etkinleştirilir.
- $EL.r.$  = 2 Elektrikli kilit motorlardan 1,5 saniye önce etkinleştirilir.
- $EL.r.$  = 3 Manyetik elektrikli kilit: Kilit yalnızca otomasyon tam kapanma konumundayken etkinleştirilir. Açılış komutu verildiğinde kilit devre dışı bırakılır. "Kapalı durumda motorların basıncı" fonksiyonu sırasında kilit devre dışı bırakılır.

**DİKKAT - Manyetik elektrikli kilit söz konusu olduğunda R1 kartının kesinlikle kullanılması gerekir.**

#### 8. R1 KARTI KULLANMA ŞEKLİ $r1.r.$

Bu parametre R1 kartının (isteğe bağlı) çalışma şeklinin seçilmesini sağlar:

- $r1.r.$  = 0 Çıkış devre dışı.
- $r1.r.$  = 1 Elektrikli kilit: R1 kartının NO (gerilimsiz) kontağı ELECTRICAL LOCK çıkışıyla aynı çalışma durumuna sahiptir.
- $r1.r.$  = 2 Giriş ışığı: R1 kartının NO (gerilimsiz) kontağı OPEN GATE LIGHT çıkışıyla aynı çalışma durumuna sahiptir.

#### 9. KAPALI DURUMDA MOTORLARIN BASINCI, RÜZGAR ÖNLEME FONKSİYONU $rP.r.$

Yalnızca otomasyon kapalıyken gerçekleştirilen, mekanik durdurma aparatında motorun basıncını korumaya yönelik işlemdir. Merkez, mekanik durduruculara uygulanan baskıyı korumak (örneğin rüzgarın gücünü telafi etmek) için her  $rP.r.$  dakikası başına bir dakika motoru etkinleştirir.

#### 10. MEKANİK RAHATLAMA $r.r.E.$

Motorların mekanik olarak rahatlatılmasına yönelik fonksiyon: Manuel hareketle kilidi açıldığında motorun mekanik limit anahtarını üzerindeki baskısından dolayı bloke kaldığı motorlarda faydalıdır. Açılışta veya kapanışta limit anahtarına ulaşıldığında motor  $r.r.E.$  x 50 ms süreyle kısa bir ters çalışma hareketi yapar.

NOT -  $rP.r.$  fonksiyonu (kapalı durumda motor basıncı) etkin olduğunda, mekanik rahatlatma yalnızca limit anahtarına konumlanmadan önce gerçekleşir.

#### 11. ECOMODE FONKSİYONU $EL.d.$

Bu parametre ECOMODE fonksiyonunun etkinleştirilmesini sağlar. Bkz. Bölüm 10.

#### 12. VARSAYILAN DEĞERLERİN GERİ YÜKLENMESİ $dE.F.$

$dE.F.$  öğesine erişim sağlandığında, kumanda merkezinin fabrika yapılandırması geri yüklenebilir. Sıfırlama işlemi temel ve ileri düzey menülerdeki tüm parametreleri kapsarken, programlı kursların genişliği üzerinde etkili olmaz.

Sıfırlama işlemi yapmak için  $dE.F.$  öğesine erişim sağlayıp, ardından "MENU" tuşuna uzun süreli basarak onaylayın. Göstergede bir sayı (örneğin 0) görüntülenene kadar basılı tutup, ardından tuşu bırakın.

"UP" ve "DOWN" tuşlarıyla kullanılan motoru seçin:

- 0: CUSTOM
- 1: XTILUS
- 2: INT VS
- 3: MINIART
- 4: KINEO 400

Rakam yanıp sönmeye kadar "MENU" tuşunu basılı tutup, ardından tuşu bırakın. "MENU" tuşunu basılı tutun,  $d80,d79,...,d0$  şeklinde geri sayım başlar, sona erdiğinde sıfırlama gerçekleştirilir ve göstergede  $d0n$  yazısı görüntülenir.

NOT - Daha önce seçilen motor tipini öğrenmek için  $dE.F.$  menüsüne gidin: seçili motor numarası değişmeli olarak görüntülenir. Motora bağlı parametreler değiştirilmişse (Bölüm 12) aynı zamanda  $c$  karakteri de görüntülenir (örneğin,  $c$  1).

#### 13. TEK VERİCİ BELLEK KONUMU GÖRÜNTÜLEME $Er.S.$

$Er.S.$  öğesine erişim sağlandığında vericinin belleğe alındığı bellek konumu görüntülenebilir.

