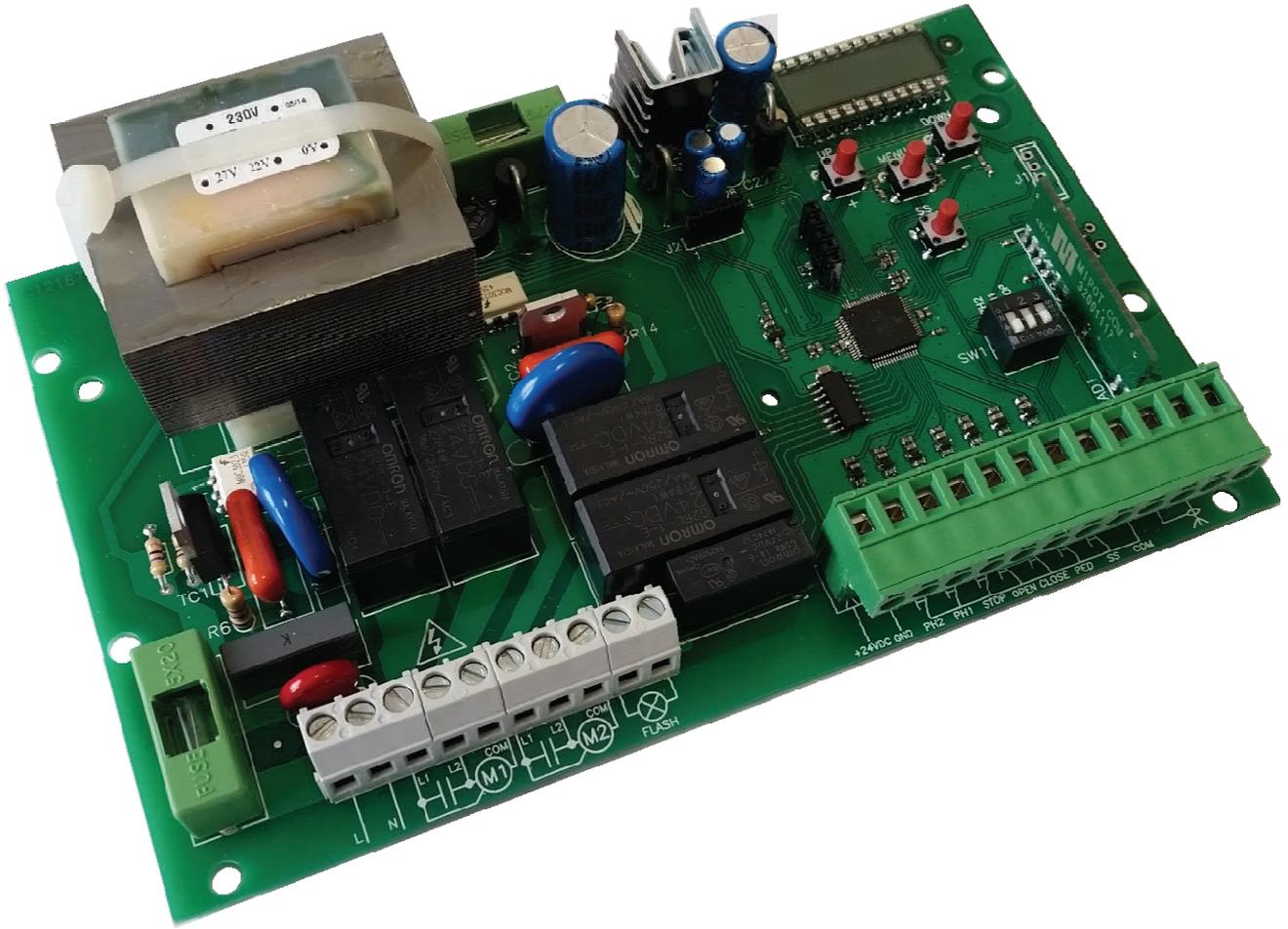


BIOS2 ECO KONTROL KARTI

90 derece açılır Kanatlı kapılar için



KULLANMA KILAVUZU

CE

AM ALLMATIC

1. GİRİŞ

BIOS 2 ECO kontrol kartı 1 veya 2 90 derece açılır kanatlı , 230 Vac ve maksimum 700 W.