Bu işlemi yapmak için  $Er.S.$  öğesine erişim sağlayıp, ardından "MENU" tuşuna uzun süreli basarak onaylayın. Göstergede  $SEE$  görüntülenene kadar basılı tutup, ardından tuşu bırakın.

Bu noktada belleğe alınan vericinin bir düğmesine basın (başka komut etkin değildir). Göstergede şu görüntülenir:

- Belleğe alınmışsa, 2 saniyelik bellek konumu;
- Belleğe alınmamışsa 2 saniyelik *not* yazısı.

2 saniye geçtikten sonra gösterge *SEE* yazısına döner ve başka bir vericiyle fonksiyon gerçekleştirilebilir.

Bu fonksiyondan çıkmak için "MENU" tuşuna basın veya 15 saniye boyunca iletim olmadığında kumanda merkezi bu fonksiyondan çıkar ve ekranda *LOC* yazısı görüntülenir.

#### 14. TEK VERİCİ İPTALİ *ER.C*.

*ER.C*. öğesine erişim sağlandığında belleğe alınan tek bir verici bellekten silinebilir.

Bu işlemi yapmak için *ER.C*. öğesine erişim sağlayıp, ardından "MENU" tuşuna uzun süreli basarak onaylayın. Göstergede *D* değeri görüntülenene kadar basılı tutup, ardından tuşu bırakın. Vericinin bellek konumunu seçin. Göstergede *CLR* yazısı görüntülenene kadar "MENU" tuşunu basılı tutup, ardından tuşu bırakın.

Fonksiyondan çıkmak için "MENU" tuşuna kısa süreli basın. Göstergede *ERR* yazısı görüntülenirse, bellekle ilgili sorunlar vardır (örneğin, konum boştur veya bellek çıkarılmıştır).

#### 15. UZAKTAN KUMANDA BELLEĞİNİ SIFIRLA *ER.F*.

Menünün *ER.F*. öğesine erişim sağlandığında, programlanan tüm vericiler silinebilir.

Sıfırlama işlemi yapmak için *ER.F*. öğesine erişim sağlayıp, ardından "MENU" tuşuna uzun süreli basarak onaylayın. Göstergede *D* değeri görüntülenene kadar basılı tutup, ardından tuşu bırakın. "MENU" tuşunu yeniden basılı tutun, *dB0,d79,...,dB 1* şeklinde geri sayım başlar, sona erdiğinde sıfırlama gerçekleştirilir ve göstergede *don* yazısı görüntülenir.

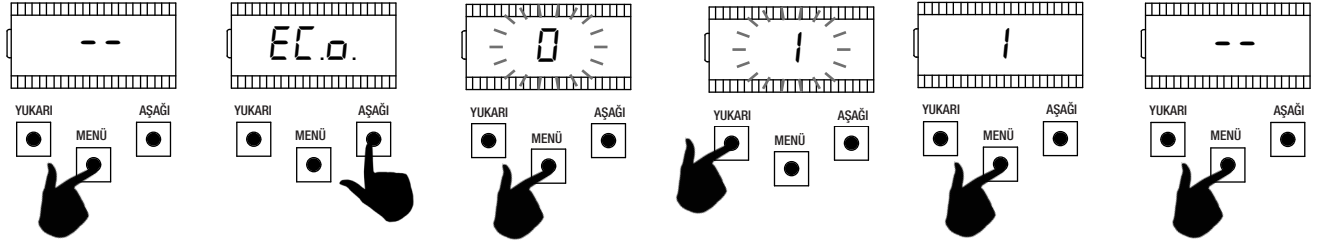
#### 16. BLUETOOTH *S1.d*.

Android cihazınızla kumanda merkezi arasında ilk eşleştirmeyi yapmak için gerekli menü öğesidir. Bağlantı prosedürü için Android uygulamasının kılavuzuna başvurun.

## 10 - ECOMODE (EKONOMİK MOD)

ECOMODE fonksiyonu şebeke gerilimi kesildiğinde bataryaların süresini uzatmaya yarar.

Bu fonksiyonu etkinleştirmek için:



Programlama menüsünün dışında olduğunuzdan emin olun ("MENU" tuşuna kısa süreli basın). Menüye girmek için, "MENU" tuşunu en az 5 saniye basılı tutun.

Fonksiyonları kaydırmak için "UP" ve "DOWN" tuşlarına basın. *EC.O* öğesini seçin.

Parametreye girmek için "MENU" tuşuna değer yanıp sönene kadar 1 saniye basın.