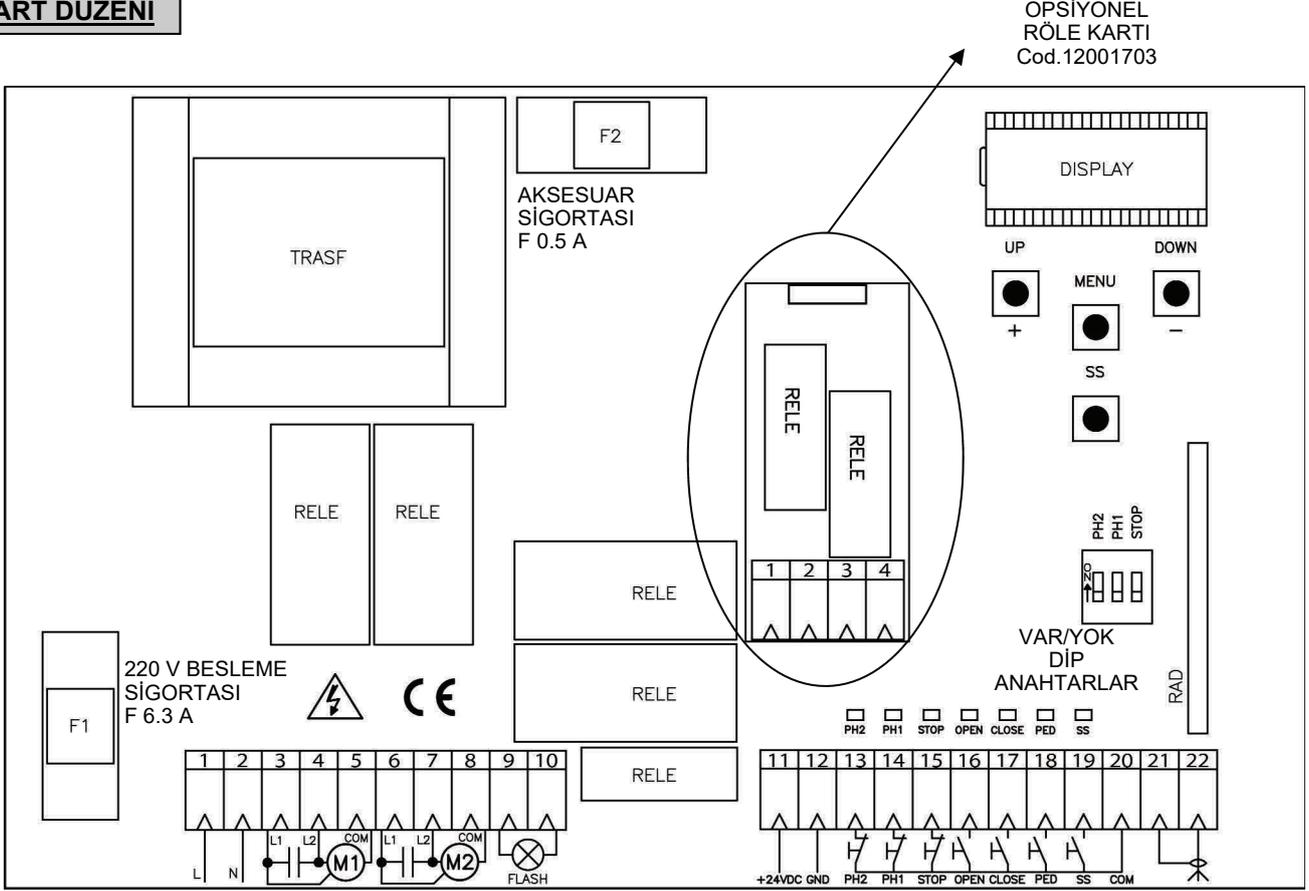
Motorlar için geliştirilmiş triki kanat arasında ki geçikme imkanı sağlayan bu kontrol kartı aynı zamanda 1000 uzaktan kumandayıda hafızaya alır.



MONTAJ I YAPMADAN BU KILAVUZU OKUYUN! BU MONTAJ UZMAN KİŞİLERCE YAPILMALIDIR.

Düzcün bir programlama için tam açık ve tam kapalı dayamaları takılmış ve ayarlanmış olmalıdır.

2. KART DÜZENİ



3. BAĞLANTILAR

1



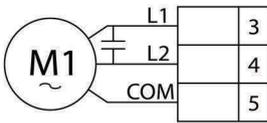
GÜC BAĞLANTISI

220V Besleme kablosunu 1 ve 2 nolu klemenslere bağlayın.

Besleme 230 -220 Vac 50 Hz olmalıdır.

Bu kartı direk olarak şebekeye bağlamayın araya bir sigorta koymanız tavsiye edilir.

2



MOTOR 1 ÇIKIŞLARI

Motor 1 in ortak uçunu kontrol kartındaki 5 nolu klemense bağlayın.
Motor 1 in faz 1 uçunu kontrol kartındaki 3 nolu klemense bağlayın.
Motor 1 in faz 2 uçunu kontrol kartındaki 4 nolu klemense bağlayın.

Kanatlardan kilit takılacak olanı Motor 1 olarak bağlayın. Bu kanat açmada ilk açan ve kapanmada ise son kapanan kanat Olacaktır.

3



FLAŞÖR ÇIKIŞI

220 V mak.60W lambayı flaşör için 9 ve 10 nolu klemenslere bağlayın.



**AKSESUAR ÇIKIŞI**

Bu (11 ve 12) klemensler, en fazla 24 Vdc maks. 6 W gücündeki aksesuarlar içindir.

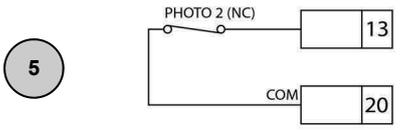
**AÇMA FOTOSELİ GİRİŞİ**

PHOTO 2 nin NC kontağını 13 ve 20 nolu klemenslere bağlayın.
Kullanmıyorsanız DIP PH2 anahtarını ON pozisyonuna getirin.

İŞLEV:

- Kapamada hareketi durdurur ve engel kalkıncaya kadar bekler sonra açar
- Açmada hareketi durdurur ,engelin ortadan kalkmasını bekler sonra açmaya devam eder.

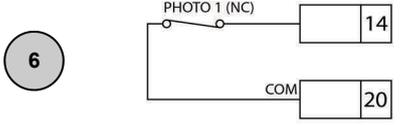
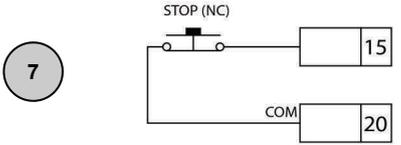
**KAPAMA FOTOSELİ GİRİŞİ**

PHOTO 1 nin NC kontağını 14 ve 20 nolu klemenslere bağlayın.
Kullanmıyorsanız DIP PH1 anahtarını ON pozisyonuna getirin.