Değeri değiştirmek için "UP" ve "DOWN" tuşlarını kullanın.

Kaydetmek için, "MENU" tuşunu en az bir saniye basılı tutun.

Çıkmak için "MENU" tuşuna kısa süreli basın.

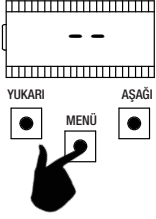
Batarya ile çalışma sırasında ECOMODE etkinken merkez motoru düşük hızda (nominal hızın %50'si) hareket ettirir ve elektrikli kilit dışındaki tüm aksesuarlar kapatılır.

**DİKKAT - Bu durumda güvenlik sistemleri ETKİN DEĞİLDİR. Daha fazla güvenlik elde etmek için otomasyonun görerek hareket ettirilmesi tavsiye edilir.**

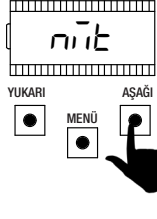
Batarya üzerinden çalışma sırasında şebeke gerilimi geri gelirse, 5 saniye sonra (aksesuarların açılma süresidir) motor normal çalışma hızına döner ve güvenlik sistemleri yeniden izleme yapmaya başlar.

## 11 - KURS PROGRAMLAMA - TEK MOTOR

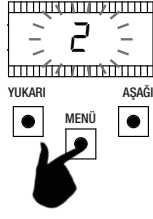
Bir motorla çalışmayı seçin:



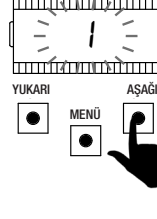
Programlama menüsünün dışında olduğunuzdan emin olun ("MENÜ" tuşuna kısa süreli basın). Menüye girmek için, "MENÜ" tuşunu en az 1 saniye basılı tutun.



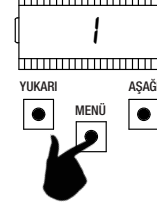
Fonksiyonları kaydırmak için "UP" ve "DOWN" tuşlarına basın.  $n\bar{i}t$  öğesini seçin.



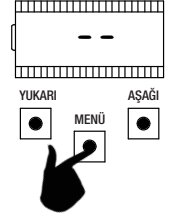
Parametreye girmek için "MENU" tuşuna değer yanıp söne kadar 1 saniye basın.



Değeri değiştirmek için "UP" ve "DOWN" tuşlarını kullanın.



Kaydetmek için, "MENU" tuşunu en az bir saniye basılı tutun.



Çıkmak için "MENU" tuşuna kısa süreli basın.

**DİKKAT** - Otomasyonunu doğru çalışabilmesi için açılma ve kapanmada mekanik durdurucuların kullanılması kesinlikle zorunludur.

### 11.1 - BASİT PROGRAMLAMA - TEK MOTOR

1.	<p>Otomasyonu MOTOR 1 çıkışına bağlayın ve <math>n\bar{i}t = 1</math> ayarının yapılmış olduğunu kontrol edin.</p> <p>Programlama yapmadan önce ayar kontrolü yapın, gerekirse ayarları kişiselleştirin.</p> <p>Yavaşlamalar hem açılışta, hem de kapanışta aynı yüzdeyle yapılan ayarlardır (<math>L5' \neq P</math>).</p>	
2.	<p>Otomasyonun kilidini açın, kursun yarsına getirin ve motoru yeniden kilitleyin. "UP" tuşu ile "MENÜ" tuşunu göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenene kadar en az 5 saniye basılı tutun.</p>	
3.	<p>Otomasyon açılışta <u>HAREKET ETMİYORSA</u> programlamayı durdurmak için "DOWN" tuşuna basın. Göstergede <math>L--</math> yazısı görüntülenir.</p>	
4.	<p>Prosedüre devam etmek için "SS" tuşuna basın: Otomasyon düşük hızda açılma hareketini yapar.</p> <p>Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur.</p> <p><b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b></p> <p>Bu aşamada göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenir.</p>	
5.	<p>Otomasyon tam hızda kapanma hareketini otomatik yapar.</p> <p>Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur.</p> <p><b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b></p> <p>Bu aşamada göstergede <math>LCL</math> yazısı görüntülenir.</p>	
6.	<p>Otomasyon yeniden açılma yönünde tam hızda hareket eder.</p> <p>Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaşıldığında motor otomatik olarak durur.</p> <p><b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b></p> <p>Bu aşamada göstergede <math>LDP</math> yazısı görüntülenir.</p>	
7.	<p>Otomasyon <math>L5'</math> menüsünde ayarlanan yavaşlamalarla kapanma yönünde otomatik olarak hareket eder.</p>	



**DİKKAT - Emniyet cihazlarından birinin müdahalesi halinde bu prosedür durdurulur ve göstergede L-- yazısı görüntülenir. Programlamayı 4. maddeden itibaren yeniden başlatmak için "SS" tuşuna basın.**

NOT - Programlama sırasında motorlar otomatik olarak durmazlarsa, engelde hassasiyet ve/veya yavaşlamada engelde hassasiyet değerlerini arttırın (SEN ve SEL menüsü), bkz. Paragraf 8 ve akım sensörünün müdahale şeklinin hareket sonu olarak kullanımla uyumlu olduğunu kontrol edin (SEN. menüsü), bkz Paragraf 9.

## 11.2 - İLERİ DÜZEY PROGRAMLAMA - TEK MOTOR

1.	<p><b>Kapı kanadını MOTOR 1 çıkışına bağlayın ve <math>n_{11} = 1</math> ayarının yapılmış olduğunu kontrol edin.</b> Programlama yapmadan önce ayar kontrolü yapın, gerekirse ayarları kişiselleştirin. <math>L5i = P</math> menü ayarını yaptığınızdan emin olun. Yavaşlamalar programlama prosedürü sırasında ayarlanmalı ve iki yönün genişlikleri birbirlerinden bağımsız olmalıdır.</p>	
2.	<p>Otomasyonun kilidini açın, kursun yarsına getirin ve motoru yeniden kilitleyin. "UP" tuşu ile "MENU" tuşunu göstergede LOP yazısı görüntülenene kadar en az 5 saniye basılı tutun.</p>	
3.	<p>Otomasyon açılışta <u>HAREKET ETMİYORSA</u> programlamayı durdurmak için "DOWN" tuşuna basın. Göstergede L-- yazısı görüntülenir.</p>	
4.	<p>Prosedüre devam etmek için "SS" tuşuna basın: Otomasyon düşük hızda açılma hareketini yapar. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaştığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.</p>	
5.	<p>Otomasyon tam hızda kapanma hareketini otomatik yapar. Otomasyon ilk baştaki yavaşlama konumuna ulaştığında kesikli çalıştırma komutu (SS) verin. Bu aşamada göstergede LCL yazısı görüntülenir.</p>	
6.	<p>Otomasyon düşük hızda ilerler. Kapanmadaki mekanik durdurucuya ulaştığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LCL yazısı görüntülenir.</p>	
7.	<p>Otomasyon yeniden açılma yönünde tam hızda hareket eder. Otomasyon ilk baştaki yavaşlama konumuna ulaştığında kesikli çalıştırma komutu (SS) verin. Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.</p>	
8.	<p>Otomasyon düşük hızda ilerler. Açılmadaki mekanik durdurucuya ulaştığında motor otomatik olarak durur. <b>DİKKAT - Motor otomatik olarak durmazsa, "SS" tuşuna basın.</b> Bu aşamada göstergede LOP yazısı görüntülenir.</p>	
9.	<p>Otomasyon ayarlanan yavaşlamalarla kapanma yönünde otomatik olarak hareket eder.</p>	

**DİKKAT - Emniyet cihazlarından birinin müdahalesi halinde bu prosedür durdurulur ve göstergede L-- yazısı görüntülenir. Programlamayı 4. maddeden itibaren yeniden başlatmak için Kesikli Çalışma tuşuna basın.**

NOT - Programlama sırasında motorlar otomatik olarak durmazlarsa, engelde hassasiyet ve/veya yavaşlamada engelde hassasiyet değerlerini arttırın (SEN ve SEL menüsü), bkz. Paragraf 8 ve akım sensörünün müdahale şeklinin hareket sonu olarak kullanımla uyumlu olduğunu kontrol edin (SEN. menüsü), bkz Paragraf 9.

## 12 - VARSAYILAN DEĞERLER

BIOS2 24V kumanda merkezi kullanılan motor modelini seçme olanağı sunmaktadır. Bu, motorun en uygun şekilde çalışması için bazı parametrelerin varsayılan olarak yapılandırılmasına olanak tanır.

Atanan varsayılan değerle birlikte motora bağlı parametrelerin tablosu aşağıda verilmektedir.