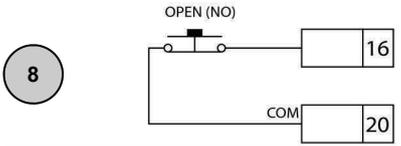
İŞLEV:

- Kapamada hareketi ani olarak ters çevirir
- Açmada ise bir işlev göstermez.

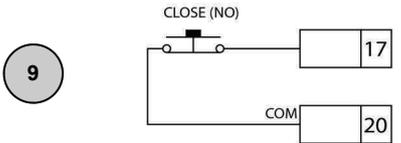
**STOP GİRİŞİ**

STOP butonunun NC kontağını 15 ve 20 nolu klemenslere bağlayın.

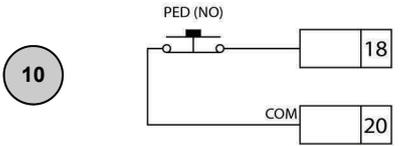
Kullanmıyorsanız DIP STOP anahtarını ON pozisyonuna getirin.

**AÇ BUTONU GİRİŞİ**

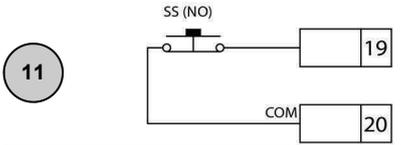
Aç butonunun NO kontağını 16 ve 20 nolu klemense bağlayın.

**KAPAMA BUTONU GİRİŞİ**

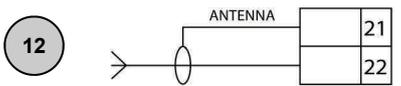
Kapa butonunun NO kontağını 17 ve 20 nolu klemense bağlayın.

**KISMI AÇMA DÜĞMESİ GİRİŞİ**

Kısmi açma düğmesi NO kontağını 18 ve 20 nolu klemense bağlayın.

**ADIM ADIM BUTONU GİRİŞİ**

Adım-Adım butonunun NO kontağını 19 ve 20 nolu klemense bağlayın.

**ANTEN**

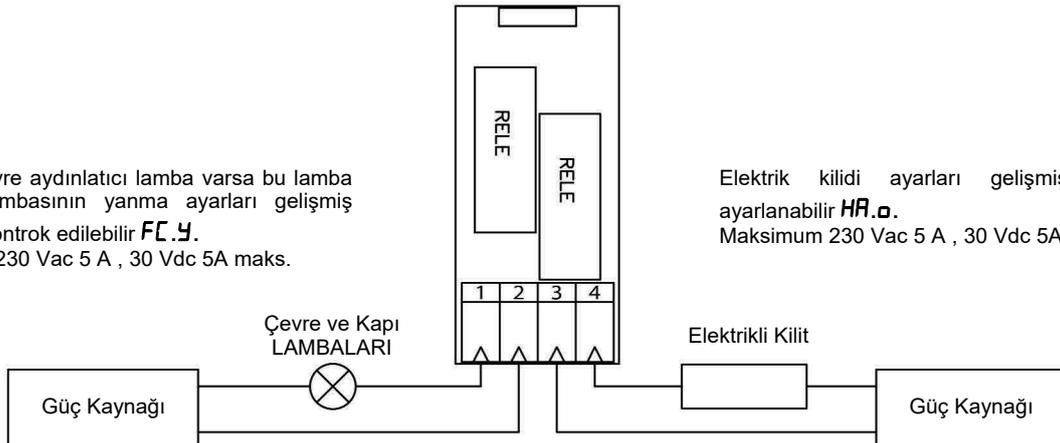
Antenin sinyal kablosunu 19 nolu klemense top rak ekran kablosunu 20 nolu klemense bağlayın.

Büyük Metal parçalarının ve nemin anten kapasitesini azaltığı bilinmektedir. Böyle yerlere montaj yapılmamasına dikkat edilmelidir.

13 R2 KARTININ BAĞLANMASI (OPSİYONEL)

Eğer bir çevre aydınlatıcı lamba varsa bu lamba ile kapı lambasının yanma ayarları gelişmiş menüden kontrol edilebilir **FC.Y**.
Maksimum 230 Vac 5 A , 30 Vdc 5A maks.

Elektrik kilidi ayarları gelişmiş menüden ayarlanabilir **HR.a**.
Maksimum 230 Vac 5 A , 30 Vdc 5A maks.



4. ÖĞRENME

4.1 Uzaktan kumandaların hafızaya alınması

Uzaktan kumanda da ilk hafızaya alınan numara adım/adım fonksiyonudur (açma ve kapama), hafızaya alınan 2, buton yaya geçiş fonksiyonudur. 10 saniye içinde yeni uzaktan kumanda hafızaya alınmazsa otomatik olarak hafızaya alma işleminden çıkar.

1	Hiç bir menüye girilmediğinden emin olun sonra UP[+] düğmesine basın. --	⇒	Göstergede yandaki yazı gözükür ve ışık yanıp söner. rAd
2	Uzaktan kumanda da 1 nolu tuşa basın.	⇒	Göstergede don. yazısı belirir. don Eğer uzaktan kumanda daha evvel hafızaya alınmışsa Fnd ekran da Fnd belirir. 2 san. sonra ekranda hafızaya alındığı yer belirtilir. 235
	Eğer diğer tuşları ve yeni uzaktan kumandaları hafızaya almak istiyorsanız baştan başlayın.		

4.2 Önceden hafızaya alınmış bir uzaktan kumanda yardımı ile hafızaya alma

Önceden hafızaya alınmış uzaktan kumandanın gizli tuşu ile motorun kapağını açmadan yeni kumandaların hafızaya alınması mümkündür. Önceden hafızaya alınmış uzaktan kumandanın saklı düğmesine basın , flaşörün yandığını fark edersiniz. Hafızaya ilave etmek istediğiniz tuşu veya uzaktan kumandayı hafızaya yukarıda izah edildiği gibi alın.

4.3 Bir uzaktan kumandanın hafızadan silinmesi

Uzaktan kumandadaki saklı tuşu veya kart taki UP(+) tuşuna basarak hafızaya alma durumuna geçiniz (4.1 veya 4.2) aynı zamanda silmek istediğiniz uzaktan kumandanın 1, tuşuna basarsanız bu uzaktan kumanda hafızadan silinir. Flaşör 4 kere yanıp söner ve göstergede CLR yazısı belirir.

5. KAPI AYARLARI

Düzgün bir programlama için tam açık ve tam kapalı dayamaları takılmış ve ayarlanmış olmalıdır.

5.1 Kolay kurulum (parameter L5I ≠ P)

Açılıştaki ilk hareketi yapacak ve kilidin üstünde olacağı kanadın motorunu MOTOR 1 çıkışına bağlayın Bu kanat her açılıştaki ilk, her kapanışta ise ikinci olarak hareket edecektir. Bu işlem sırasında kanatların limit anahtarlarının pozisyonlarını adım adım (SS) tuşuna basarak tarif edersiniz.

1	Motorların ikisinde boşa alın ve hareketlerinin ortasına getirip yeniden kilitleyin.		
2	UP (+) tuşu ile birlikte MENU tuşuna 5 saniye kadar devamlı basın.	⇒	Kanat 1 açma pozisyonunda hareket edecektir. Kapama yönünde hareket ederse DOWN tuşuna basarak hareketi durdurun ve SS tuşuna basarak yönünü değiştirip açma yönüne hareket etmesini sağlayın. LOP
3	1. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	1. kanat durur ve 2. kanat açma yönünde hareket eder. Kapama yönünde hareket ederse DOWN tuşuna basarak hareketi durdurun ve SS tuşuna basarak yönünü değiştirip açma yönüne hareket etmesini sağlayın. LOP
4	2. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	2. kanat durur ve 2 saniye sonra 2. kanat kapanmaya başlar. LCL
5	2. kanat tam kapalı pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	2, kanat durur ve 2 saniye sonra 1, kanat kapanmaya başlar. LCL
6	1. kanat tam kapalı pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	1. kanat durur, 2 saniye sonra 1, kanat açmaya başlar. LOP
7	1. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	1. kanat durur, 2 saniye sonra 2. kanat açmaya başlar. LOP
8	2. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	2.Kanat durur 2 saniye sonra 2. kanat hareket eder ayarlanan geçikme ile 1. kanatta onu takip eder. Kapılar tam kapandığında kurulum tamamlanmıştır. LCL

DİKKAT: Emniyet araçlarınınca kapı öğrenme sırasında durdurulursa göstergede L-- belirir. SS tuşuna basarak öğrenmeyi 2, adımdan yeniden başlatın.

Düzgün bir programlama için tam açık ve tam kapalı dayamaları takılmış ve ayarlanmış olmalıdır.

5.2 İLERİ DÜZEY AYARLAR (parameter L5I = P)

Açılışta ilk hareketi yapacak ve kilidin üstünde olacağı kanadın motorunu MOTOR 1 çıkışına bağlayın Bu kanat her açılışta ilk, her kapanışta ise ikinci olarak hareket edecektir. Bu işlem sırasında kanatların limit anahtarlarının pozisyonlarını adım adım (SS)tuşuna basarak tarif edeceksiniz. Ayrıca yavaşlama noktalarının da aynı şekilde belirlemeniz gerekecektir.

1	Motorların ikisinin de boşta alın ve hareketlerinin ortasına getirip yeniden kilitleyin.			
2	UP (+) tuşu ile birlikte MENU tuşuna 5 saniye kadar devamlı basın.	⇒	Kanat 1 açma pozisyonunda hareket edecektir. Kapama yönünde hareket ederse DOWN tuşuna basarak hareketi durdurun ve SS tuşuna basarak yönünü değiştirip açma yönüne hareket etmesini sağlayın.	LOP
3	1. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	Kanat 1 durur 2 saniye sonra Kanat 2 açma yönünde hareket eder. Kapama yönünde hareket ederse DOWN tuşuna basarak hareketi durdurun ve SS tuşuna basarak yönünü değiştirip açma yönüne hareket etmesini sağlayın.	LOP
4	2. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	2. kanat durur ve 2 saniye sonra 2. kanat kapanmaya başlar.	LCL
5	2. kanat yavaşlamasını istediğiniz noktaya gelince adım adım (SS) tuşuna basarak yavaşlama noktasını belirleyin.	⇒	2. kanat yavaşlar.	
6	2. kanat tam kapalı pozisyona gelince (mekanik dayamalara değince) adım adım (SS) tuşuna basarak yerini belirtin.	⇒	2. kanat durur ve 2 saniye sonra 1. Kanat kapanmaya başlar	LCL
7	1. kanat yavaşlamasını istediğiniz noktaya gelince adım adım (SS) tuşuna basarak yavaşlama noktasını belirleyin.	⇒	1. kanat yavaşlar.	
8	1. kanat tam kapalı pozisyona gelince (mekanik dayamalara değince) adım adım (SS) tuşuna basarak yerini belirtin.	⇒	1. kanat durur ve 2 saniye sonra 1. kanat açmaya başlar.	LOP
9	1. Kanat yavaşlamasını istediğiniz noktaya gelince adım adım (SS) tuşuna basarak yavaşlama noktasını belirleyin.	⇒	1. kanat yavaşlar.	
10	1. kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	1. kanat durur ve 2 saniye sonra 2. kanat açmaya başlar.	LOP
11	2. Kanat yavaşlamasını istediğiniz noktaya gelince adım adım (SS) tuşuna basarak yavaşlama noktasını belirleyin.	⇒	2. kanat yavaşlar.	
12	2. Kanat tam açık pozisyona geldiğinde adım adım tuşuna (SS) basarak yerini belirtin.	⇒	2. kanat durur 2 saniye sonra 2. kanat hareket eder ayarlanan geçikme ile 1. kanatta onu takip eder. Kapılar tam kapandığında kurulum tamamlanmıştır.	LCL