MENÜ	GÖSTERGE	KISA AÇIKLAMA	VARSAYILAN DEĞERLER				
			CUSTOM	XTILUS	INT VS	MINIART	KINEO 400
TE MEL	SEn	Normal çalışmada engel hassasiyeti (0 = devre dışı).	50	45	35	60	40
TE MEL	SEL	Yavaşlamada engel hassasiyeti (0 = devre dışı).	70	75	60	60	50
TE MEL	SPn	Normal çalışma hızı.	100	80	70	100	100
TE MEL	SPL	Yavaşlama hızı.	50	40	60	50	50
TE MEL	ASL	Kayma önleyici / Ekstra süre.	0	15	15	15	15
İLERİ DÜZEY	Si t	Akım sensörü müdahale süresi.	2	2	2	2	2
İLERİ DÜZEY	Sdt	İşaretle akım sensörü devre dışı bırakma süresi.	15	15	25	15	15
İLERİ DÜZEY	Ur A	Hızlanma geçişi süresi.	10	15	10	15	10
İLERİ DÜZEY	dr A	Yavaşlama geçişi süresi.	10	10	5	15	10
İLERİ DÜZEY	dEF	Varsayılan değerlerin geri yüklenmesi.	0	1	2	3	4

NOT - Seçilen motor tipini öğrenmek için de.F. menüsüne gidin: seçili motor numarası değişmeli olarak görüntülenir. Motora bağlı parametreler değiştirilmişse aynı zamanda c karakteri de görüntülenir (örneğin, c 1).

## 13 - GARANTİ

Yasalar uyarınca üretici garantisi ürün üzerine basılı tarihten itibaren geçerlidir ve malzemelerdeki temel kalite noksanlığı veya işçilik kusurlarından kaynaklı olduğu kabul edilen kusurlu parçaların ücretsiz onarımı veya değiştirilmesiyle sınırlı olacaktır. Dış etkenler, bakım yapılmaması, aşırı yüklenme, doğal yıpranma, uygun olmayan tip seçimi, montaj hataları veya üreticiye atfedilemeyecek diğer nedenlere bağlı hasarlar veya kusurlar garanti kapsamında değildir. Kurcalanmış ürünlerde garanti uygulanmayacak ve onarım yapılmayacaktır. Verilen değerler yalnızca gösterge niteliğindedir. Çevresel nedenlere bağlı kapasite düşüşü veya işlevsizlikle ilgili konularda hiçbir sorumluluk kabul edilmez. Kusurlu ürünlerimizden kaynaklanan hangi nitelikte olursa olsun herhangi bir olaydan kaynaklı hasarlarda üreticiye ait sorumluluk yalnızca yasalardaki bağlayıcı olanlarla sınırlıdır..

## 14 - ÜRÜNÜN BERTARAFI

Bu ürün, otomasyonun ayrılmaz parçasıdır ve bu nedenle otomasyonla birlikte bertaraf edilmelidir. Kurulum işlemlerinde olduğu gibi, ürün kullanım ömrünü tamamladığında bertaraf işlemleri ehil personel tarafından yapılmalıdır. Bu ürün çeşitli tipte malzemelerden oluşur: Bunların bazıları geri dönüştürülebilirken, diğerleri bertaraf edilmelidir. Bu ürün kategorisiyle ilgili bulunduğunuz bölgede yürürlükte olan yönetmeliklerde şart koşulan geri dönüşüm veya bertaraf sistemleri konusunda bilgi alın.



**DIKKAT!** – Ürünün bazı parçalarında çevreye atılması halinde çevre veya insan sağlığı üzerinde zararlı etkiler yapabilecek kirlenici veya tehlikeli maddeler bulunabilir.

Yandaki işaretle gösterildiği gibi, bu ürünün evsel atıklarla birlikte atılması yasaktır. Bu nedenle bertaraf ederken bulunduğunuz bölgede yürürlükte olan yönetmeliklerde şart koşulan yöntemlere göre "ayrı toplama" işlemini uygulayın veya eşdeğer yeni bir ürün alırken eski ürünü satıcıya iade edin.

**DIKKAT!** – Yerel düzeyde yürürlükte olan yönetmeliklerde bu ürünün kötü amaçlı bertaraf edilmesi halinde ağır yaptırımlar uygulanabilir.

# İTALYAN MALI

ALLMATIC S.r.l

32020 Lentiai - Belluno – Italy

Via dell'Artigiano, n°1 – Z.A.

Tel. 0437 751175 – 751163 r.a. Fax 0437 751065

http://www.allmatic.com - E-mail: info@allmatic.com