DİKKAT: Emniyet araçlarınınca kapı öğrenme sırasında durdurulursa göstergede **L--** belirir. SS tuşuna basarak öğrenmeyi 2. adımdan yeniden başlatın.

6. Menü

Menüye giriş:

BASİT menüye girmek için MENU tuşunu en az 1 saniye basılı tutun
GELİŞMİŞ menüye girmek için MENU tuşunu en az 5 saniye basılı tutun

Menü içinde gezinmek:

UP(+) ile DOWN (-) tuşları yardımı ile menü de gezinilebilir.

Değerleri değiştirmek için MENU tuşuna 1 saniyelik değeri yanıp sönünceye kadar basın sonra elinizi çekin.

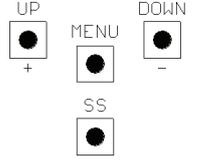
UP (+) ve DOWN (-) tuşları ile değerleri değiştirin,yeni değerleri hafızaya almak için MENU tuşuna yeniden 1 saniyelik değeri basın.

Yanıp sönme durduğunda değişiklik hafızaya alınmıştır.

BASİT MENÜ



GELİŞMİŞ MENÜ



6.1 Base settings menu:

MENÜ	TANIM	SEÇİLEBİLEN MIN-MAKS	FABRİKA DEĞER- LERİ	BİRİM
tCL	OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ (0 = uygulanmıyor)	0-900	20	5
tCr	FOTOSEL SONRASI OTOMATİK KAPANMA (0 = uygulanmıyor)	0-30	0	5
tR9	MOTOR TORKU (çalışma torku)	10- 100	100	
SSL	YAVAŞLAMA MODU 0 = normal 1 = hızlı ve daha güçlü	0- 1	1	
SbS	ADIM-ADIM SEÇİMİ 0 = normal (OP-ST-CL-ST-OP-ST...) 1 = alternatif STOP (OP-ST-CL-OP-ST-CL...) 2 = alternatif (OP-CL-OP-CL...) 3 = Ortak kullanım – timer 4 = Ani kapanmalı ortak kullanım	0-4	0	
SSt	YUMUŞAK BAŞLAMA 0 = Çalışmıyor 1 = Çalışıyor	0- 1	0	
dLY	İkinci Kanat geçikmesi	0-300	2	5
LSI	YAVAŞLAMA DEĞERİ P = Kişiyeye özel (Gelişmiş Menüden) 0...100% = Gücün yüzdesi	0- 100	15	
ASL	Kayma Önleyici	0-300	0	5
nıt	Motor Sayısı 1= Bir motor 2= İki motor	1-2	2	

6.2 GELİŞMİŞ MENÜ:

MENÜ	TANIM	SEÇİLEBİLEN MIN-MAKS	FABRİKA DEĞER- LERİ	BİRİM
LP _a	Kısmi açma (Tam açıklığın yüzdesi olarak)	0-100	30	%
tPr.	ÖN FLAŞÖR SÜRESİ (0 = Çalışmıyor)	0-10	0	s
FCY	ÇEVRE LAMBASI AYARLARI 0 = Hareket sonrası TCY kadar 1 = Kapı açılması sırasında	0-1	0	
tCY	ÇEVRE LAMBASI SÜRESİ (0=ÇALIŞMIYOR)	0-900	180	s
dEA	ÖLÜ ADAM İŞLEVI 0 = Çalışmıyor 1 = Çalışıyor	0-1	0	
HA _a	Açmada Elektrikli fren durumu (0 = Aktif değil)	0-100	0	x100 ms
HA _c	Kapatmada Fren (0 = Aktif değil)	0-100	0	x100 ms
iPr.	Hidrolik motorlu sistemlerde kapamada baskı zamanı (0 = Aktif değil)	0-480	0	minuti
tRS	TEK BİR UZAKTAN KUMANDANIN HAFIZADAKİ YERİ	0-999		
tRL	TEK BİR UZAKTAN KUMANDANIN İPTALİ	0-999		
dEF.	FABRİKA AYARLARINA GERİ DÖNÜŞ Menü tuşuna devamlı basın göstergede bir geri sayım başlayacaktır (don) oyazmasını bekleyin.			
tRF.	BÜTÜN UZAKTAN KUMANDALARIN SİLİNMESİ Menü tuşuna devamlı basın bir geri sayım başlayacaktır (don) yazıncaya kadar bekleyin.			

6.3 MENÜ TANIMLARI:

6.3.1 Basit menü ayarları

6.3.1.1 OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ

Kapı açıldığında devreye girer ve 6.3.1 deki süre sonrası kapı kapanır bu durumda göstergede yanıp sönen **- 6.3.1** yazısı belirir son 10 saniyede geri sayım göstergede gözükür.

6.3.1.2 FOTOSEL İN ARAYA GİRMESİNDEN SONRA OTOMATİK KAPANMA

Eğer kapı açıkken veya açılırken fotosel ışık demeti engellenir ve sonra bu engel kalkarsa. Kapı otomatik olarak 6.3.1 sonra kapanacaktır. Tam açık pozisyonda gösterge de yanıp sönen eksi işaretli **- 6.3.1** yazısı gözükür son 10 saniyede göstergede geri sayım başlar.

6.3.1.3 MOTOR TORKU

Kapının düzgün çalışmasına göre kapının torkunu ayarlayın Torku tüm güçün % 10 ile %100 arası ayarlayabilirsiniz .Bu ayardan sonra kapıyı tam açık kapatarak ayarınızı test etmeyi unutmayın.

6.3.1.4 YAVAŞLAMA İŞLEMİ

Bu kontrol kartı 2 çeşit yavaşlamayı mümkün kılar 1- Standart 2- Ağır kapılar için Hızlı ve yüksek tork.

6.3.1.5 ADIM-ADIM İŞLEVİ (SS)

- 5b5 = 0 Normal (OP-ST-CL-ST-OP-ST...)
Adım-Adım işlevinin tipik halidir. SS tuşu veya Uzaktan kumandanın 1 tuşu ile kapı açarken ve kapatırken durdurulur.
- 5b5 = 1 Alternatif STOP (OP-ST-CL-OP-ST-CL...)
Adım-Adım işlevinin alternatif halidir. SS tuşu veya Uzaktan kumandanın 1 tuşu ile kapı yalnız açarken durdurulur.
- 5b5 = 2 Alternatif (OP-CL-OP-CL...)
Kullanıcı kapıyı ne açarken nede kaparken uzaktan kumandadaki. Tuşu veya ss tuşu ile durduramaz sadece hareketi tersine çevirir.
- 5b5 = 3 Ortak kullanım – timer
Adım Adım komutu sadece kapıyı tam açar eğer komut devam ediyorsa kontrol kartı bu komutun bitmesi için bekler sonra otomatik kapama için geri sayımı başlatır (Çalışıyor ise) .Yeni bir adım adım komutu otomatik kapanma için geri sayımı yeniden başlatır.
- 5b5 = 4 Ani geri dönüşlü Ortak kullanım
Bu alternatifte geri sayım sırasındaki Adım Adım komutu ani kapanmaya sebep olur.

6.3.1.6 YUMUŞAK KALKIŞ

Hareket azaltılmış tork la başlatılır çok hafif kapılar için çok önemli bir özelliktir.

6.3.1.7 2 KANAT GEÇİKMESİ

İKanatların düzgün kapanması için gerekli olan iki kanat arasındaki geçikme buradan ayarlanır. Açma ve Kapamada geçikme ayarı ayndır. Eğer 0 a ayarlanmış ise geçikmesiz kapanış sağlar. **Kanatların üst üste binmemesine dikkat edin.**

6.3.1.8 YAVAŞLAMAMIN MİKTARI

Bu ayar ile yavaşlama miktarını ayarlamak mümkün olur bu ayarı 0 yaparsanız bu işlem çalışmaz Açmada ve kapamada farklı bir yavaşlama miktarı isterseniz 6.3.1 parametresini (P = kişisel) yaparak ve gelişmiş kurulumu uygulayarak hem açmada hemde kapamada kişisel değerlerinizi belirleyebilirsiniz.

6.3.1.9 KAYMA ÖNLEYİCİ

Motor kayma hareketi yaparsa bu işlem gereklidir.Kayma anında kontrol kartı burada belirteceğiniz zamanı hareketin tamamlanması için zamana ilave eder. Bu çok rüzgarlı havalarda motorun rüzgar yükünüde yenmesi gereken durumlarda faydalıdır.

6.3.1.10 MOTOR SAYISI

Bu parametre sistemdeki motor sayısını belirtir ve Kurulum ve değişiklikler bu parametreye göre yapılır.

6.3.2 GELİŞMİŞ MENÜ

LP.d. Kısmi açma

Bu işlev tam kapalı kapıda uygulanır ve toplam kapama boyunun yüzdesi olarak ayarlanır.,iki kanatlı kapılarda sadece ilk kapı için geçerlidir.

LP.r. Ön-flaşör zamanı

Her iki yönde çalışmadan önceki ön flaşör zamanını LP.r. saniye olarak ayarlayabilirsiniz.

FL.y. Çevre aydınlatma ayarları

5 farklı şekilde çevre aydınlatması düzenlenebilir:

- FL.y. = 0 Işık her hareket sonrası FL.y. saniye sonra söner
- FL.y. = 1 Açık kapı ışığı - Kapı açıkken yanık durumdadır kapandığı an söner

FL.y. Çevre Aydınlatma zamanı

Çevre aydınlatma zamanı.

dE.R. Ölü Adam

Bu işlev uzaktan kumanda düğmesine devamlı basılı tutulunca çalışır. Sadece Açma ve Kapama komutları çalışır, bu durumda fotosel özellikleri dahil bütün otomasyon işlevleri stop hariç iptal olur.

HR.d. AÇMA DURUMUNDA ELEKTRİKLİ FREN

Bu parametre elektrikli fren kullanıldığında kullanılır. Kanat açma durumuna gelmeden kısa bir süre mekanik dayamalara doğru kapıları iler iter bu durumda fren çalıştırılır ve geri kolayca çeker. Burada belirlediğimiz bu fazla ileri itme zamanıdır ve 0,1 saniye ile 10 saniye arası ayarlanabilir.

Açmadan önce kontrol kartı aşağıdakileri sırasıyla yapar:

- Elektrik kilidi [1,5s] kadar aktifleştirebilir.
- Motor maksimum tork ile kapanmaya çalışır bu zaman (HR.d.) burada ayarlanır.
- Elektrik kilidini aktifleştirdikten 2 saniye sonra hareket yönünü açma yönüne döndürür.

Kontrol kartı elektrikli kilidi ortadan başlamalarda da açar.

HR.c. KAPATMADA KILIT

Kapı tam kapanma durumuna geldiğinde kontrol kartı motora fazla baskı uygulaması için HR.c.*0,1 saniye uzunluğunda komut verir.Böylece kilit kolay kapanır.

TP.r. HIDROLİK MOTORLU SİTEMLERDE KAPIYI KAPALI TUTMAK İÇİN UYGULANAN İLAVE BASINÇ

Bu işlev kapalı kapılarda kapalı tutmak için kullanılır, Kontrol kartı her 1 dakikalık kapanmada TP.r. dakika kadar yüksek basınç uygular böylece tam ve doğru kapanma sağlanır.

Er.5. Uzaktan kumandanın hafızadaki yerinin belirlenmesi

Menüde Er.5. e gelip MENU tuşuna ekranda **SEE** yazısı belirinceye kadar basılı tutun sonra tuşa basmayı bırakın ve uzaktan kumandanın herhangi bir tuşuna basın.

Ekranda eğer uzaktan kumanda kayıtlı ise kayıt yeri no su 2 saniyeliğine belircektir, kayıtlı değil ise ekranda 2 saniyeliğine (**not**) yazısı görülecektir.

2 saniye sonra ekran da SEE yazısı tekrar belirir ve yeni arama yapmanıza izin verir tamamen çıkmak istiyorsanız MENU tuşuna hafifce dokunmanız yeterlidir hiç bir harekette bulunmazsanız 15 saniye sonra otomatik olarak çıkarsınız.

Er.L. Bir uzaktan kumandanın iptali

Menüdeki Er.L. girişi ile tek tek kumandaları hafızadan silebilirsiniz.

Menüde Er.L. ye girdikten sonra MENU tuşuna ekranda 0 gözükünceye kadar basınız sonra tuşa basmayı bırakın sileceğiniz uzaktan kumandanın hafızadaki numarasını ekrana girin ve MENU tuşuna **ELr** yazısı ekranda belirinceye kadar basınız. sonra tuşa basmayı bırakınız o uzaktan kumanda hafızadan silinmiştir.

dE.F. Fabrika ayarlarına geri dönüş

Bu seçenek ile fabrika ayarlarına geri dönebilirsiniz. Fabrika ayarlarına geri döndüğünüzde bütün BASİT ve GELİŞMİŞ menüdeki ayarlar fabrika ayarlarına geri döndürülür ancak motorların açılma kapanma mesafe ayarları ile uzaktan kumandaların kayıtlarına dokunmaz.

Bu işlem için MENU tuşuna (0) gözükünceye kadar basın sonra bırakın ve yeniden MENU tuşuna basın geri sayım başlayacaktır , basılı tutmaya ekranda (**don**) yazıncaya kadar devam edin.

Er.F. Bütün uzaktan kumandaların hafızadan silinmesi

Bu seçenek ile evvelce hafızadan alınmış bütün uzaktan kumandalar hafızadan silinir.

Menüde Er.F. ye gelin ve MENU tuşuna göstergede (0) belirinceye kadar basın sonra tuşa basmayı bırakın ve sonra yeniden MENU tuşuna geri sayım başlayıp sonrada (**don**) yazıncaya kadar basın.

7. GÖSTERGE VE İKAZLAR

7.1 NORMAL İŞLEMLER:

--	Beklemede-Kapı kapalı veya Elektrik yeni bağlanmış
OP	Açıyor
CL	Kapanıyor
SD	Kapı açılırken kullanıcı tarafından kapatıldı
SC	Kapı kapanırken kullanıcı tarafından kapatıldı
HA	Kapı dışardan durduruldu (fotosel/stop)
oP	Kapı otomatik kapanma olmadan açıldı
PE	Kapı kısmi açma girişi için otomatik kapanma olmadan açıldı
-tC	Kapı otomatik kapama için bekliyor son 10 saniye çizgi geri sayımla yer değiştirir
-tP	Kapı kısmi açma geçişi için açıldı otomatik kapanmayı bekliyor son 10 saniye çizgi geri sayımla yer değiştirir
000	Normal çalışma durumunda ve her hangi bir menü de değil iken DOWN[-] tuşuna bastığınızda yapılmış olan toplam açma kapama sayısını gösterir (açma+kapama=1). Göstergede bin sayısı nokta ile ayrılmamış şekilde gözükür yeniden DOWN[-] veya MENU tuşuna basarak çıkış yapabilirsiniz
000	
rAd	Uzaktan kumandaların hafızaya alınışında gözükür
dan	Yeni uzaktan kumandaların hafızaya alındığında gözükür
Fnd	Uzaktan kumandaların hafızaya alınışında eğer hafızaya önceden alınmış ise kaydı olduğunu gösterir
CLr	Uzaktan kumandaların silinmesi sırasında gözükür
LDP	Motora yolu öğretirken kapının açıldığını gösterir (açılmayı öğretirken gözükür)
LCL	Motora yolu öğretirken kapının kapandığını gösterir (kapanmayı öğretirken gözükür)
L--	Kapıya açma ve kapamayı öğretirken öğrenmenin fotosel tarafından kesildiğini gösterir.
SEE	Hafıza yerine bakarken gözükür
not	Uzaktan kumandanın hafızaya alınışının başarısız olduğunu gösterir
toUt	Uzaktan kumandanın hafıza yerine bakarken

7.2 HATALAR:

ELS	Limit anahtar hatası
EPH	Fotosel hatası
EiE	Hafıza hatası
FUL	Dolu hafıza
Err	Hafızada bir uzaktan kumandanın yerini belirlerken hafıza hatası

Göstergedeki hata kodları yeni bir komut gelinceye kadar kalır.

7.3 GİRİŞ LED LERİ VE EMNİYET SENSÖRLERİ

KIRMIZI LED NORMALDE AÇIK KONTAK	KIRMIZI LED NORMALDE AÇIK KONTAK	KIRMIZI LED NORMALDE AÇIK KONTAK	YEŞİL LED NORMALDE AÇIK KONTAK	YEŞİL LED NORMALDE AÇIK KONTAK	YEŞİL LED NORMALDE AÇIK KONTAK	YEŞİL LED NORMALDE AÇIK KONTAK
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PH2	PH1	STOP	OPEN	CLOSE	PED	SS

8. TEKNİK ÖZELLİKLER

GÜÇ VE TÜKETİM DEĞERLERİ

VOLTAJ	230 Vac - 50/60 Hz
BEKLERKEN Kİ ÇEKİLEN AKIM (iki fotosel ve Emniyet köşesi dahil)	55 mA @ 230 Vac
ŞEBEKE SİGORTASI	F6.3A

MOTOR BESLEME

MOTOR SAYISI	1 / 2
MOTOR BESLEME VOLTAJ	230 Vac - 50/60 Hz
MOTOR UN MAKSİMUM ÇEKTİĞİ AKIM	2 x 700W

AKSESUARLAR

VOLTAJ	24Vdc
MAKS. AKSESUARLAR TARAFINDAN ÇEKİLEN AKIM	250 mA
MAKS. AKSESUARLAR TARAFINDAN ÇEKİLEN GÜÇ	6 W
AKSESUAR SİGORTASI	F0.5A
FLAŞÖR BESLEMESİ	230 Vac 60W max
ÇEVRE VE AÇIK KAPI AYDINLATMASI	R2 İLAVE KART İLE (optional) KURU KONTAK 230 Vac 5A, 30 Vdc 5A max
ELEKTRİKLİ KİLİT	R2 İLAVE KART İLE (optional) KURU KONTAK 230 Vac 5A, 30 Vdc 5A max

İŞLEVLER

433 MHz RADYO ALICISI	ROLLING KOD
UZAKTAN KUMANDA HAFIZA KAPASİTESİ	1000

DİKKAT EDİLECEK LER VE TAVSİYELER

- ANA BESLEME KABLOSUNUN YANINA VEYA YAKININA , HARİCİ AKSESUARLARIN KABLOLARINI YERLEŞTİRMEYİN.
- BU MAKİNANIN BAZI YERLERİNDE VE KONTROL KARTINDA ELEKTRİK ÇARPMASINA SEBEB OLABİLECEK TEHLİKELİ YERLER OLDUĞUNU UNUTMAYIN.
- MONTAJI VE DEVREYİ ALMA İŞİNİ KONU HAKKINDA BİLGİ SAHİBİ OLAN KİŞİLERE YAPTIRIN.
- MONTAJI YAPACAK KİŞİNİN BU KULLANIM KILAVUZUNU MUHAKKAK OKUMASINI SAĞLAYIN.
- BU KONTROL KARTI İLE MOTOR VE GÖVDEYİ NAYNI YERE TOPRAKLAYIN.
- BESLEME KABLOSU İÇİN KULLANILAN ÜLKE ŞARTNAMESİNE UYUN, KULLANILACAK KABLO ÇİFT İZOLELİ VE MAKSİMUM 2,5 MM² VE MİNİMUM 1,5 MM² KESİDİNDE OLMALIDIR.



ALLMATIC S.r.l
32020 Lentiai - Belluno – Italy
Via dell'Artigiano, n°1 – Z.A.
Tel. 0437 751175 – 751163 r.a. Fax 0437 751065
<http://www.allmatic.com> - E-mail: info@allmatic.com

GARANTİ: KANUNA UYGUN OLARAK SATILAN ÜRÜNÜN GARANTİSİ SATIŞ TARİHİNDEN İTİBAREN 24 AYDIR VE FABRİKA HATALARINDAN OLUŞAN KISMIN TAMİRİ,ARIZASI KABUL EDİLEN MALZEMİNİN E DEĞİŞİMİ İLE SINIRLIDIR. HATALI BAKIM, MODİFİKASYON DAN KAYNAKLANAN ARIZALAR,YANLIŞ ÜRÜN SEÇİM SONUCU YETERSİZ KALAN KULLANIM, AŞIRI YÜKLENME, NORMAL AŞINMA, MONTAJ HATASI MEYDANA GELEN ARIZALAR VE YANLIŞ KULLANIMDAN DOĞAN DİĞER HUSUSLAR, HERTÜRLÜ ÇEVRE VE İKLİM KOŞULLARINDANMEYDANA GELECEK ARIZALAR GARANTİ KAPSAMI DIŞINDADIR.